



PT



# BANTAM 145i



## Manual de instruções e peças de reposição

Referência

**BANTAM 145i**

**0730451**

A ESAB se reserva o direito de alterar as especificações sem prévio aviso.



30  
ANOS



**Alusolda**

<b>1</b>	<b>SEGURANÇA</b> .....	4
<b>2</b>	<b>INTRODUÇÃO</b> .....	7
<b>3</b>	<b>DESCRIÇÃO DO PRODUTO</b> .....	8
3.1	Características Técnicas .....	9
<b>4</b>	<b>INSTALAÇÃO</b> .....	10
4.1	Verificação de Entrega e Localização .....	10
4.2	Procedimento de Instalação .....	11
4.3	Passo a Passo Instalação da Alça .....	12
4.4	Cuidados na Instalação .....	13
<b>5</b>	<b>OPERAÇÃO</b> .....	14
5.1	Painéis .....	14
5.2	Instruções de Operação .....	15
5.3	Segurança no ambiente de soldagem .....	15
5.4	Cuidados na Operação .....	16
5.5	Problemas de Soldagem e Resoluções .....	17
<b>6</b>	<b>MANUTENÇÃO</b> .....	18
6.1	Inspeção e Limpeza .....	18
6.2	Inspeção diária .....	19
<b>7</b>	<b>GUIA DE SOLUÇÃO DE PROBLEMAS</b> .....	20
<b>8</b>	<b>ESQUEMA ELÉTRICO</b> .....	21
<b>9</b>	<b>PEÇAS DE REPOSIÇÃO</b> .....	22
<b>10</b>	<b>ACESSÓRIOS</b> .....	24

---

# 1 SEGURANÇA

---

Os usuários do equipamento ESAB têm a responsabilidade final por garantir que qualquer pessoa que trabalhe com equipamento ou próximo a ele observe todas as precauções de segurança pertinentes. As precauções de segurança devem atender aos requisitos aplicáveis a este tipo de equipamento. As recomendações seguintes devem ser observadas além das normas padrão aplicáveis ao local de trabalho.

Todo trabalho deve ser realizado por equipe treinada e bem familiarizada com a operação do equipamento. A operação incorreta do equipamento pode levar a situações perigosas, que podem resultar em ferimentos para o operador e danos para o equipamento.

1. Qualquer pessoa que utilize o equipamento deve estar familiarizada com o seguinte:

- a operação do equipamento.
- o local de paradas de emergência.
- o funcionamento do equipamento.
- precauções de segurança pertinentes.
- soldagem e corte ou outra operação aplicável do equipamento.

2. O operador deve garantir que:

- nenhuma pessoa não autorizada se posicione dentro da área de trabalho do equipamento quando ele for iniciado.
- nenhuma pessoa esteja desprotegida quando o arco for ativado ou o trabalho for iniciado com o equipamento.

3. O local de trabalho deve:

- ser adequado para a finalidade.
- ser livre de corrente de ar.

4. Equipamento de proteção pessoal:

- use sempre o equipamento de proteção pessoal recomendado, como óculos de segurança, roupas à prova de chamas, luvas de segurança.
- não use itens soltos, como lenços, braceletes, anéis etc., que podem ficar presos ou ocasionar incêndio.

5. Precauções gerais:

- verifique se o cabo de retorno está conectado com firmeza.
- o trabalho em equipamento alta tensão pode ser executado por um electricista qualificado.
- o equipamento extintor de incêndio deve estar nitidamente lacrado e próximo, ao alcance das mãos.
- a lubrificação e a manutenção não devem ser realizadas no equipamento durante a operação.

**AVISO!**

Solda e corte a arco podem ser prejudiciais para você e as demais pessoas. Tome medidas de precaução ao soldar e cortar. Pergunte a seu empregador sobre as práticas de segurança, que devem se basear nos dados sobre risco dos fabricantes.

**CHOQUE ELÉTRICO - pode matar.**

- Instale e aterre a unidade de acordo com normas aplicáveis
- Não toque em peças elétricas sob tensão nem em eletrodos com a pele desprotegida, luvas úmidas ou roupas úmidas
- Isole o seu corpo e a peça de trabalho
- Certifique-se quanto à segurança de seu local de trabalho

**FUMAÇAS E GASES - podem ser perigosos à saúde**

- Mantenha a cabeça distante deles
- Mantenha o ambiente ventilado, exaustão no arco, ou ambos, para manter a fumaça e os gases fora da sua zona de respiração e da área geral.

**Os RAIOS DE ARCOS podem danificar os olhos e queimar a pele.**

- Proteja os olhos e o corpo. Use a tela de solda e lente de filtro corretas, e vista roupas de proteção
- Proteja os espectadores com telas ou cortinas adequadas

**PERIGO DE INCÊNDIO**

- Faíscas (respingos) podem causar incêndio. Certifique-se, portanto, de que não haja materiais inflamáveis nas proximidades

**RUÍDO - Ruído excessivo pode danificar a audição**

- Proteja os ouvidos. Use tampões para os ouvidos ou outra proteção auditiva.
- Avise os transeuntes sobre o risco

**FUNCIONAMENTO INCORRETO - Ligue para obter auxílio de um especialista em caso de funcionamento incorreto.**

Leia e compreenda o manual de instrução antes da instalação ou operação.

**PROTEJA OS OUTROS E A SI MESMO!**

**AVISO!**

Não use a fonte de alimentação para descongelar tubos congelados.

**ATENÇÃO!**

Leia e compreenda o manual de instrução antes da instalação ou operação.

**ATENÇÃO!**

Este produto destina-se exclusivamente a soldagem a arco.



Não elimine equipamento elétrico juntamente com o lixo normal!

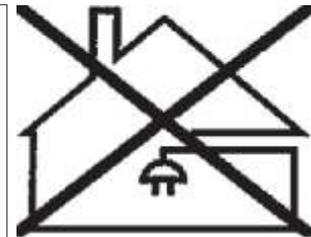
De acordo com a Diretiva Européia 2002/96/CE relativa a resíduos de equipamentos elétricos e eletrônicos de acordo com as normas ambientais nacionais, o equipamento elétrico que atingiu o fim da sua vida útil deve ser recolhido separadamente e entregue em instalações de reciclagem ambientalmente adequadas. Na qualidade de proprietário do equipamento, é obrigação deste obter informações sobre sistemas de recolha aprovados junto do seu representante local.

Ao aplicar esta Norma o proprietário estará melhorando o meio ambiente e a saúde humana!



**ATENÇÃO!**

Os equipamentos Classe A não se destinam ao uso em locais residenciais nos quais a energia elétrica é fornecida pelo sistema público de fornecimento de baixa tensão. Pode haver dificuldades potenciais em garantir a compatibilidade eletromagnética de equipamentos classe A nesses locais, em função de perturbações por condução e radiação.



A ESAB pode fornecer toda a proteção e acessórios de soldagem necessários.

SINAIS	DESCRIÇÃO
 <p><b>PERIGO</b> DANGER</p>	As palavras após este sinal significam que existe grande potencial de perigo, que pode causar acidentes maiores, graves ferimentos ou até mesmo a morte, caso não sejam seguidas.
 <p><b>CUIDADO</b> WARNING</p>	As palavras após este sinal significam que existe potencial de perigo, que pode causar ferimentos ou perda de substância, caso não sejam seguidas.
 <p><b>ATENÇÃO</b> ATTENTION</p>	As palavras após este sinal significam que existe risco em potencial, que podem causar falha no equipamento ou quebra, caso não sejam seguidas.

---

## 2. INTRODUÇÃO

---

Este manual possui instruções de montagem e instruções de operação do equipamento BANTAM 145i.

Para a sua segurança e das outras pessoas, por favor leia atentamente este manual.

O conteúdo deste manual são atualizados sem regularidade com a atualização do produto. O manual é usado apenas como guia de operação, com exceção de outras promessas. Não há garantia de qualquer tipo, expressa ou implícita em relação as descrições, informações ou sugestões ou qualquer outro conteúdo do manual.

As imagens apresentadas aqui são apenas ilustrativas, se houver inconsistência entre a imagem e o produto real, o produto real prevalecerá.

### 2.1 Equipamento

A fonte de alimentação BANTAM 145i é fornecida com;

- 01 - Cabo de alimentação (2m).
- 01 - Cabo com garra obra (2m).
- 01 - Cabo com porta eletrodo (3m).
- 01 - Manual de instruções.

### 3. DESCRIÇÃO DO PRODUTO

A BANTAM 145i foi desenvolvida para soldagem de eletrodos revestidos, com avançada tecnologia inversora, o que garante grande capacidade de adaptação e excelentes procedimentos de soldagem. Também permite aos soldadores ótima proteção para garantir a operação de soldagem com segurança.

As principais características da fonte inversora BANTAM 145i são:

- Destaque para o pequeno volume e baixo peso, amplamente utilizada em pequenas e médias indústrias, manutenção, serralherias e trabalhos em campo.
- Excelente controle do arco, fundição do metal e transferência do metal do eletrodo.
- A alta performance do sistema de proteção protege a fonte de superaquecimento, sobre tensão, sob tensão e sobre corrente.
- Devido ao seu controle eletrônico de alimentação, é possível trabalhar com o equipamento mesmo com uma variação da tensão de alimentação de +/- 10%.
- Sua exclusiva performance do arco elétrico permite satisfazer a necessidade de diferentes procedimentos de soldagem.
- Fácil conexão. Para realizar as conexões externas a BANTAM 145i utiliza conectores que facilitam a conexão rápida, simples, confiável e segura. Nenhuma garantia será fornecida se o conteúdo do manual ou função de soldagem for alterada.

 <p><b>CUIDADO</b> WARNING</p>
<p><b>Esta máquina é usada principalmente em indústrias. Ela pode causar interferências eletromagnéticas quando usada dentro de casa. Por favor, tome as medidas de precaução necessárias.</b></p>

### 3.1 Características Técnicas

Fonte de energia	Bantam 145i	
Tecnologia de desenvolvimento do equipamento	INVERSOR	
Tensão da rede	127V - 1 / +ou-10%	220V - 1 / +ou-10%
Frequência da rede ( Hz )	50 / 60	
Cargas permitidas	A/V	A/V
15% do fator de trabalho	110A / 24,4V	145A / 25,8V
60% do fator de trabalho	65A / 22,6V	75A / 23V
100% do fator de trabalho	50A / 22V	60A / 22,4V
Faixa de Corrente/Tensão	15 - 110A / 20,6 - 24,4V	15 - 145A / 20,6 - 25,8V
Tensão em vazio / VRD ativo (Vdc)	87 / 20	
Fator de potência com corrente máxima	0,81	0,65
Eficiência (%)	85	
Dimensões , L x C x A (mm)	136 x 292 x 235	
Peso (kg)	4,8	
Classe de proteção	IP21S	
Potência aparente (KVA)	4,7	7,2
Potência consumida (KW)	3,7	4,2
Corrente nominal máxima (A)	36	32,5
Corrente eficaz máxima (A)	15	13
Disjuntor ou Fusível Retardado recomendado ( A )	25	18

#### Ciclo de Trabalho

O ciclo de trabalho se refere ao tempo como uma percentagem de um período de 10 min que você pode soldar de uma determinada carga sem sobrecarregar o equipamento. O ciclo de trabalho é válido para 40°C de temperatura ambiente.

#### Classe de Proteção

O código IP indica a classe do revestimento, isto é, o grau de proteção contra a penetração de objetos sólidos ou líquidos.

---

## 4. INSTALAÇÃO

---

O equipamento de soldagem é equipado com compensador de tensão de alimentação. Mantendo o equipamento funcionando normalmente quando a tensão de alimentação flutuar  $\pm 10\%$ .

Quando usar cabos longos, para não reduzir a tensão, sugerimos utilizar cabos com bitola maior. Se o cabo for muito longo, irá afetar a performance do arco e o funcionamento de outros sistemas, é recomendado usar os tamanhos de cabos recomendados.

Certifique que as entradas de ar não estão cobertas ou bloqueadas para evitar mal funcionamento no sistema de refrigeração.

Utilize cabo de aterramento de no mínimo  $6\text{mm}^2$  de seção para conectar a estrutura e o terra. O método é conectar o cabo de aterramento na parte traseira da máquina e a outra extremidade no terra. Certifique que o terra e a alimentação elétrica foi construída de forma confiável e com aterramento independente. As duas formas podem ser utilizadas juntas para uma melhor segurança.

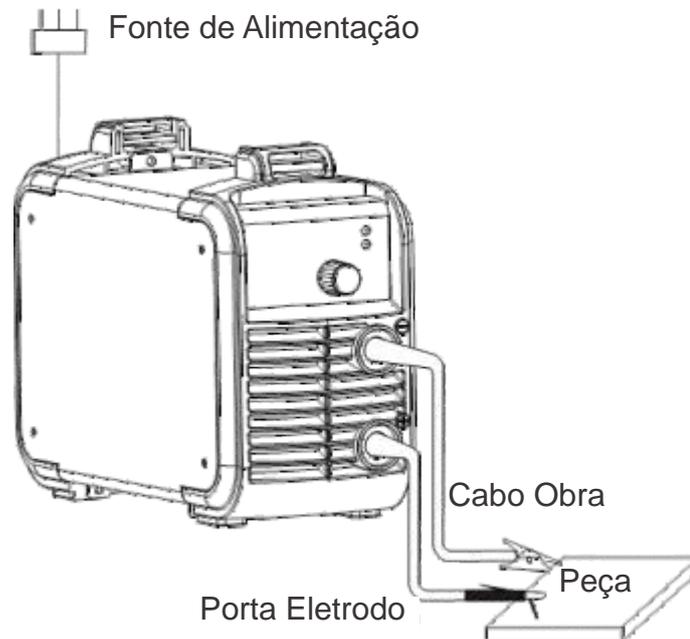
### 4.1 Verificação da Entrega e Localização

1 - Ao receber o equipamento retirar todo o material de embalagem em volta da unidade e verificar a existência de eventuais danos que possam ter ocorrido durante o transporte. Quaisquer reclamações relativas a danificação em trânsito devem ser dirigidas a empresa transportadora. Remover cuidadosamente todo o material que possa obstruir a passagem do ar de refrigeração.

2 - Verifique se há peças soltas na embalagem. Verifique se os dutos de ar do painel traseiro não estão bloqueados com o material de embalagem que possa impedir o fluxo de ar através da fonte de alimentação. A fonte de soldagem tem uma alça de transporte e pode ser levantada facilmente.

3 - Posicione a fonte de soldagem, de modo que suas entradas de ar de arrefecimento e saídas não sejam obstruídas. A distância mínima permitida para a parede ou outra obstrução é 1 metro.

## 4.2 Procedimento de Instalação



(a) Certifique que o Cabo Obra está bem conectado. Conecte o engate rápido no terminal (-) negativo da máquina, aperte girando no sentido horário. A outra extremidade fixe na peça.

(b) Conecte o Cabo do Porta eletrodo com o engate rápido no terminal (+) positivo, e a outra extremidade fixe o eletrodo a ser soldado.

(c) Por favor preste atenção ao símbolo de conexão dos terminais rápidos, máquinas DC possuem duas formas de conectar: Conexão positiva e Conexão negativa.

- Conexão positiva o porta eletrodo conecta no terminal (-) negativo, enquanto o cabo obra conecta no terminal (+) positivo.

- Conexão negativa o cabo obra conecta no terminal (-) negativo, enquanto o porta eletrodo conecta no terminal (+) positivo.

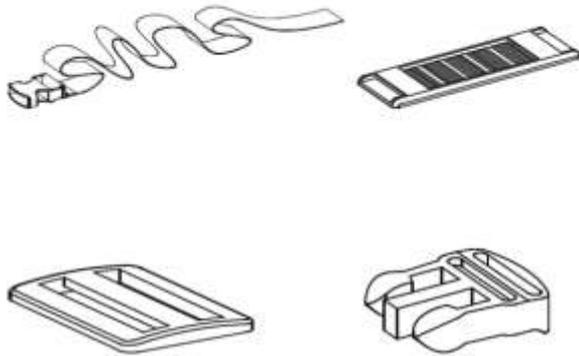
Escolha a forma mais adequada de trabalhar de acordo com cada situação. Caso a escolha feita seja inadequada, irá causar arco instável, respingos e mais escória. Se ocorrerem estes problemas, por favor, mude a polaridade dos engates rápidos. Deve-se utilizar conexão negativa na soldagem com eletrodo básico, enquanto conexão positiva na soldagem de eletrodos ácidos.

### **Este procedimento deve ser feito por um electricista!**

Conecte o cabo de alimentação em um quadro de distribuição de energia correspondente a capacidade de tensão e corrente informada na tabela de dados técnicos. Não conecte em uma tensão inapropriada e tenha certeza que a diferença de tensão presente na fonte de alimentação está dentro da faixa de tolerância.

### 4.3 Passo a Passo Instalação da Alça

Utilize as seguintes partes para fixar a alça no equipamento.



Siga os passos das figuras 1 a 3.  
O comprimento pode ser ajustado conforme a necessidade.

Fig. 1

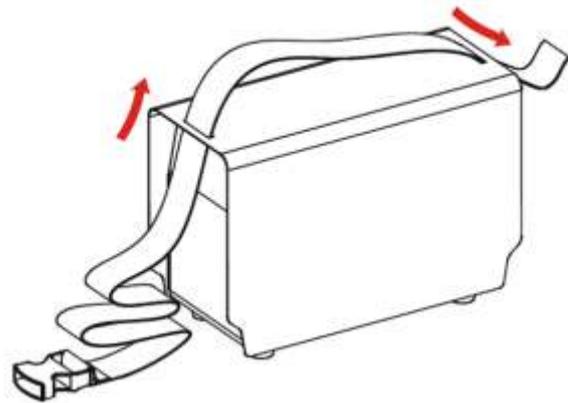


Fig. 2

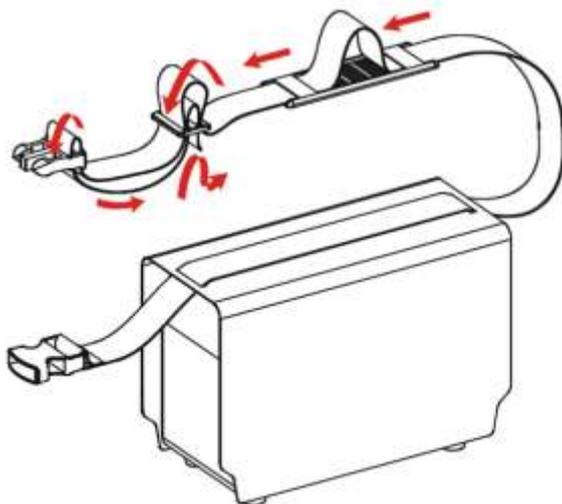
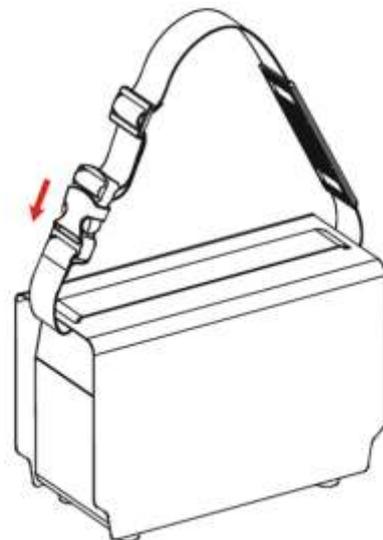


Fig. 3



#### 4.4 Cuidados na Instalação

 <b>PERIGO</b> DANGER	<b>Por favor, siga as regras abaixo para evitar choque elétrico</b>
<ul style="list-style-type: none"><li>• Se mantenha afastado de qualquer parte energizada.</li><li>• Aterre o equipamento e a peça a ser soldada por profissional capacitado.</li><li>• Desligue a fonte de energia antes da instalação, manutenção ou verificação. A capacitância é a energia armazenada em um dispositivo, para evitar descargas capacitivas, certifique-se que não tenha tensão elétrica após o equipamento ser desligado.</li><li>• Não use cabos com bitola inadequada ou com isolamento danificada, desgastado ou com condutor elétrico visível.</li><li>• Dê garantia do bom isolamento das conexões do arame.</li><li>• Nunca use o equipamento quando as proteções estiverem removidas.</li><li>• Nunca use luvas de proteção furadas ou molhadas.</li><li>• Use roupa anti-chama quando soldando em posição elevada.</li><li>• Verifique e mantenha a regularidade do equipamento, não utilize-o até que as partes danificadas sejam reparadas.</li><li>• Desligue o aparelho quando não estiver em uso.</li><li>• Siga o regulamento local relacionado ao uso da máquina de solda em locais confinados ou em altura.</li></ul>	

 <b>PERIGO</b> DANGER	<b>Por favor, siga as regras abaixo para evitar graves acidentes</b>
<ul style="list-style-type: none"><li>• Nunca use o equipamento para fazer outras atividades além de soldar.</li><li>• Siga os regulamentos relacionados a forma de instalar a fonte de alimentação elétrica, escolha do local, uso de gás com alta pressão, armazenamento, configuração, guarda de peças após a soldagem, eliminação de resíduos e etc.</li><li>• Não entre na área de soldagem sem proteção.</li><li>• Pessoas com marca passo ( Marcador cardíaco) não estão autorizadas a chegar perto de máquinas de solda ou áreas de soldagem sem portas de proteção. O magnetismo criado pela energia da soldagem pode gerar efeitos prejudiciais para a saúde.</li></ul>	

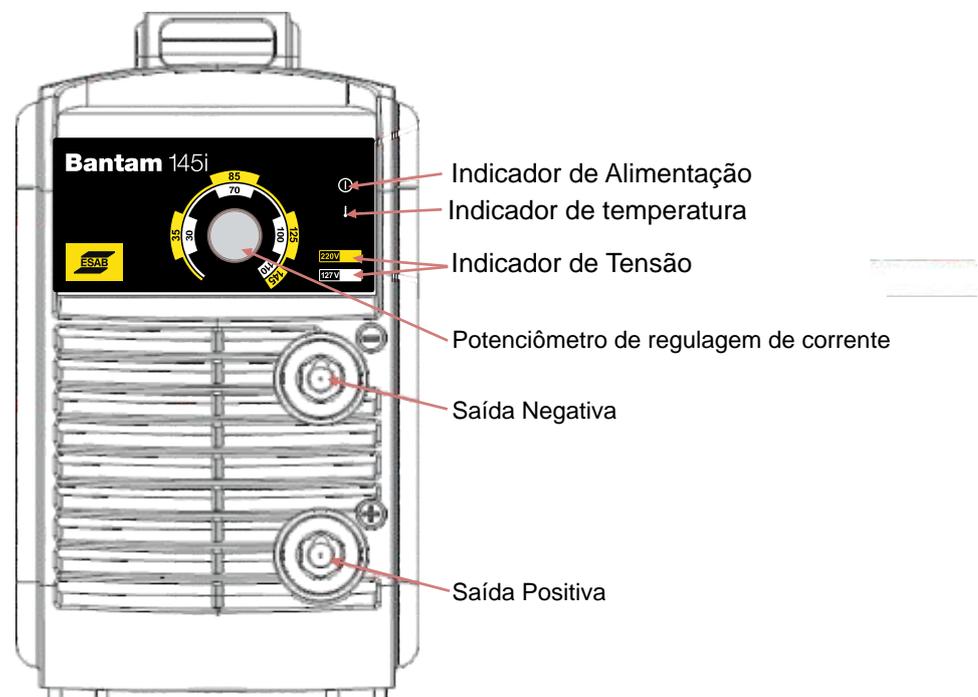
 <b>PERIGO</b> DANGER	<b>Por favor, siga as regras abaixo para evitar incêndio, explosão ou outro tipo de acidente.</b>
<ul style="list-style-type: none"><li>• Não soldar em áreas com material combustível</li><li>• Mantenha-se afastado de material combustível quando soldando.</li><li>• Mantenha a peça recentemente soldada (quente) longe de gás inflamável e material combustível.</li><li>• Afaste todo material combustível em torno quando for soldar pisos, parede e quadros.</li><li>• A conexão do cabo obra deve ser o mais próximo possível do metal a ser soldado.</li><li>• Nunca soldar tubo de gás e locais hermeticamente fechados.</li><li>• Tenha sempre perto um extintor de incêndio para prevenir a geração do foco de incêndio.</li></ul>	

 <b> CUIDADO</b> WARNING	<b>O Arco Elétrico, faíscas, fumos e barulho são prejudiciais a saúde, por favor utilize os equipamentos de proteção.</b>
<ul style="list-style-type: none"><li>• Proteger os olhos é recomendado quando soldando ou supervisionando a solda.</li><li>• Utilize óculos ou máscara de proteção.</li><li>• Luvas de soldador, óculos de soldador, roupas de manga longa, avental de couro e outros equipamentos de proteção devem ser usados para a operação com solda.</li><li>• Utilize cortina de proteção de soldagem ao redor da peça a ser soldada.</li></ul>	
 <b> CUIDADO</b> WARNING	<b>Encostar em partes energizadas irá causar ferimentos, por favor observe o seguinte.</b>
<ul style="list-style-type: none"><li>• Nunca utilize a máquina com as proteções desmontadas.</li><li>• Somente profissional capacitado deve instalar, operar, inspecionar e consertar a máquina.</li><li>• Mantenha seus dedos, cabelo, roupa e etc., afastado das partes rotativas e energizadas.</li></ul>	

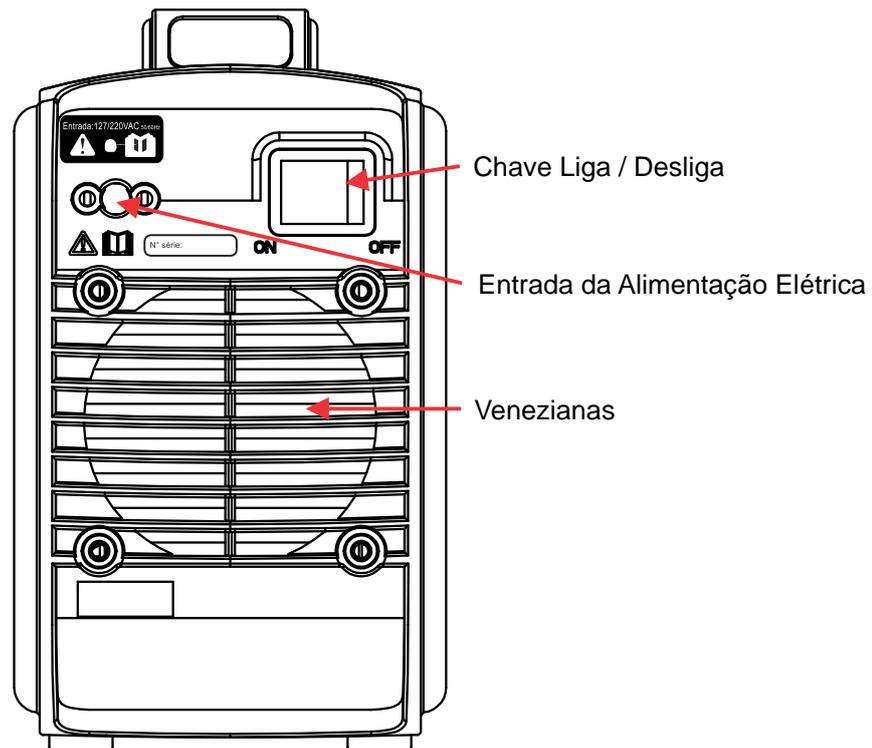
## 5. OPERAÇÃO

### 5.1 Painéis

#### Painel Frontal



## Painel Traseiro



As imagens apresentadas aqui são apenas ilustrativas. O produto real pode ser diferente.

## 5.2 Instruções de Operação

Ligue o equipamento apertando a chave Liga / Desliga, a luz de indicação de alimentação irá acender e o ventilador irá começar a girar.

Selecione a corrente de soldagem de acordo com os parâmetros de soldagem. Normalmente as correntes de soldagem adequadas para soldagem com eletrodo são como segue.

Especificação ( ) Bitola Eletrodo	1.6	2.0	2.5	3.25
Faixa de Corrente (A)	35-50	50-90A	65-105A	110-145A
Tensão (V)	127/220	127/220	127/220	220

## 5.3 Segurança no ambiente de soldagem

### Ambiente de Trabalho

- A soldagem deve ser realizada em ambiente seco. A umidade do ar não deve ser maior que 90%.
- A temperatura ambiente deve estar entre -10°C e 40°C.
- Não use a máquina de solda na chuva. Mantenha a longe da água.
- Não use a máquina de solda em lugares com muita poeira e ou ar corrosivo.

## 5.4 Cuidados na Operação

### (a) Mantenha boa ventilação

As máquinas de soldagem funcionam com uma corrente de soldagem alta. A corrente de ar natural não consegue atingir o requerimento de dissipação de calor. Portanto os ventiladores foram instalados como forma de sistema de refrigeração para garantir uma performance estável.

Certifique que a ventilação das venezianas não estão cobertas ou bloqueadas. A distância entre a máquina e coisas ao redor não devem ser menores que 0,3m. Uma boa ventilação é bom para a soldagem e para a vida do operador.

### (b) Nunca sobrecarregue o equipamento!

Verifique a faixa máxima de corrente de acordo com o ciclo de trabalho escolhido. Certifique que a corrente de soldagem nunca fique acima do valor definido. Sobrecarregando o circuito obviamente irá encurtar o tempo de vida útil do equipamento ou até mesmo danifica-lo.

### (c) Nunca alimente com tensão maior que a especificada!

A tensão de alimentação pode ser encontrada no esquema elétrico. A função de autocompensação irá manter a corrente de soldagem dentro da faixa. Se a tensão de alimentação exceder ao permitido, a máquina poderá se danificar. Usuários devem tomar medidas preventivas para evitar este problema.

### (d) Certifique cada conexão antes de operar.

No painel traseiro da máquina de solda, um parafuso está disponível para realizar o aterramento. Ele deve ser conectado ao terra com cabo de seção mínima de 6mm<sup>2</sup> antes de iniciar a operação, para evitar acidentes causados por energia estática ou fuga de energia.

## 5.5 Problemas de soldagem e Resoluções

O fenômenos listados abaixo podem acontecer devido a alguns consumíveis utilizados, material a ser soldado, ambiente de trabalho e tensão de alimentação.

### **Dificuldade para abertura de arco ou Interrupção de arco com facilidade.**

- (a) Confira se o cabo obra está bem conectado a peça a ser soldada e se a peça está aterrada corretamente.
- (b) Verifique se as conexões não possuem mau contato.

### **Falha da corrente de saída quando atinge o valor ajustado.**

O desvio para fora da faixa aceitável do valor da tensão de alimentação pode fazer com que a corrente de saída varie ou não atinja o valor ajustado. Quando a tensão de alimentação for menor que o valor aceitável, a corrente de saída máxima será menor que a faixa ajustada.

### **Corrente de saída não se mantém estável durante a operação.**

Esta situação pode relacionar os seguintes fatores.

- (a) Tensão de alimentação instável
- (b) Sérias interferências da rede de alimentação ou de outros equipamentos da fábrica.

## 6. MANUTENÇÃO

A manutenção regular é importante para obter o melhor desempenho e vida útil. Apenas as pessoas que têm conhecimento de elétrica apropriado (pessoa autorizada) pode remover as placas de segurança.



### **CUIDADO**

**Certifique-se que a tensão de rede da máquina foi desligada externamente. Desligue o interruptor na tomada antes de inspecionar ou trabalhar na fonte de alimentação.**



### **CUIDADO**

**Água e óleo se acumulam na linha de ar comprimido. Sempre dirija o primeiro jato de ar para longe do equipamento, para evitar danos.**



### **CUIDADO**

**A garantia com o fornecedor é anulada se o cliente tentar qualquer tipo de intervenção no produto durante o período de garantia.**

Se o equipamento não funcionar corretamente, pare o trabalho imediatamente e identifique a causa do problema. Os serviços de manutenção só podem ser realizados por pessoas com conhecimento aplicável. Serviços elétricos só podem ser realizados por eletricitistas autorizados. Nunca permita que outras pessoas além de especialistas verifiquem, limpe ou repare o equipamento. Use apenas peças de reposição originais ESAB.

### 6.1 Inspeção e Limpeza

- (a) Remova o pó e sujeiras regularmente com pano e ar comprimido seco. Se a máquina de solda é usada num ambiente com fumo pesado e ar poluído é necessário limpar o equipamento internamente pelo menos uma vez por mês.
- (b) A pressão do ar comprimido deve ser reduzida, quando for soprar o equipamento para não danificar os componentes da máquina.
- (c) Verifique dentro das conexões elétricas para certificar que não haverá curto circuito ou mau contato, especialmente nos plugs e soquetes. Aperte as conexões frouxas. Em caso de oxidação, remova o oxido usando lixa de papel e conecte novamente.
- (d) Impeça a entrada de água na máquina e evite que a máquina fique úmida. Caso haja alguma peça molhada ou com sinais de queima, meça o isolamento com megômetro para ter certeza que está com isolamento perfeito para uso.

- (e) Se a máquina não for ser usada por muito tempo, embale-a na embalagem original e guarde-a em local seco.

## 6.2 Inspeção Diária

FONTE DE SOLDAGEM		
POSIÇÃO	PONTOS DE VERIFICAÇÃO	OBSERVAÇÕES
Circuito de Controle	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Circuito de operação, Circuito de conversão e interruptores.</li> <li>• Verifique o estado à luz indicadora de energia.</li> </ul>	
Ventilador	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verifique se estado de limpeza, vibração e ruído estão dentro do normal.</li> </ul>	Limpe os resíduos e verifique se resolveu o problema.
Parte Elétrica	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verifique se há surtos ou barulho anormal quando a máquina está ligada.</li> <li>• Verifique se há cheiro de queimado quando a máquina está ligada.</li> <li>• Verifique se está aquecendo ou mudando de cor cabos ou componentes.</li> </ul>	
Parte Externa	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verifique se há existência de alguma parte quebrada ou danificada.</li> <li>• Verifique se a chaparia está frouxa.</li> </ul>	

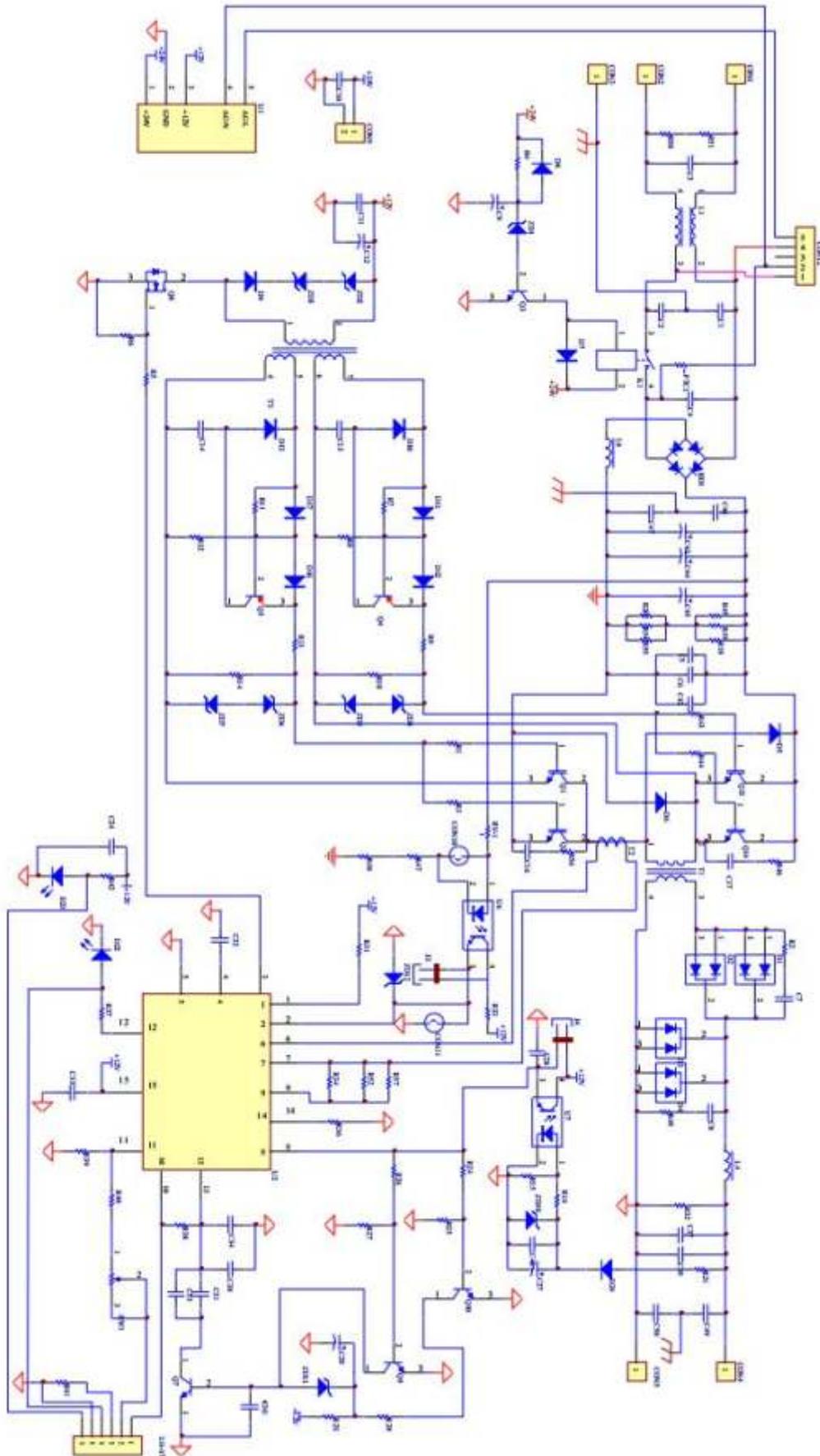
CABOS		
POSIÇÃO	PONTOS DE VERIFICAÇÃO	OBSERVAÇÕES
Cabo de Saída	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Isolamento externo</li> <li>• Conectores de engate rápido, procurar por danos no isolamento.</li> </ul>	Para a segurança da vida e uma soldagem estável, adotar método adequado de verificação de acordo com o local de trabalho.
Cabo Alimentação	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Se a conexão entre o terminal e a tomada estão firmes.</li> <li>• Se o cabo de energia está bem fixo no equipamento e tomada.</li> <li>• Se o cabo está desgastado e com condutor aparente.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Simples verificação diária</li> <li>• Verificação cuidadosa e aprofundada com regularidade.</li> </ul>
Cabo Terra	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Se o cabo terra que liga a parte principal está bem conectado ou desgastado.</li> </ul>	Em caso de fuga e para garantir a segurança, por favor, realize verificações diárias.

## 7. GUIA DE SOLUÇÕES DE PROBLEMAS

Faça estas verificações e inspeções recomendadas antes de chamar um técnico da assistência autorizada.

FALHAS	SOLUÇÕES
<p>Display apagado; Ventilador não liga; Sem tensão de Soldagem.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verifique a chave Liga / Desliga.</li> <li>• Verifique se a fonte de alimentação disponível suporta a carga necessária.</li> <li>• Verifique se o circuito de controle está danificado.</li> <li>• Verifique se não há avaria na fonte de alimentação auxiliar embaixo da placa de controle (Contate assistência técnica).</li> </ul>
<p>Display funciona; Ventilador funciona; Sem tensão de Soldagem.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verifique se todos os conectores da máquina estão bem conectados.</li> <li>• Se a ligação interna aos conectores de saída estão bem conectados.</li> <li>• O cabo de controle da tocha está quebrado ou o interruptor está danificado.</li> <li>• O circuito de controle está danificado. (Contate a assistência técnica).</li> </ul>
<p>Display funciona; Ventilador funciona; Luz de anormalidade ligada constantemente.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pode ser proteção contra sobrecorrente, por favor, desligue e ligue novamente o equipamento após alguns segundos.</li> <li>• Pode ser proteção contra superaquecimento, aguarde cerca de 2 a 3 minutos, até que a máquina volte ao normal sem precisar desligar o equipamento.</li> <li>• Pode ser problemas no circuito inversor. (Contate a assistência técnica).</li> </ul>

## 8. ESQUEMA ELÉTRICO



## 9. PEÇAS DE REPOSIÇÃO

Reparos e serviços elétricos devem ser feitos por pessoas da assistência técnica autorizada ESAB. Use somente peças de reposição e desgaste originais ESAB.

Ao encomendar peças de reposição, defina pelo número e nome de referência da peça a partir do ilustrado na figura. Sempre informe o número de série do equipamento que será usado as peças. O número de série gravado no painel traseiro.

Para assegurar o funcionamento correto, recomenda-se apenas o uso de peças e produtos originais ESAB com este equipamento. O não uso de peças ESAB pode anular a garantia.

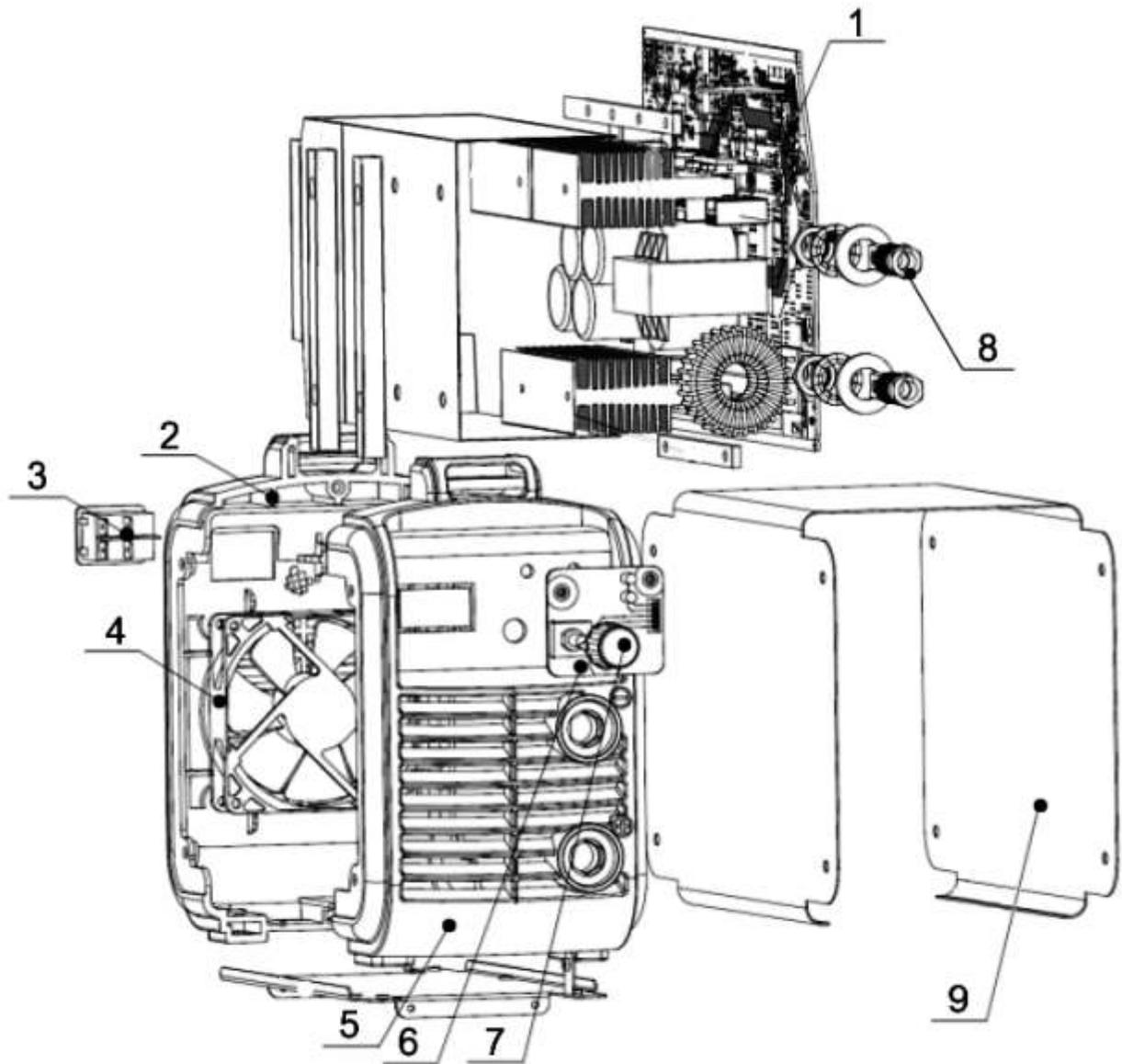
As peças de reposição podem ser encomendadas a partir do seu distribuidor ESAB.

Certifique-se de indicar quaisquer instruções especiais de envio ao encomendar peças de reposição.

Consulte o guia de comunicação localizado na última página deste manual para uma lista de números de telefone de atendimento ao cliente.

### Lista de Peças de Reposição

No.	Qtd.	Codigo	Descrição
1	1	730411	Circuito de controle Bantam 145i
2	1	730412	Painel traseiro plástico Bantam 145i
3	1	730413	Chave liga/desliga Bantam 145i
4	1	730414	Ventilador Bantam 145i
5	1	730415	Painel frontal plástico Bantam 145i
6	1	730416	Circuito painel de ajuste Bantam 145i
7	1	728312	Knob ajuste corrente Bantam 145i
8	2	730887	OKC Bantam 145i
9	1	732929	Tampa Bantam 145i



## 10 ACESSÓRIOS

	Cabo obra 250A, 3 m, engate rápido 9 mm	0904686
	Cabo porta eletrodo 250A, 3 m, engate rápido 9 mm	0904687



-- página intencionalmente em branco --



# ESAB - Vendas

BRASIL

Atendimento de vendas:  
0800 701 3722

Filiais:

Belo Horizonte (MG)  
Tel.: (31) 2191-4970  
Fax: (31) 2191-4976  
vendas\_bh@esab.com.br

São Paulo (SP)  
Tel.: (11) 2131-4300  
Fax: (11) 5522-8079  
vendas\_sp@esab.com.br

Rio de Janeiro (RJ)  
Tel.: (21) 2141-4333  
Fax: (21) 2141-4320  
vendas\_rj@esab.com.br

Salvador (BA)  
Tel.: (71) 2106-4300  
Fax: (71) 2106-4320  
Vendas\_sa@esab.com.br

ESAB - Atendimento técnico  
Consumíveis e Equipamentos:  
0800 701 3383

Para localizar o Serviço Autorizado  
ESAB mais próximo de sua casa  
ou empresa acesse:

[www.esab.com.br](http://www.esab.com.br)

