



# Alusolda

Consumíveis para Soldagem

## CATÁLOGO DE VENDAS

✓ Experiência de Mercado ✓ Reconhecimento ✓ Profissionais Qualificados ✓ Atendimento Especializado



MÁQUINAS DE **SOLDA**



CONSUMÍVEIS PARA **SOLDAGEM**



EPI PARA **SOLDADOR**



ACESSÓRIOS E **TOCHAS**



ENSAIOS **NÃO DESTRUTIVOS**



REPRESENTANTES  
CÉLULAS DE **SOLDAGEM SUMIG**

### ALUGUEL DE MÁQUINAS DE SOLDA



MIG, TIG, Inversoras, Plasma, Tartaruga, Base Magnética, Esmerilhadeiras e Estufas.



### VENDA DE MÁQUINAS USADAS

Disponibilizadas a um preço justo, os nossos equipamentos proveem confiabilidade, durabilidade e garantia de 3 meses.



### ASSISTÊNCIA TÉCNICA AUTORIZADA

Serviços especializados e venda de peças originais para que sua máquina tenha a manutenção correta.

(62) 3250-0707  
www.alusolda.com.br



MUDE SUA FORMA DE TRABALHAR  
**CORTE METAIS COM PLASMA**  
ALUGAR É MELHOR QUE COMPRAR!

## EQUIPAMENTOS PARA SOLDA E CORTE

INVERSORES DE SOLDA (ELETRODO REVESTIDO, TIG, TIG ALUMÍNIO).....	03
RETIFICADOR DE SOLDA.....	04
IGNITOR DE ALTA FREQUÊNCIA.....	04
TARTARUGA DE CORTE.....	04
FONTES MIG/MAG.....	04
ALIMENTADOR DE ARAME.....	04
FORTE MULTIPROCESSO.....	04
MÁQUINAS DE CORTE A PLASMA.....	05

## CONSUMÍVEIS, TOCHAS E ACESSÓRIOS

ELETRODOS REVESTIDOS.....	07
ARAMES PARA SOLDA MIG.....	08
VARETAS PARA SOLDA TIG.....	08
TOCHAS PARA SOLDA MIG.....	09
CONSUMÍVEIS PARA TOCHA MIG.....	09 - 10
TOCHA GRAFITE.....	10
TOCHAS PARA SOLDA TIG.....	11
CONSUMÍVEIS PARA TOCHA TIG.....	11
TOCHAS PARA CORTE PLASMA.....	12
CONSUMÍVEIS PARA TOCHAS PLASMA.....	13 - 14

## OXICORTE E SOLDA OXIACETILÊNICA

MAÇARICOS, REGULADORES, VÁLVULAS, MANGUEIRAS E BICOS.....	14
TABELA DE BICOS PARA CORTE.....	15

## ACESSÓRIOS PARA SOLDA E CORTE

ABRASIVOS (DISCOS DE CORTE E DISCOS POLICORTE).....	17
ABRASIVOS (DISCOS DE DESBASTE, DISCOS FLAP E LIMA ROTATIVA).....	18
ACESSÓRIOS PARA SOLDA E CORTE.....	19
ACESSÓRIOS PARA FERRAMENTAS ELÉTRICAS.....	19
PEÇAS PARA MÁQUINAS DE SOLDA.....	19

## EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL

AVENTAL, BLUSÃO E LUVAS PARA SOLDADOR.....	20
MÁSCARAS DE SOLDA SIMPLES E AUTOMÁTICA.....	20

## ENSAIOS NÃO DESTRUTIVOS

CONSUMÍVEIS PARA INSPEÇÃO POR LÍQUIDO PENETRANTE.....	21
CONSUMÍVEIS PARA INSPEÇÃO POR PARTÍCULAS MAGNÉTICAS.....	21 - 22
ACOPLANTES PARA ENSAIO DE ULTRASSOM.....	23
EQUIPAMENTO PARA INSPEÇÃO POR PARTÍCULA MAGNÉTICA.....	23
LUMINÁRIAS DE LUZ ULTRAVIOLETA.....	23

Nossa missão, ao longo dos 37 anos de mercado, é a de proporcionar aos clientes soluções para solda e corte com qualidade, ética e transparência.



[www.alusolda.com.br](http://www.alusolda.com.br)  
(62) 3250-0707



## ALUGUEL DE MÁQUINAS DE SOLDA

## INVERSORES DE SOLDA

### ELETRODO REVESTIDO | TIG | TIG ALUMÍNIO



**INVERSOR BALMER VULCANO INVERTER 252**  
MONOFÁSICO

<b>CÓDIGO ALUSOLDA</b>	<b>MA0066</b>
CORRENTE	DC
ELETRODO (mm)	até 4,00
FAIXA DE CORRENTE	5A a 200A
PESO	6,2kg

**MMA/TIG DC | 135A @ 100% | 220V**  
PROCESSO FATOR DE TRABALHO TENSÃO



**INVERSOR LINCOLN MEGA FORCE 205iD**  
MONOFÁSICO

<b>CÓDIGO ALUSOLDA</b>	-
CORRENTE	DC
ELETRODO (mm)	até 4,00
FAIXA DE CORRENTE	15A a 200A
PESO	5,7kg

**MMA/TIG DC | 92A @ 100% | 127/220V**  
PROCESSO FATOR DE TRABALHO TENSÃO



**INVERSOR LINCOLN MEGA FORCE 250iD**  
MONOFÁSICO

<b>CÓDIGO ALUSOLDA</b>	-
CORRENTE	DC
ELETRODO (mm)	até 4,00
FAIXA DE CORRENTE	20A a 250A
PESO	6,2kg

**MMA/TIG DC | 101A @ 100% | 127/220V**  
PROCESSO FATOR DE TRABALHO TENSÃO



**INVERSOR LINCOLN MEGA FORCE 300iD**  
TRIFÁSICO

<b>CÓDIGO ALUSOLDA</b>	-
CORRENTE	DC
ELETRODO (mm)	até 5,00
FAIXA DE CORRENTE	20A a 300A
PESO	13,7kg

**MMA/TIG DC | 190A @ 100% | 220/380/440V**  
PROCESSO FATOR DE TRABALHO TENSÃO



**INVERSOR VULCANO INVERTER 600**  
TRIFÁSICO

<b>CÓDIGO ALUSOLDA</b>	<b>MA0059</b>
CORRENTE	DC
ELETRODO (mm)	até 6,00
PROCESSO	MMA/TIG DC
FAIXA DE CORRENTE	10A - 600A
PESO	39kg

**450A @ 100% | 220/380/440V**  
FATOR DE TRABALHO TENSÃO



**INVERSOR BALMER MAXXITIG 200P DV**  
MONOFÁSICO

<b>CÓDIGO ALUSOLDA</b>	<b>MA00168</b>
CORRENTE	DC
PROCESSO	TIG DC/HF/MMA
FAIXA DE CORRENTE	5A a 200A
PESO	7,5kg

**120A @ 100% | 127/220V**  
FATOR DE TRABALHO TENSÃO



**INVERSOR SUMIG TIGER 205**  
MONOFÁSICO

<b>CÓDIGO ALUSOLDA</b>	<b>MA00111</b>
CORRENTE	DC
PROCESSO	TIG/MMA
FAIXA DE CORRENTE	10A a 200A
PESO	8,5kg

**139A @ 100% | 220V**  
FATOR DE TRABALHO TENSÃO



**INVERSOR SUMIG TIGER 302**  
TRIFÁSICO

<b>CÓDIGO ALUSOLDA</b>	-
CORRENTE	DC
PROCESSO	TIG DC / MMA
FAIXA DE CORRENTE	10A a 300A
PESO	20kg

**232A @ 100% | 220/380/440V**  
FATOR DE TRABALHO TENSÃO



**INVERSOR BALMER MAXXITIG 200P AC/DC**  
MONOFÁSICO

<b>CÓDIGO ALUSOLDA</b>	<b>MA00124</b>
CORRENTE	AC/DC
PROCESSO	TIG AC/DC/HF/MMA
FAIXA DE CORRENTE	10A a 200A
PESO	22kg

**70A @ 100% | 220V**  
FATOR DE TRABALHO TENSÃO



**INVERSOR BALMER VULCANO TIG 205P AC/DC**  
MONOFÁSICO

<b>CÓDIGO ALUSOLDA</b>	<b>MA0068</b>
CORRENTE	AC/DC
PROCESSO	TIG AC/DC/HF/MMA
FAIXA DE CORRENTE	5A a 200A
PESO	17,2kg

**155A @ 100% | 220V**  
FATOR DE TRABALHO TENSÃO



**INVERSOR BALMER VULCANO TIG 300P AC/DC**  
TRIFÁSICO

<b>CÓDIGO ALUSOLDA</b>	<b>MA0070</b>
CORRENTE	AC/DC
PROCESSO	TIG AC/DC/HF/MMA
FAIXA DE CORRENTE	5A a 315A
PESO	23kg

**220A @ 100% | 220V**  
FATOR DE TRABALHO TENSÃO



**INVERSOR BALMER VULCANO TIG 300P AC/DC**  
TRIFÁSICO

<b>CÓDIGO ALUSOLDA</b>	<b>MA0062 / MA00169</b>
CORRENTE	AC/DC
PROCESSO	TIG AC/DC/HF/MMA
FAIXA DE CORRENTE	5A a 315A
PESO	43,5kg

**220A @ 100% | 220V ou 380V**  
FATOR DE TRABALHO TENSÃO

Imagens meramente ilustrativas. A Alusolda reserva-se no direito de alterar dados e características técnicas sem aviso prévio. Antes de finalizar a compra ou locação certifique-se dos dados técnicos com um de nossos vendedores e/ou no manual do produto.

# MANUTENÇÃO DE MÁQUINAS DE SOLDA



**RETIFICADOR BALMER BR 425**  
TRIFÁSICO

CÓDIGO ALUSOLDA	<b>MA0088</b>
CORRENTE	DC
ELETRODO (mm)	até 6,00
FAIXA DE CORRENTE	50A - 425A
PESO	148kg

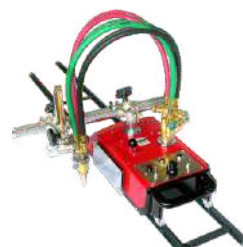
**270A @ 100%** | **220/380/440V**  
FATOR DE TRABALHO | TENSÃO



**IGNITOR DE ALTA FREQUÊNCIA SULMIG**  
MONOFÁSICO

CÓDIGO ALUSOLDA	<b>MA0006</b>
CORRENTE	AC
FAIXA DE CORRENTE	50A a 300A
PESO	12,6kg

**TIG AC** | **300A @ 100%** | **220V**  
PROCESSO | FATOR DE TRABALHO | TENSÃO



**TARTARUGA DE CORTE SUMIG AUTOTRACK 30A**  
MONOFÁSICO

CÓDIGO ALUSOLDA	<b>MA00144</b>
CAPACIDADE DE CORTE	5 - 300mm
CORTE CIRCULAR	160 - 2000mm
VELOCIDADE	50 - 3000mm/min

**32kg** | **0° a 45°** | **220V**  
PESO | INCLINAÇÃO MAÇARICO | TENSÃO

## FONTES MIG/MAG E MULTIPROCESSO



**FORTE BALMER VULCANO MIG 210M**  
MONOFÁSICO

CÓDIGO ALUSOLDA	<b>MA00147</b>
CORRENTE	DC
FAIXA DE CORRENTE	30A a 185A
ALIMENTADOR	INTERNO
ROLDANAS	2
PESO	44kg

**0,6 - 0,8** | **90A @ 100%** | **220V**  
BITOLA ARAME | FATOR DE TRABALHO | TENSÃO



**FORTE BALMER VULCANO MIG 250M**  
MONOFÁSICO

CÓDIGO ALUSOLDA	<b>MA00148</b>
CORRENTE	DC
FAIXA DE CORRENTE	30A a 225A
ALIMENTADOR	INTERNO
ROLDANAS	2
PESO	73kg

**0,8 - 1,0** | **110A @ 100%** | **220V**  
BITOLA ARAME | FATOR DE TRABALHO | TENSÃO



**FORTE BALMER VULCANO MIG 280**  
TRIFÁSICO

CÓDIGO ALUSOLDA	<b>MA00149</b>
CORRENTE	DC
FAIXA DE CORRENTE	30A a 280A
ALIMENTADOR	INTERNO
ROLDANAS	2
PESO	80,6kg

**0,8 - 1,0** | **165A @ 100%** | **220/380V**  
BITOLA ARAME | FATOR DE TRABALHO | TENSÃO



**FORTE BALMER VULCANO MIG 360**  
TRIFÁSICO

CÓDIGO ALUSOLDA	<b>MA0082</b>
CORRENTE	DC
FAIXA DE CORRENTE	45A a 360A
ALIMENTADOR	INTERNO
ROLDANAS	2
PESO	124,6kg

**0,8 - 1,2** | **220A @ 100%** | **220/380V**  
BITOLA ARAME | FATOR DE TRABALHO | TENSÃO



**ALIMENTADOR ORIGO FEED 304 PRO**  
ESAB

CÓDIGO ALUSOLDA	<b>MA0055</b>
TENSÃO	42V
BITOLA ARAME	0,6 - 1,6mm
GATILHO REMOTO	SIM
TIPO DE ARAME	SÓLIDO/ALUMÍNIO/TUBULAR
VELOCIDADE ARAME	1 - 19 m/min
ROLDANAS	4
PESO	17,5kg
ROLO DE ARAME	15kg e 18kg



**FORTE BALMER VULCANO MIG 365**  
TRIFÁSICO

CÓDIGO ALUSOLDA	<b>MA0083</b>
CORRENTE	DC
FAIXA DE CORRENTE	45A a 360A
ALIMENTADOR	EXTERNO
ROLDANAS	4
PESO	141kg

**0,8 - 1,2** | **220A @ 100%** | **220/380V**  
BITOLA ARAME | FATOR DE TRABALHO | TENSÃO



**FORTE BALMER VULCANO MIG 462**  
TRIFÁSICO

CÓDIGO ALUSOLDA	<b>MA0075 / MA0089</b>
CORRENTE	DC
FAIXA DE CORRENTE	30A a 400A
ALIMENTADOR	EXTERNO
ROLDANAS	4
PESO	177kg

**0,8 - 2,4** | **300A @ 100%** | **220/380/440V**  
BITOLA ARAME | FATOR DE TRABALHO | TENSÃO



**MULTIPROCESSO BALMER VULCANO FLEX MIG 350i**  
TRIFÁSICO

CÓDIGO ALUSOLDA	<b>MA0065</b>
CORRENTE	DC
ELETRODO (mm)	ATÉ 5,00
ARAME (mm)	0,8 - 1,2
ALIMENTADOR	INTERNO (2 ROLDANAS)
FAIXA DE CORRENTE	10A - 350A
PESO	42kg

**MMA/TIG DC / MIG** | **220A @ 100%** | **220/380/440V**  
PROCESSOS | FATOR DE TRABALHO | TENSÃO

Imagens meramente ilustrativas. A Alusolda reserva-se no direito de alterar dados e características técnicas sem aviso prévio. Antes de finalizar a compra ou locação certifique-se dos dados técnicos com um de nossos vendedores e/ou no manual do produto.

## VENDA DE MÁQUINA DE SOLDA USADA

## MÁQUINAS DE CORTE A PLASMA



**POWERMAX 65 SYNC**  
TRIFÁSICO

CÓDIGO ALUSOLDA	<b>MA00170</b>
CORTE RECOMENDADO	20mm (3/4pol)
SEPARAÇÃO	32mm (1-1/4pol)
FAIXA DE CORRENTE	20A a 65A
PESO COM TOCHA	29kg

**MANUAL** | 45A @ 100% | 220/380/440V  
TOCHA 7,6m FATOR DE TRABALHO TENSÃO



**POWERMAX 85 SYNC**  
TRIFÁSICO

CÓDIGO ALUSOLDA	<b>MA00171</b>
CORTE RECOMENDADO	25mm (1pol)
SEPARAÇÃO	38mm (1-1/2pol)
FAIXA DE CORRENTE	25A a 85A
PESO COM TOCHA	32kg

**MANUAL** | 65A @ 100% | 220/380/440V  
TOCHA 7,6m FATOR DE TRABALHO TENSÃO



**POWERMAX 105 SYNC**  
TRIFÁSICO

CÓDIGO ALUSOLDA	<b>MA00172</b>
CORTE RECOMENDADO	32mm (1-1/4pol)
SEPARAÇÃO	50mm (2pol)
FAIXA DE CORRENTE	30A a 105A
PESO COM TOCHA	45,3kg

**MANUAL** | 85A @ 100% | 220/380/440V  
TOCHA 7,6m FATOR DE TRABALHO TENSÃO

DISPONÍVEL TOCHA MECANIZADA (7,6m OU 15,2m) PARA OS MODELOS HYPER THERM SYNC



COMPRESSOR EMBUTIDO

**POWERMAX 30 AIR**  
MONOFÁSICO

CÓDIGO ALUSOLDA	<b>MA00135</b>
CORTE RECOMENDADO	8mm (5/16pol)
SEPARAÇÃO	16mm (5/8pol)
FAIXA DE CORRENTE	15A a 30A
PESO COM TOCHA	13,5kg

**MANUAL** | 18A @ 100% | 220V  
TOCHA 4,5m FATOR DE TRABALHO TENSÃO



**POWERMAX 30XP**  
MONOFÁSICO

CÓDIGO ALUSOLDA	<b>MA00106</b>
CORTE RECOMENDADO	10mm (3/8pol)
SEPARAÇÃO	16mm (5/8pol)
FAIXA DE CORRENTE	15A a 30A
PESO COM TOCHA	9,7kg

**MANUAL** | 18A @ 100% | 220V  
TOCHA 4,5m FATOR DE TRABALHO TENSÃO



**POWERMAX 45XP**  
MONOFÁSICO

CÓDIGO ALUSOLDA	<b>MA00141</b>
CORTE RECOMENDADO	16mm (5/8pol)
SEPARAÇÃO	29mm (1-1/8pol)
FAIXA DE CORRENTE	10A a 45A
PESO COM TOCHA	15kg

**MANUAL** | 32A @ 100% | 220V  
TOCHA 6,1m FATOR DE TRABALHO TENSÃO



**POWERMAX 125**  
TRIFÁSICO

CÓDIGO ALUSOLDA	<b>MA00104</b>
CORTE RECOMENDADO	38mm (1-1/2pol)
SEPARAÇÃO	57mm (2-1/4pol)
FAIXA DE CORRENTE	30A a 125A
PESO COM TOCHA	47,5kg

**MANUAL** | 125A @ 100% | 220/380/440V  
TOCHA 7,6m FATOR DE TRABALHO TENSÃO

DISPONÍVEL TOCHA MECANIZADA (7,1m) PARA A POWERMAX 45XP E TOCHA MECANIZADA (7,6m OU 15,2m) PARA A POWERMAX 125

TOCHAS CORTE PLASMA  
**MANUAL OU MECANIZADA**  
 DISPONÍVEL PARA OS MODELOS ACIMA



Imagens meramente ilustrativas. A Alusolda reserva-se no direito de alterar dados e características técnicas sem aviso prévio. Antes de finalizar a compra ou locação certifique-se dos dados técnicos com um de nossos vendedores e/ou no manual do produto.

## ALUGUEL DE MÁQUINAS DE SOLDA

# Já conhece as **VANTAGENS** em **ALUGAR** máquinas de solda?



**Tenha mais dinheiro** para investir na sua empresa, a locação de modo algum “empata” o capital do seu negócio;



Minimiza o impacto do imposto nas finanças da empresa já que há o **abatimento**, do valor do aluguel, no **Imposto de Renda**;



**Elimina o stress** com o controle de patrimônio e armazenagem, após o uso, as máquinas voltam para a locadora;



**Evita as longas paradas** na execução do trabalho por causa de equipamentos com defeito porque estes são substituídos nesses casos;



Promove a **agilidade do serviço**, pois você conta com variedade e quantidade de equipamentos à sua disposição, para **diferentes operações**;



**Sem preocupações** com manutenção das máquinas, isto é responsabilidade da empresa contratada;



Fim dos problemas com adaptação das máquinas, você recebe os **equipamentos prontos para o uso**.



## ELETRODOS REVESTIDOS PARA SOLDA



PRODUTO	DIÂMETRO	CÓDIGO ALUSOLDA	PARÂMETROS	INDICAÇÃO
ELETRODO REVESTIDO AÇO CARBONO 6010 AWS A5.1 E 6010	3,25mm 4,00mm	AC2158 AC2159	80 - 130A 120 - 180A	Eletrodo celulósico para aplicações gerais em aço carbono.
ELETRODO REVESTIDO AÇO CARBONO 6013 AWS A5.1 E 6013	2,5mm 3,25mm 4,00mm	AC2148 AC2133 AC2150	60 - 100A 90 - 130A 110 - 170A	Eletrodo muito utilizado para trabalho em serralheria.
ELETRODO REVESTIDO AÇO CARBONO 7018 AWS A5.1 E 7018	2,5mm 3,25mm 4,00mm 5,00mm	AC2135 AC2136 AC2110 AC2157	80 - 110A 110 - 150A 130 - 180A 180 - 230A	Eletrodo básico com rendimento de 110% para aplicações em tanques, estruturas e equipamentos em aço carbono.
ELETRODO REVESTIDO AÇO CARBONO NIQUEL 2,5 AWS A5.5 E 8018-C1	2,5mm 3,25mm	AC2155 AC2156	70 - 100A 100 - 140A	Eletrodo básico ligado ao Ni com elevada tenacidade e resistência a trincas. Muito usado em equipamentos criogênicos.
ELETRODO REVESTIDO ALUMÍNIO DIN 1732 E I AISI12	3,25mm	AC2147	70 - 95A	Ideal para soldar ou revestir alumínio e suas ligas.
ELETRODO REVESTIDO CORTE/CHANFRO	4,00mm	AC2161	170 - 230A	Eletrodo para corte de todos os metais.
ELETRODO REVESTIDO CROMONÍQUEL 29/9 AWS A5.4 E312-16	2,5mm 3,25mm	AC2164 AC2165	70 - 100A 100 - 130A	Eletrodo muito utilizado na soldagem de aços de difícil soldabilidade.
ELETRODO REVESTIDO FERRO FUNDIDO LIMÁVEL AWS A 5.15 E NI-CI	3,25mm	AC2153	80 - 110A	Eletrodo 99% de Níquel para a soldagem de ferro fundido cinzento e maleável. Depósito e zona de transição limáveis.
ELETRODO REVESTIDO AÇO INOX 308-L17 AWS A5.4 E 308L-17	2,5mm 3,25mm	AC2138 AC2146	35 - 80A 60 - 120A	Eletrodo utilizado para soldagem de aços inoxidáveis AISI 304, 304L, 308 e 308L, assim como aços inoxidáveis ferríticos tipo 13% Cromo.
ELETRODO REVESTIDO AÇO INOX 309-L17 AWS A5.4 E 309L-17	2,5mm 3,25mm	AC2163 AC2145	35 - 80A 60 - 120A	Eletrodo utilizado para a soldagem dissimilar de aço carbono ou baixa liga com aço inoxidável e soldagem de aços carbono de alta resistência.
ELETRODO REVESTIDO INOX/CROMONÍQUEL AWS A5.4 E312-16	2,5mm 3,25mm	AC2140 AC2141	50 - 70A 70 - 100A	Eletrodo especial à base de CrNi, rutílico, altos valores mecânicos, para aços de difícil soldabilidade. Dureza ~ 240 HB
ELETRODO REVESTIMENTO DURO LEDURIT 61 DIN 8555 E 10-UM-60-GR	4,0mm	AC2166	130 - 150A	Eletrodo rutílico de alto teor de carbonetos de cromo para revestimentos duros contra abrasão severa, erosão, cavitação e impacto moderado. Escória autodestacável. ~ 60HRC
ELETRODO REVESTIMENTO DURO DUR 600 DIN 8555 E 6-UM-60-S	3,25mm 4,00mm	AC2142 AC2143	100 - 140A 140 - 180A	Eletrodo de revestimento básico para a aplicação em revestimentos protetores resistentes ao impacto e abrasão. Poucos respingos e cordões lisos. 57 - 60HRC

## MÁQUINAS DE SOLDA USADAS

**EM ATÉ 4X SEM JUROS  
NO CARTÃO DE CRÉDITO**

**MÁQUINAS  
REVISADAS**



## VENDA DE MÁQUINA DE SOLDA USADA

## VARETAS PARA SOLDA TIG

PRODUTO	DIÂMETRO E EMBALAGENS	CÓDIGO ALUSOLDA	PARÂMETROS	INDICAÇÃO
VARETA TIG AÇO CARBONO ER70S-3 AWS A5.18 ER70S-3	2,4mm 3,2mm	AC0936 AC0935	20 - 200A 50 - 220A	Vareta muito utilizada para soldagem de passes de raiz.
VARETA TIG AÇO INOX 308L AWS A5.9 ER 308L	1,0mm 1,2mm 1,6mm 2,0mm 2,4mm 3,25mm	AC0913 AC0914 AC0904 AC0906 AC0908 AC0934	60 - 90A 80 - 110A 80 - 120A 90 - 130A 120 - 130A 150 - 200A	Soldagem de aços inoxidáveis austeníticos do tipo 304/304L (19%Cr-10%Ni), selecionados para aplicações de resistência à corrosão e faixa de temperatura de trabalho de -196°C a +400°C.
VARETA TIG AÇO INOX 316L AWS A5.9 ER 316 L	1,2mm 1,6mm	AC0915 AC0905	80 - 110A 80 - 120A	Soldagem de aços inoxidáveis austeníticos do tipo 316/316L (17%Cr-12%Ni-2,5%Mo), para aplicações de resistência à corrosão, em ambientes contendo íons cloreto, e faixa de temperatura de trabalho de -196°C a +400°C.
VARETA TIG ALUMÍNIO 4043 AWS A5.10 ER4043	2,4mm 3,2mm	AC0911 AC0912	125 - 160A 180 - 240A	Soldagem de ligas alumínio-silício em geral, que não sejam submetidos posteriormente a tratamentos de anodização para fins decorativos.
VARETA TIG ALUMÍNIO 4047 AWS A5.10 ER4047	2,4mm 3,18mm	AC0918 AC0919		Com 12% de Silício. Apresenta boa soldabilidade, fluidez e boa penetração, sem respingos e ótimo acabamento. A peça soldada poderá apresentar manchas na região da solda quando da anodização.
VARETA TIG ALUMÍNIO / 5% MAGNÉSIO AWS 05.10 ER5183	2,4mm 3,18mm	AC0923 AC0924		Com 5% de Magnésio e 1% de Manganês. Soldagem de ligas alumínio-magnésio em componentes que requeiram elevada resistência mecânica, combinada à resistência à corrosão em água do mar.

## ARAMES PARA SOLDA MIG

### ARAME MIG SÓLIDO

PRODUTO	DIÂMETRO	CÓDIGO ALUSOLDA	TIPO	INDICAÇÃO
ARAME MIG AÇO CARBONO 70S-6 AWS A5.18 ER70S-6	0,8mm - 15kg 1,0mm - 15kg 1,2mm - 15kg	AC0881 AC0876 AC0877	SÓLIDO	Arame sólido cobreado com altos níveis de manganês e silício. Excelente aplicação em aços carbono com média e/ou alta presença de oxidação.
ARAME MIG AÇO CARBONO AUTOPROTEGIDO E71T AWS A5.20 E71T-GS	0,8mm - 1kg	AC0869	SÓLIDO (AUTOPROTEGIDO)	Arame para solda autoprotetido. Não é necessária a utilização de gás de proteção.
ARAME MIG AÇO INOX 308 LSi AWS A5.9 ER 308 LSi	0,8mm - 15kg 1,0mm - 15kg 1,2mm - 15kg	AC0815 AC0801 AC0835	SÓLIDO	Com baixo teor de Carbono, para a soldagem de juntas de aços de composição similar. É indicado para a união e revestimento, para trabalhos com temperaturas de -196 °C até 400 °C.
ARAME MIG AÇO INOX 316 LSi AWS A5.9 ER 316 LSi	1,0mm - 15kg	AC0862	SÓLIDO	É indicado para a união e revestimento de aços com baixo Carbono resistente à corrosão, aços CrNiMo expostos à alta corrosão, para trabalhos com temperaturas até 350 °C.
ARAME MIG ALUMÍNIO 4043 AWS A5.10 ER 4043	1,0mm - 7kg 1,2mm - 7kg	AC0843 AC0809	SÓLIDO	Soldagem de ligas alumínio-silício em geral, que não sejam submetidos posteriormente a tratamentos de anodização para fins decorativos. 5%
ARAME MIG ALUMÍNIO 5356 AWS A5.10 ER 5356	1,0mm - 7kg 1,2mm - 7kg	AC0852 AC0845	SÓLIDO	Possui alta resistência a corrosão química e boa resistência a trincas a quente, utilizado em ligas de alumínio com teor igual ou superior a 3% Mg como AlMg3, AlMg4,5, AlMg5 e etc., indicado para temperaturas de trabalho de -196 a +150°C.

### ARAME MIG TUBULAR

PRODUTO	DIÂMETRO E EMBALAGENS	CÓDIGO ALUSOLDA	TIPO	INDICAÇÃO
ARAME MIG TUBULAR AÇO CARBONO AUTOPROTEGIDO AWS A5.20 E71T-GS	0,8mm - 5kg	AC0816	Tubular (autoprotetido)	Arame para solda autoprotetido. Não é necessária a utilização de gás de proteção.
ARAME MIG TUBULAR AÇO CARBONO E 71T-1 AWS A5.20 E 71T-1	1,2mm - 15kg	AC0891	Tubular	Para construção naval e aplicações de construção em geral para soldagem de aços não ligados usando argônio-CO2 ou gás de proteção CO2 puro.
ARAME MIG TUBULAR REVESTIMENTO DURO DUR 600 MP DIN 8555 MF 6-GF-60-GP	1,2mm - 15kg	AC0874	Tubular	Arame tubular metal cored para revestimento duro contra atrito, abrasão e impacto moderado. Utiliza gás de proteção 100% CO2. 55 - 60HRC

Imagens meramente ilustrativas. A Alusolda reserva-se no direito de alterar dados e características técnicas sem aviso prévio. Antes de finalizar a compra ou locação certifique-se dos dados técnicos com um de nossos vendedores e/ou no manual do produto.

# ALUGUEL DE MÁQUINAS DE SOLDA



## TOCHAS PARA SOLDA MIG



**TOCHA MIG WELD 210**  
SUMIG

<b>CÓDIGO ALUSOLDA</b>	<b>CB0027   CB0035</b>
TAMANHO	3 METROS   5 METROS
FATOR DE TRABALHO	CO <sup>2</sup> 180A @ 60% Argônio e Misturas 160A @ 60%
ARAME	0,6mm a 1,0mm



**TOCHA MIG WELD 250**  
SUMIG

<b>CÓDIGO ALUSOLDA</b>	<b>CB0029   CB0030</b>
TAMANHO	3 METROS   5 METROS
FATOR DE TRABALHO	CO <sup>2</sup> 250A @ 60% Argônio e Misturas 220A @ 60%
ARAME	0,6mm a 1,0mm



**TOCHA MIG WELD 315**  
SUMIG

<b>CÓDIGO ALUSOLDA</b>	<b>CB0023   CB0032</b>
TAMANHO	3 METROS   5 METROS
FATOR DE TRABALHO	CO <sup>2</sup> 300A @ 60% Argônio e Misturas 260A @ 60%
ARAME	0,8mm a 1,2mm



**TOCHA MIG SU 736 REFRIGERADA**  
SUMIG

<b>CÓDIGO ALUSOLDA</b>	<b>CB0039</b>
TAMANHO	3 METROS
FATOR DE TRABALHO	CO <sup>2</sup> 435A @ 60% Argônio e Misturas 380A @ 60%
ARAME	1,2mm a 1,6mm



**TOCHA MIG WELD 515**  
SUMIG

<b>CÓDIGO ALUSOLDA</b>	<b>CB0024   CB0036</b>
TAMANHO	3 METROS   5 METROS
FATOR DE TRABALHO	CO <sup>2</sup> 360A @ 60% Argônio e Misturas 300A @ 60%
ARAME	0,8mm a 1,6mm



**TOCHA MIG SU 260**  
SUMIG

<b>CÓDIGO ALUSOLDA</b>	<b>CB0014</b>
TAMANHO	2 METROS
FATOR DE TRABALHO	CO <sup>2</sup> 240A @ 60% Argônio e Misturas 210A @ 60%
ARAME	0,6mm a 1,0mm



**TOCHA MIG SU 625**  
SUMIG

<b>CÓDIGO ALUSOLDA</b>	<b>CB0021</b>
TAMANHO	3 METROS
FATOR DE TRABALHO	CO <sup>2</sup> 380A @ 60% Argônio e Misturas 360A @ 60%
ARAME	1,0mm a 1,6mm



**TOCHA MIG MXL 180**  
ESAB

<b>CÓDIGO ALUSOLDA</b>	<b>CA004</b>
TAMANHO	3 METROS
FATOR DE TRABALHO	CO <sup>2</sup> 180A @ 60% Argônio e Misturas 150A @ 60%
ARAME	0,6mm a 1,0mm

## CONSUMÍVEIS PARA TOCHAS MIG

### CONSUMÍVEIS PARA TOCHAS BINZEL, TBI, OXIMIG

#### GUIAS ESPIRAIS



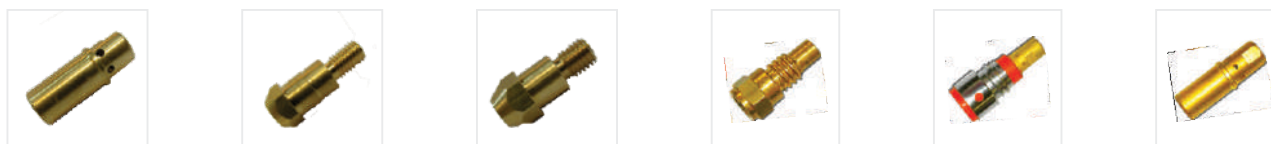
Tamanhos: 3m, 4m e 5m | Bitola: 0,8mm a 1,6mm

#### BICOS DE CONTATO



Tamanho: Curto, Médio e Longo | Medidas: de 0,8mm a 2,4mm | Rosca Fina (M6) e Roca Grossa (M8)

#### PORTA-BICO | MOLA



#### PEÇAS



#### PONTEIRAS | BOCAIS



#### DIFUSORES



## CONSUMÍVEIS PARA TOCHAS SUMIG

### ISOLADORES DO DIFUSOR SUMIG



Isolador do Difusor para os diversos modelos de Tochas manuais Sumig.

### PEÇAS SUMIG



Corpo para Tocha MIG



Punho para Tocha MIG



Accionamento para Tocha MIG



Isolador Curvo para Tocha MIG



Anel O'ring para Tocha MIG

### GUIAS ESPIRAIS/TEFLON SUMIG



Tamanho: Curto, Médio e Longo | Medidas: de 0,8mm a 2,4mm Rosca Fina (M6) e Roca Grossa (M8)

### TUBOS/BICOS DE CONTATO SUMIG



Tamanhos: 3m, 4,5m e 5,5m | Bitola: 0,6mm a 2,8mm

### DIFUSORES SUMIG



### BOCAIS/PONTEIRAS SUMIG



Ponteiras para todos os modelos de Tochas manuais Sumig

## TOCHA GRAFITE



### TOCHA GRAFITE SU1600

SUMIG

CÓDIGO ALUSOLDA	CG0019	CG0039
CORRENTE	1000A	600A
FATOR DE TRABALHO	1000A @ 60%	600A @ 60%
TAMANHO	3 METROS	

# NOS SIGA NAS REDES SOCIAIS



@alusolda



Imagens meramente ilustrativas. A Alusolda reserva-se no direito de alterar dados e características técnicas sem aviso prévio. Antes de finalizar a compra ou locação certifique-se dos dados técnicos com um de nossos vendedores e/ou no manual do produto.

## VENDE DE MÁQUINA DE SOLDA USADA

## TOCHAS PARA SOLDA TIG



### TOCHA TIG SU 27

SUMIG

CÓDIGO ALUSOLDA	TB0016	TB0021	TB0008	TB0024
ENGATE	12,8mm	CONV.	CONV.	12,8mm
ACIONAMENTO	GATILHO	GATILHO	REGISTRO	REGISTRO
CORPO	RETO			
FATOR DE TRABALHO	AC 160A @ 35% DC 210A @ 35%			
AMPERAGEM	AC 160A / DC 210A			



### TOCHA TIG SU 26

SUMIG

CÓDIGO ALUSOLDA	TB0017	TB0043	TB0019	TB0011	TB0044	TB0040	TB0012	TB0039
ENGATE	TIGER	12,8mm	9mm	CONV.	12,8mm	9mm	CONV.	12,8mm
CORPO	RETO	RETO	RETO	RETO	FLEX	RETO	RETO	RETO
ACIONAMENTO	GATILHO				REGISTRO			
FATOR DE TRABALHO	AC 160A @ 35% DC 210A @ 35%							
AMPERAGEM	AC 160A / DC 210A							



### TOCHA TIG SU 9

SUMIG

CÓDIGO ALUSOLDA	TB0018	TB0020	TB0038
ENGATE	9mm	12,8mm	12,8mm
ACIONAMENTO	GATILHO	GATILHO	REGISTRO
CORPO	FLEXÍVEL		
FATOR DE TRABALHO	AC 110A @ 35% DC 130A @ 35%		
AMPERAGEM	AC 110A / DC 130A		

### TOCHA TIG SU 19 REFRIGERADA

SUMIG

CÓDIGO ALUSOLDA	TB0009	TB0025
ENGATE	CONV.	12,8mm
ACIONAMENTO	GATILHO	
CORPO	RETO	
FATOR DE TRABALHO	AC 280A @ 35% DC 400A @ 35%	
AMPERAGEM	AC 280A / DC 400A	



## CONSUMÍVEIS PARA TOCHAS TIG

### ELETRODOS DE TUNGSTÊNIO



Eletrodo Tungstênio 2% Tório



Eletrodo Tungstênio Puro



Eletrodo Tungstênio Universal

### CAPAS DE ELETRODO



Capa de Eletrodo Curta



Capa de Eletrodo Média



Capa de Eletrodo Longa

### BOCAIS DE CERÂMICA



Bocais de Cerâmica em Diversos Tamanhos



### PORTA-PINÇAS



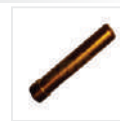
Porta-Pinças para Diversos Modelos de Tochas



### PINÇAS / FIXADORES



Pinças/Fixadores para Diversos Modelos de Tochas



### ANÉIS DE TEFLON



Anéis de Teflon Superior e Inferior



### GÁS LENS



Difusor Gás Lens



Bocal Gás Lens



Isolador Gás Lens

### PEÇAS



Corpos para Diversos Modelos de Tochas TIG



Registros do Corpo para Diversas Tochas TIG



Acionamentos para Diversas Tochas TIG

Imagens meramente ilustrativas. A Alusolda reserva-se no direito de alterar dados e características técnicas sem aviso prévio. Antes de finalizar a compra ou locação certifique-se dos dados técnicos com um de nossos vendedores e/ou no manual do produto.

# ALUGUEL DE MÁQUINAS DE SOLDA

## TOCHAS PARA CORTE A PLASMA



**SMARTSYNC**  
HYPERTHERM

CÓDIGO ALUSOLDA	PC0017	PC0018
TIPO	MANUAL	MECANIZADO
TAMANHO	7,6m	15,2m
AMPERAGEM	20 - 105A	
EQUIPAMENTO	POWERMAX SYNC 65/85/105	



**DURAMAX**  
HYPERTHERM

CÓDIGO ALUSOLDA	PC0011	PC0012	PC0013	PC0014
TIPO	MANUAL		MECANIZADO	
TAMANHO	7,6m	15,2m	7,6m	15,2m
AMPERAGEM	20 - 105A			
EQUIPAMENTO	POWERMAX 65/85/105			



**DURAMAX LOCK**  
HYPERTHERM

CÓDIGO ALUSOLDA	PC0015	PC0016
TIPO	MANUAL	MECANIZADO
TAMANHO	6m	7,6m
AMPERAGEM	45A	
EQUIPAMENTO	POWERMAX 45XP	



**DURAMAX HRT  
RETROFIT**  
HYPERTHERM

CÓDIGO ALUSOLDA	PC0006
TIPO	MANUAL
TAMANHO	7,6m
AMPERAGEM	45A - 100A
EQUIPAMENTO	POWERMAX 1000/1250/1650



**T45V**  
HYPERTHERM

CÓDIGO ALUSOLDA	PC0001
TIPO	MANUAL
TAMANHO	6m
AMPERAGEM	45A
EQUIPAMENTO	POWERMAX 45



**SL60**  
ESAB

CÓDIGO ALUSOLDA	PA0005
TIPO	MANUAL
TAMANHO	6m
AMPERAGEM	80A
EQUIPAMENTO	CUTMASTER 40/60/80



**SL100**  
ESAB

CÓDIGO ALUSOLDA	PA0006
TIPO	MANUAL
TAMANHO	6m
AMPERAGEM	100A
EQUIPAMENTO	CUTMASTER 100/120



**LC65**  
LINCOLN

CÓDIGO ALUSOLDA	PE0001
TIPO	MANUAL
TAMANHO	7m
AMPERAGEM	60A
EQUIPAMENTO	TOMAHAWK 1000



**LC105**  
LINCOLN

CÓDIGO ALUSOLDA	PE0002
TIPO	MANUAL
TAMANHO	7m
AMPERAGEM	100A
EQUIPAMENTO	TOMAHAWK 1500



**PT60**  
BALMER

CÓDIGO ALUSOLDA	PD0001
TIPO	MANUAL
TAMANHO	6m
AMPERAGEM	60A
EQUIPAMENTO	MAXXICUT 40



**PT80**  
BALMER

CÓDIGO ALUSOLDA	PD0002
TIPO	MANUAL
TAMANHO	6m
AMPERAGEM	80A
EQUIPAMENTO	MAXXICUT 60



**PT100  
PT105 PLUS**  
BALMER

CÓDIGO ALUSOLDA	PD0003
TIPO	MANUAL
TAMANHO	6m
AMPERAGEM	100A
EQUIPAMENTO	MAXXICUT 100



**SU42**  
SUMIG

CÓDIGO ALUSOLDA	PB0004
TIPO	MANUAL
TAMANHO	4,5m
AMPERAGEM	40A
EQUIPAMENTO	LGK 40



**SU70**  
SUMIG

CÓDIGO ALUSOLDA	PB0001
TIPO	MANUAL
TAMANHO	6m
AMPERAGEM	70A
EQUIPAMENTO	ALTA FREQUÊNCIA



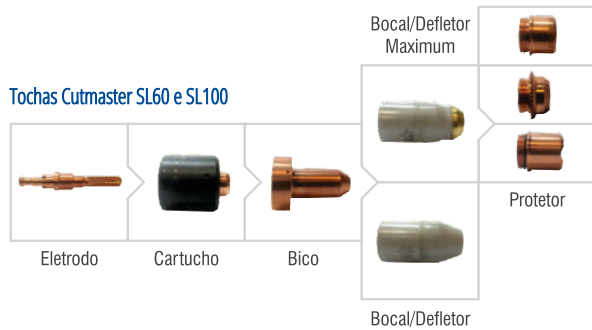
**SU150**  
SUMIG

CÓDIGO ALUSOLDA	PB0003
TIPO	MANUAL
TAMANHO	6m
AMPERAGEM	150A
EQUIPAMENTO	ALTA FREQUÊNCIA

Imagens meramente ilustrativas. A Alusolda reserva-se no direito de alterar dados e características técnicas sem aviso prévio. Antes de finalizar a compra ou locação certifique-se dos dados técnicos com um de nossos vendedores e/ou no manual do produto.

## CONSUMÍVEIS PARA TOCHAS PLASMA

### TOCHAS ESAB



### Tochas S45



### Tocha Handyplasma 35i/45i



### TOCHAS SUMIG

#### Tocha SU70 / CB70 Trafimet



#### Tocha SU150 Sumig / CB150 Trafimet



#### Tocha SU75 / S75 Trafimet



#### Tocha SU42 sem HF



### TOCHAS BALMER

#### Tocha PT60



#### Tocha PT80

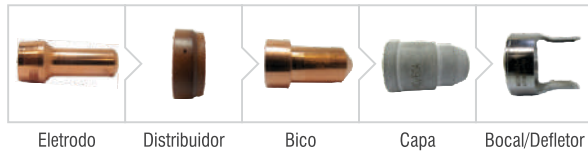


#### Tocha PT100 / 105 Plus

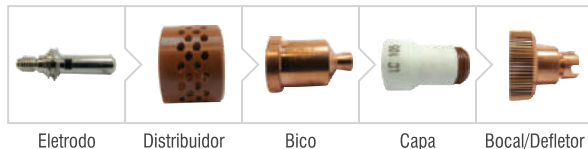


### TOCHAS LINCOLN

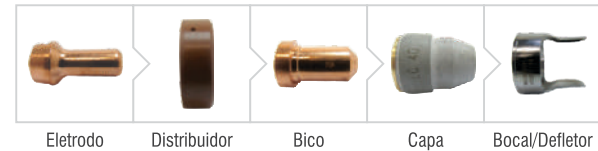
#### Tomahawk - Tocha LC65



#### Tomahawk - Tocha LC105



#### Tomahawk - Tocha LC60



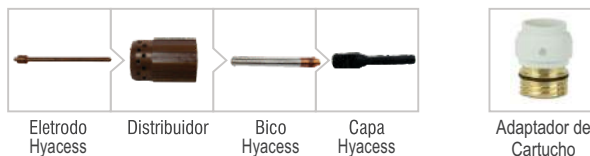
Imagens meramente ilustrativas. A Alusolda reserva-se no direito de alterar dados e características técnicas sem aviso prévio. Antes de finalizar a compra ou locação certifique-se dos dados técnicos com um de nossos vendedores e/ou no manual do produto.

# VENDA DE MÁQUINA DE SOLDA USADA

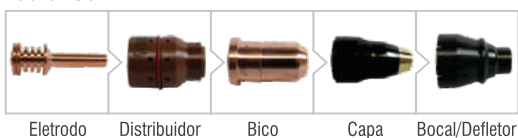
## CONSUMÍVEIS PARA TOCHAS PLASMA

### TOCHAS HYPERTHERM

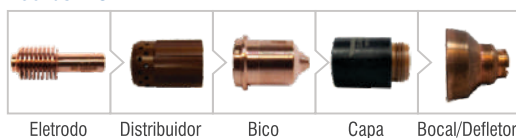
#### Tochas Duramax / Duramax Lock / Duramax HRT Retrofit



#### Tocha T30 Air



#### Tochas T45v



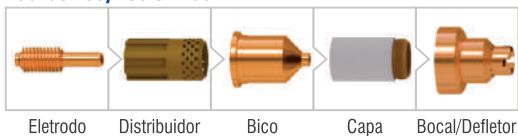
#### Tochas T30v



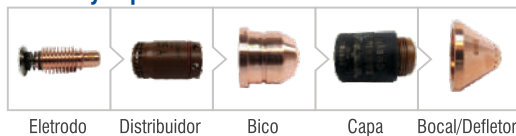
#### Tocha Duramax LT



#### Tochas T60, T80 e T100



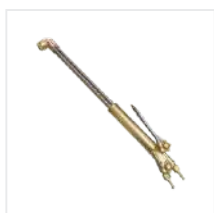
#### Tochas Hyamp



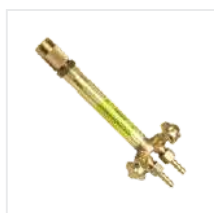
#### Cartuchos Tocha SmartSync



## OXICORTE E SOLDA OXIACETILÊNICA



Maçarico de Corte



Maçarico de Solda



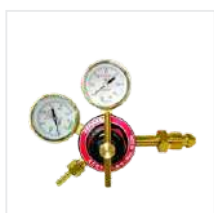
Maçarico de Aquecimento



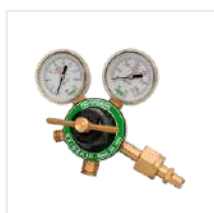
Acendedor de Maçarico



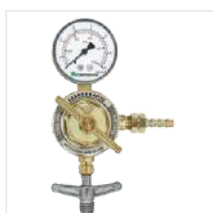
Válvulas Corta-Fogo



Regulador de Acetileno



Regulador de Oxigênio



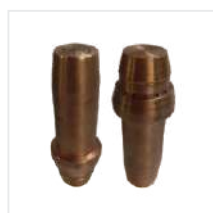
Regulador de GLP



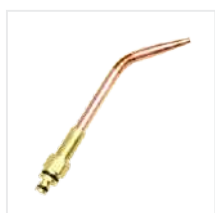
Mangueira Dupla



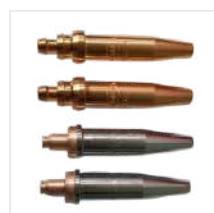
Válvulas Y Acetileno e Oxigênio



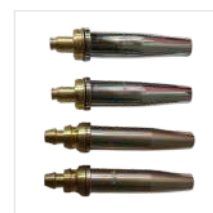
Bico de Aquecimento



Extensão de Solda



Bicos de Corte Acetileno 1502 / Go2



Bicos de Corte GLP 1503 / Go3

Imagens meramente ilustrativas. A Alusolda reserva-se no direito de alterar dados e características técnicas sem aviso prévio. Antes de finalizar a compra ou locação certifique-se dos dados técnicos com um de nossos vendedores e/ou no manual do produto.

## ALUGUEL DE MÁQUINAS DE SOLDA

## TABELA DE BICOS PARA CORTE

### Bicos de Corte Série 1502

Espessura do corte (mm)	Bico de Corte N°	Pressão dinâmica (kgf/cm²)(*)		Diâmetro mínimo das mangueiras (mm)
		Oxigênio	Acetileno	
3,0	2	2,0 - 3,0	0,3 - 0,5	6,35
6,0	3	1,5 - 2,0		
10,0		2,0 - 3,0		
13,0	4	2,0 - 2,5		
16,0		2,5 - 3,0		
20,0	6	2,0 - 3,0		
25,0		2,5 - 3,0		
50,0	8	2,5 - 3,0	0,4 - 0,7	9,56
76,0		3,0 - 3,5		
100,0		3,5 - 4,0		
127,0		4,0 - 5,0		
150,0	10	2,5 - 3,5	0,6 - 0,8	9,56
200,0		4,0 - 5,0		
250,0		4,5 - 5,5		
300,0	12	4,0 - 6,0	0,6 - 0,8	

### Bicos de Corte Série 1503

Espessura do corte (mm)	Bico de Corte N°	Pressão dinâmica (kgf/cm²)(*)		Diâmetro mínimo das mangueiras (mm)
		Oxigênio	Acetileno	
6,0	4	1,5 - 2,0	0,4 - 0,5	6,35
13,0		2,0 - 2,5		
20,0	6	2,0 - 3,0		
25,0		2,5 - 3,5		
50,0	8	2,5 - 3,0		
76,0		3,0 - 3,5		
100,0	10**	3,0 - 4,0	0,6 - 0,9	9,35
127,0		2,0 - 2,5		
150,0		2,5 - 3,5		
200,0	12**	4,0 - 5,0	0,6 - 0,9	9,35
250,0		4,0 - 6,0		
300,0		4,0 - 6,0		

### G02 (Acetileno)

Descrição	Bico n°	Sangria (mm)	Espessura de Corte (mm)	Velocidade de Corte (mm/s)	Pressão	
					O2 (Bar)	C2H2 (Bar)
Bico de Corte 3 sedes G02 00	0	0.8	5 - 10	600 - 450	2 - 3	0,3 - 0,4
Bico de Corte 3 sedes G02 0	0	1.0	10 - 20	480 - 380	2 - 3	0,3 - 0,4
Bico de Corte 3 sedes G02 1	1	1.2	20 - 30	400 - 320	2,5 - 3,5	0,3 - 0,4
Bico de Corte 3 sedes G02 2	2	1.4	30 - 50	350 - 280	2,5 - 3,5	0,3 - 0,4
Bico de Corte 3 sedes G02 3	3	1.6	50 - 70	300 - 240	3 - 4	0,4 - 0,5
Bico de Corte 3 sedes G02 4	4	1.8	70 - 90	260 - 200	3 - 4	0,4 - 0,5
Bico de Corte 3 sedes G02 5	5	2.0	90 - 120	210 - 170	4 - 6	0,4 - 0,5
	6	2.4	120 - 160	180 - 140	5 - 8	0,5 - 0,6
	7	2.8	160 - 200	150 - 110	6 - 9	0,5 - 0,6
	8	3.2	200 - 270	120 - 90	9 - 10	0,5 - 0,6
	9	3.6	270 - 350	90 - 60	7 - 11	0,5 - 0,6
	10	4.0	350 - 400	70 - 50	7 - 12	0,5 - 0,6

### G03 (GLP)

Descrição	Bico n°	Sangria (mm)	Espessura de Corte (mm)	Velocidade de Corte (mm/s)	Pressão	
					GLP (Bar)	O2 (Bar)
Bico de Corte 3 sedes G03 1	1	0.6	5 - 10	700 - 500	0,3 - 0,4	7 - 8
Bico de Corte 3 sedes G03 2	2	0.8	10 - 20	600 - 380	0,3 - 0,4	7 - 8
Bico de Corte 3 sedes G03 3	3	1	20 - 40	500 - 350	0,3 - 0,4	7 - 8
Bico de Corte 3 sedes G03 4	4	1.25	40 - 60	420 - 300	0,3 - 0,4	7 - 8
Bico de Corte 3 sedes G03 5	5	1.5	60 - 100	320 - 200	0,3 - 0,4	7 - 8
Bico de Corte 3 sedes G03 6	6	1.75	100 - 150	260 - 140	0,4 - 0,5	7 - 8
Bico de Corte 3 sedes G03 7	7	2	150 - 180	180 - 130	0,4 - 0,5	7 - 8

## MANUTENÇÃO DE MÁQUINAS DE SOLDA



**Alusolda**  
Aluguel de Máquinas de Solda

**MUDE SUA FORMA DE TRABALHAR  
CORTE METAIS COM PLASMA**

**ALUGAR É MELHOR QUE COMPRAR!**







## ABRASIVOS

### DISCOS DE CORTE

 <b>A 24 Extra</b> <small>DISCOS DE CORTE</small>	<b>CÓDIGO ALUSOLDA</b> <b>AC23111</b> <b>AC23112</b> <b>AC23122</b>	<b>DIÂMETRO/FURO (mm)</b> 115 X 2,5 / 22,23 180 X 3 / 22,23 230 X 3 / 22,23	<b>FORMA</b> Reto	<b>MATERIAIS</b> Metais	<b>APLICAÇÃO</b> Construção de equipamentos e recipientes, estruturas metálicas, usinas e Serralheria.
 <b>A 36 TZ Special</b> <small>DISCOS DE CORTE</small>	<b>CÓDIGO ALUSOLDA</b> <b>AC23114</b>	<b>DIÂMETRO/FURO (mm)</b> 180 X 2 / 22,23	<b>FORMA</b> Reto	<b>MATERIAIS</b> Aços e aços inoxidáveis	<b>APLICAÇÃO</b> Construção de corrimões, equipamentos e recipientes, estruturas metálicas, usinas, Indústria transformadora de aço inoxidável e Serralheria.
 <b>A 46 TZ Special</b> <small>DISCOS DE CORTE</small>	<b>CÓDIGO ALUSOLDA</b> <b>AC23115</b> <b>AC23116</b> <b>AC23201</b> <b>AC23117</b> <b>AC23144</b>	<b>DIÂMETRO/FURO (mm)</b> 115 X 1,6 / 22,23 180 X 1,6 / 22,23 180 X 1,6 / 22,23 230 X 1,9 / 22,23 230 X 1,9 / 22,23	<b>FORMA</b> Reto Convexo Reto Convexo Reto	<b>MATERIAIS</b> Aços e aços inoxidáveis	<b>APLICAÇÃO</b> Construção de corrimões, equipamentos e recipientes, estruturas metálicas, usinas, Indústria transformadora de aço inoxidável e Serralheria.
 <b>A 960 TZ Special</b> <small>DISCOS DE CORTE</small>	<b>CÓDIGO ALUSOLDA</b> <b>AC23124</b>	<b>DIÂMETRO/FURO (mm)</b> 115 X 1 / 22,23	<b>FORMA</b> Reto	<b>MATERIAIS</b> Aços e aços inoxidáveis	<b>APLICAÇÃO</b> Construção de corrimões, equipamentos e recipientes, estruturas metálicas, usinas, Indústria transformadora de aço inoxidável e Serralheria.
 <b>A 60 TZ Special</b> <small>DISCOS DE CORTE</small>	<b>CÓDIGO ALUSOLDA</b> <b>AC23118</b>	<b>DIÂMETRO/FURO (mm)</b> 115 X 1 / 22,23	<b>FORMA</b> Reto	<b>MATERIAIS</b> Aço inoxidável, Aço e Metais não ferrosos	<b>APLICAÇÃO</b> Construção de corrimões, equipamentos e recipientes, estruturas metálicas, usinas, Indústria transformadora de aço inoxidável e Serralheria.
 <b>EDGE Special</b> <small>DISCOS DE CORTE</small>	<b>CÓDIGO ALUSOLDA</b> <b>AC23141</b>	<b>DIÂMETRO/FURO (mm)</b> 115 X 1,2 / 22,23	<b>FORMA</b> Reto	<b>MATERIAIS</b> Aços e aços inoxidáveis	<b>APLICAÇÃO</b> Construção de corrimões, equipamentos e recipientes, estruturas metálicas, usinas, Indústria transformadora de aço inoxidável, Serralheria e Indústria do Petróleo e do Gás.

### DISCOS DE POLICORTE

 <b>A 24 Extra</b> <small>DISCOS DE POLICORTE</small>	<b>CÓDIGO ALUSOLDA</b> <b>AC23119</b>	<b>DIÂMETRO/FURO (mm)</b> 300 X 3,5 / 25,4	<b>FORMA</b> Reto	<b>MATERIAIS</b> Metais	<b>APLICAÇÃO</b> Construção de equipamentos e recipientes, estruturas metálicas, usinas e Serralheria.
 <b>A 330 Extra</b> <small>DISCOS DE POLICORTE</small>	<b>CÓDIGO ALUSOLDA</b> <b>AC23202</b> <b>AC23195</b>	<b>DIÂMETRO/FURO (mm)</b> 300 X 2,5 / 25,4 350 X 2,5 X 25,4	<b>FORMA</b> Reto	<b>MATERIAIS</b> Aço, Aço inoxidável, Alumínio e Fundição	<b>APLICAÇÃO</b> Construção de equipamentos e recipientes, estradas, estruturas de aço, usinas, Engenharia civil e Serralheria.





## ABRASIVOS

### DISCOS DE DESBASTE

	CÓDIGO ALUSOLDA	DIÂMETRO/FURO (mm)	FORMA	MATERIAIS	APLICAÇÃO
 <b>A 24 Extra</b> DISCOS DE DESBASTE	<b>AC23123</b>	230 X 6 / 22,23	Convexo	Metais	Construção de equipamentos e recipientes, estruturas metálicas, usinas e Serralheria.
 <b>A 24 Extra T</b> DISCOS DE DESBASTE	<b>AC2312</b> <b>AC23110</b>	115 X 6 / 22,23 180 X 6 / 22,23	Convexo	Metais	Construção de equipamentos e recipientes, estruturas metálicas, usinas e Serralheria.
 <b>A 624 T Supra</b> DISCOS DE DESBASTE	<b>AC23194</b> <b>AC23198</b> <b>AC23186</b>	180 X 6 / 22,23 230 X 6 / 22,23 230 X 8 / 22,23	Convexo	Aço, Aço inoxidável e Fundição	Construção de equipamentos e recipientes, estruturas metálicas, usinas, Serralheria e Fundições.



### DISCOS FLAP

	CÓDIGO ALUSOLDA	DIÂMETRO/FURO (mm)	FORMA	GRÃO	MATERIAIS	APLICAÇÃO
 <b>SMT 325 Extra</b> DISCOS FLAP	<b>AC23103</b> <b>AC23104</b> <b>AC23105</b>	115 / 22,23	Reto	40 60	Aços e aços inoxidáveis	Construção de estruturas de aço, estruturas metálicas e Serralheria.
		115 / 22,23	Convexo	80		
 <b>SMT 624 Supra</b> DISCOS FLAP	<b>AC23107</b> <b>AC23108</b> <b>AC23109</b> <b>AC23167</b> <b>AC23157</b> <b>AC23158</b> <b>AC23155</b>	115 / 22,23	Convexo	40 60 80 120	Aços e aços inoxidáveis	Construção de estruturas de aço, estruturas metálicas e Serralheria.
		180 / 22,23		40 60 80		

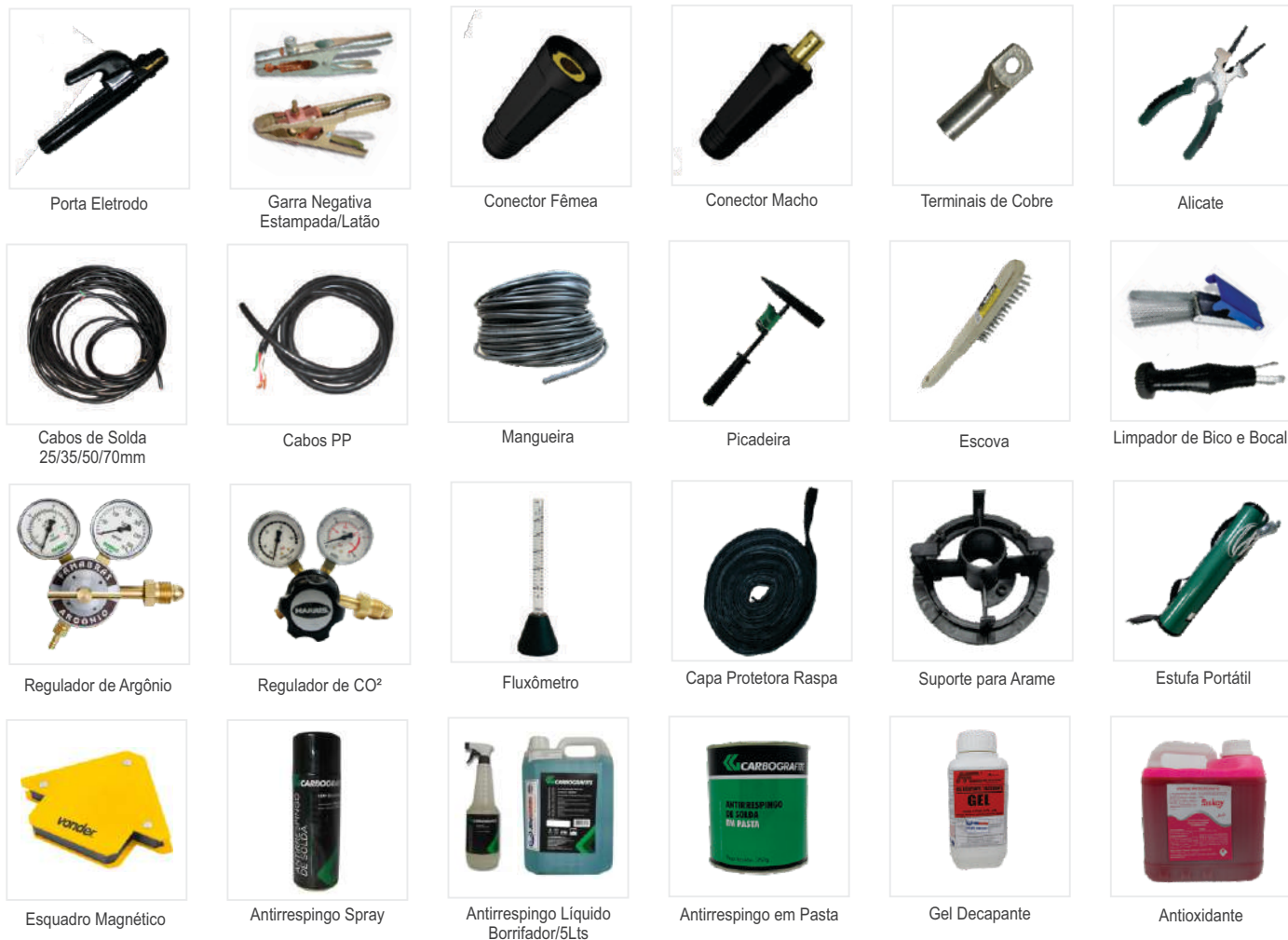
### DISCOS FLAP

	CÓDIGO ALUSOLDA	MANTA ABRASIVA/COR	FORMA	DIÂMETRO/FURO (mm)	MATERIAIS	APLICAÇÃO
 <b>SMT 800 Special</b> DISCOS FLAP	<b>AC23183</b> <b>AC23140</b> <b>AC23184</b>	Muito fino/Verde Médio/Vermelho-Marrom Grosso/Marrom	Convexo	115 / 22,23	Aços e Aços inoxidáveis	Construção de equipamentos e recipientes, usinas e Indústria transformadora de aço inoxidável.

### LIMA ROTATIVA

	CÓDIGO ALUSOLDA	DIÂMETRO/FURO (mm)	FORMA	SEGMENTO	APLICAÇÃO
 <b>HF 100 C</b> LIMA ROTATIVA	<b>AC23143</b>	12,7 X 70 X 25	Cilíndrica com ponta esférica	Tipo 2 - Corte Simples	Adequada para uso universal e uma boa opção para a rebarbação profissional de superfícies e contornos.
 <b>HF 100 F</b> LIMA ROTATIVA	<b>AC23142</b>	12,7 X 70 X 25	Cônica com ponta esférica	Tipo 2 - Corte Simples	Ideal para trabalhos de precisão em uma grande variedade de peças moldadas.

## ACESSÓRIOS PARA SOLDA E CORTE



## ACESSÓRIOS PARA FERRAMENTAS ELÉTRICAS



## PEÇAS PARA MÁQUINAS DE SOLDA



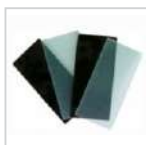
Imagens meramente ilustrativas. A Alusolda reserva-se no direito de alterar dados e características técnicas sem aviso prévio. Antes de finalizar a compra ou locação certifique-se dos dados técnicos com um de nossos vendedores e/ou no manual do produto.

# VENDA DE MÁQUINA DE SOLDA USADA

## EPIs PARA SOLDADOR



Carneiras



Lentes de Proteção  
Interna e Externa



Avental de Raspa  
sem Emenda



Avental de Raspa  
com Manga e Gola



Blusão de Vaqueta



Blusão de Raspa



Luva de Raspa  
com Reforço



Luva de Raspa  
Forrada



Luva de Vaqueta

## MÁSCARAS DE SOLDA SIMPLES E AUTOMÁTICA



**ADVANCED SEM CATRACA**  
CARBOGRAFITE

CÓDIGO ALUSOLDA	<b>AC0212</b>
MODELO	SIMPLES
PROCESSO	MMA - MIG/MAG - TIG
BATERIA	NÃO POSSUI

**DIN 10 - 12**  
GRAU DE ESCURECIMENTO



**CELERON COM CATRACA**  
CARBOGRAFITE

CÓDIGO ALUSOLDA	<b>AC0208</b>
MODELO	SIMPLES
PROCESSO	MMA - MIG/MAG - TIG
BATERIA	NÃO POSSUI

**DIN 10 - 12**  
GRAU DE ESCURECIMENTO



**MAB 90**  
BALMER

CÓDIGO ALUSOLDA	<b>AC0233</b>
MODELO	AUTOMÁTICA
PROCESSO	MMA - MIG/MAG
BATERIA	NÃO SUBSTITUÍVEL

**DIN 11**  
GRAU DE ESCURECIMENTO



**MAB 90 PLUS**  
BALMER

CÓDIGO ALUSOLDA	<b>AC0236</b>
MODELO	AUTOMÁTICA
PROCESSO	TODOS
BATERIA	NÃO SUBSTITUÍVEL

**DIN 9 - 13**  
GRAU DE ESCURECIMENTO



**MAB 91**  
BALMER

CÓDIGO ALUSOLDA	<b>AC0232</b>
MODELO	AUTOMÁTICA
PROCESSO	TODOS
BATERIA	NÃO SUBSTITUÍVEL

**DIN 9 - 13**  
GRAU DE ESCURECIMENTO



**A 20**  
ESAB

CÓDIGO ALUSOLDA	<b>AC0230</b>
MODELO	AUTOMÁTICA
PROCESSO	TODOS
BATERIA	NÃO SUBSTITUÍVEL

**DIN 9 - 13**  
GRAU DE ESCURECIMENTO



**SAVAGE A40**  
ESAB

CÓDIGO ALUSOLDA	<b>AC0235   AC0237</b>
MODELO	AUTOMÁTICA
PROCESSO	TODOS
BATERIA	SUBSTITUÍVEL

**DIN 9 - 13**  
GRAU DE ESCURECIMENTO



**SWARM A20**  
ESAB

CÓDIGO ALUSOLDA	<b>AC0242</b>
MODELO	AUTOMÁTICA
PROCESSO	TODOS
BATERIA	SUBSTITUÍVEL

**DIN 9 - 13**  
GRAU DE ESCURECIMENTO



**PHANTON**  
SUMIG

CÓDIGO ALUSOLDA	<b>AC0221</b>
MODELO	AUTOMÁTICA
PROCESSO	TODOS
BATERIA	SUBSTITUÍVEL

**DIN 9 - 13**  
GRAU DE ESCURECIMENTO



**FIRE**  
SUMIG

CÓDIGO ALUSOLDA	<b>AC0229</b>
MODELO	AUTOMÁTICA
PROCESSO	TODOS
BATERIA	SUBSTITUÍVEL



**DIN 9 - 13**  
GRAU DE ESCURECIMENTO

Imagens meramente ilustrativas. A Alusolda reserva-se no direito de alterar dados e características técnicas sem aviso prévio. Antes de finalizar a c

# ALUGUEL DE MÁQUINAS DE SOLDA

## CONSUMÍVEIS PARA INSPEÇÃO POR LÍQUIDO PENETRANTE

### PENETRANTES FLUORESCENTES LAVÁVEIS A ÁGUA

		
	<b>ZL-67</b> MAGNAFLUX	<b>ZL-60D</b> MAGNAFLUX
<b>CÓDIGO ALUSOLDA</b>	<b>AC1087</b>	<b>AC1088</b>
<b>EMBALAGEM</b>	Balde 20lt	Spray 328ml
<b>DESCRIÇÃO</b>	Penetrante fluorescente lavável a água - Nível 3 Tipo I - Método A/C	Penetrante fluorescente lavável a água - Nível 2 Tipo II - Método A
<b>MÉTODO END</b>	Testes com penetrante, fluorescente	
<b>EQUIPAMENTO</b>	Fonte de luz UV	
<b>TEMPERATURA</b>	4 a 52 °C	
<b>APLICAÇÃO</b>	Localização de falhas: abertas na superfície.	

### PENETRANTES VISÍVEIS

			
	<b>SKL-SP2</b> MAGNAFLUX	<b>SKL-WP2</b> MAGNAFLUX	
<b>CÓDIGO ALUSOLDA</b>	<b>AC1071</b>	<b>AC1067</b>	<b>AC1093</b>
<b>EMBALAGEM</b>	Spray 426ml	Spray 442ml	Galão 5lt
<b>DESCRIÇÃO</b>	Penetrante visível removível a solvente - Nível 2 Tipo II - Método C	Penetrante visível lavável a água	
<b>MÉTODO END</b>	Testes com penetrante, visível.		
<b>TEMPERATURA</b>	4 a 52 °C		
<b>APLICAÇÃO</b>	Localização do defeito: aberto para a superfície.		

### REVELADORES NÃO-AQUOSOS A BASE DE SOLVENTE




			
	<b>SKD-S2</b> MAGNAFLUX		<b>ZP-9F</b> MAGNAFLUX
<b>CÓDIGO ALUSOLDA</b>	<b>AC1069</b>	<b>AC1081</b>	<b>AC1084</b>
<b>EMBALAGEM</b>	Spray 440ml	Galão 5lt	Spray 352ml
<b>DESCRIÇÃO</b>	Revelador não aquoso a base de solvente não clorado e não halogenado - Tipo I - Forma e		Revelador à base de solvente Tipo II - Forma d
<b>MÉTODO END</b>	Ensaio de líquido penetrante		
<b>APLICAÇÃO</b>	Localização do defeito: aberto para a superfície.		

### LIMPADOR/REMOVEDOR A BASE DE SOLVENTE

	
	<b>SKC-S</b> MAGNAFLUX
<b>CÓDIGO ALUSOLDA</b>	<b>AC1068</b>
<b>EMBALAGEM</b>	Spray 428 ml
<b>DESCRIÇÃO</b>	Limpador e removedor de uso geral para ensaios não destrutivos - Classe 2
<b>MÉTODO END</b>	Ensaio não destrutivo
<b>APLICAÇÃO</b>	Pré-limpeza; Remoção de excesso de penetrante da superfície inspecionada.

## CONSUMÍVEIS PARA INSPEÇÃO POR PARTÍCULAS MAGNÉTICAS

### PARTÍCULAS MAGNÉTICAS FLUORESCENTES

				
	<b>14A AQUA-GLO™</b> MAGNAFLUX	<b>14A</b> MAGNAFLUX	<b>14AM</b> MAGNAFLUX	
<b>CÓDIGO ALUSOLDA</b>	<b>AC1097</b>	<b>AC1073</b>	<b>AC1086</b>	<b>AC1085</b>
<b>EMBALAGEM</b>	Spray 265ml	Pote 500g	Spray 400ml	Galão 5lt
<b>DESCRIÇÃO</b>	Partícula Magnética Fluorescente pronta para uso – Base água Solução líquida e de partículas finas Cor visível: Marrom	Partícula magnética fluorescente via úmida - Pó fino, seco Cor visível: Marrom	Banho pronto para uso de 14A em óleo Carrier II. Solução líquida oleosa e de partículas finas Cor visível: Marrom	
<b>VEÍCULO DE SUSPENSÃO</b>	Água	Água ou Carrier II (destilado de petróleo/ óleo)	Carrier II (destilado de petróleo)	
<b>TEMPERATURA</b>	0 a 49 °C		13 a 49 °C	
<b>APLICAÇÃO</b>	Localização do defeito: superfície e subsuperfície		Localização do defeito: superficiais e levemente abaixo da superfície	
<b>EQUIPAMENTO</b>	Dispositivo magnetizador, fonte de luz UV			
<b>MÉTODO END</b>	Ensaio de Partícula Magnética, Fluorescente, Método úmido			

## CONSUMÍVEIS PARA INSPEÇÃO POR PARTÍCULAS MAGNÉTICAS

### PARTÍCULAS MAGNÉTICAS COLORIDAS VIA SECA



**8A RED**  
MAGNAFLUX

**AC1079**

<b>CÓDIGO ALUSOLDA</b>	<b>AC1079</b>
<b>DESCRIÇÃO</b>	Partícula Magnética colorida Via Seca Pó fino, seco - Vermelha
<b>EMBALAGEM</b>	Pote 2kg
<b>EQUIPAMENTO</b>	Dispositivo de magnetização, dispensador de pó
<b>TEMPERATURA</b>	Temperatura ambiente à 316 °C
<b>APLICAÇÃO</b>	Localização do defeito: superfície e subsuperfície
<b>MÉTODO END</b>	Ensaio de Partícula Magnética. Visível, Método seco

### TINTA CONTRASTE BRANCO



**WCP-2**  
MAGNAFLUX

**AC1077**

<b>CÓDIGO ALUSOLDA</b>	<b>AC1077</b>
<b>DESCRIÇÃO</b>	Oferece um segundo plano de alto contraste Tinta opaca com acabamento fosco - Branco
<b>EMBALAGEM</b>	Spray 405ml
<b>MÉTODO END</b>	Teste com Partículas Magnéticas Visíveis
<b>TEMPERATURA</b>	4 a 49 °C
<b>APLICAÇÃO</b>	Teste de campo; Inspeções pontuais; Inspeções de manutenção

### VEÍCULO OLEOSO DE SUSPENSÃO



**CARRIER II**  
MAGNAFLUX

**AC1091**

<b>CÓDIGO ALUSOLDA</b>	<b>AC1091</b>
<b>DESCRIÇÃO</b>	Veículo de suspensão oleoso Líquido transparente a amarelo claro
<b>EMBALAGEM</b>	Balde 20lt
<b>MÉTODO END</b>	Teste com Partículas Magnéticas, Método Úmido
<b>TEMPERATURA</b>	12 a 49 °C
<b>APLICAÇÃO</b>	Sistemas raramente usados; Ao manter a concentração de partículas é fundamental; Inspeções em que a proteção contra corrosão é vital; Quando a água pode representar um perigo elétrico; Ligas de alta resistência

### ADITIVOS PARA BANHO À AGUA



**WA-4**  
MAGNAFLUX

**AC1083**

<b>CÓDIGO ALUSOLDA</b>	<b>AC1083</b>
<b>DESCRIÇÃO</b>	Condicionador para banho base água Líquido transparente a âmbar
<b>EMBALAGEM</b>	Galão 5lt
<b>APLICAÇÃO</b>	Suspensões de partícula magnética à base de água; Mistura-se com água dura

### PARTÍCULAS MAGNÉTICAS COLORIDAS VIA ÚMIDA



**7C BLACK**  
MAGNAFLUX

**AC1094**



**7HF**  
MAGNAFLUX

**AC1060**



**WB-27**  
MAGNAFLUX

**AC1062**

<b>CÓDIGO ALUSOLDA</b>	<b>AC1094</b>	<b>AC1060</b>	<b>AC1062</b>
<b>DESCRIÇÃO</b>	Partícula Magnética colorida Via Úmida Pó fino, seco - Cor visível: Preto	Partícula Magnética Preta Pronta para uso à base de óleo - Solução líquida oleosa e de partículas finas - Cor visível: Preto	Concentrado de Partícula Magnética Visível Líquido - Cor visível: Preto
<b>EMBALAGEM</b>	Pote 1kg	Spray 310ml	Garrafa 1lt
<b>MÉTODO END</b>	Ensaio de Partícula Magnética, Visível, Método úmido		
<b>VEÍCULO DE SUSPENSÃO</b>	Água ou Carrier II (destilado de petróleo/ óleo)	Carrier II – veículo oleoso	Água
<b>EQUIPAMENTO</b>	Dispositivo magnetizante	Dispositivo magnetizador	Nenhum
<b>TEMPERATURA</b>	0 a 74 °C	13 a 49 °C	5 a 80 °C
<b>APLICAÇÃO</b>	Localização do defeito: superfície e subsuperfície		Localização do defeito: superficiais e levemente abaixo da superfície

## VENDA DE MÁQUINA DE SOLDA USADA

## LUMINÁRIAS DE LUZ ULTRAVIOLETA



**EV6000**  
MAGNAFLUX

**EV6500**  
MAGNAFLUX

CÓDIGO ALUSOLDA	AC2007	AC2009
DESCRIÇÃO	Luminária portátil de luz LED ultravioleta	Luminária portátil de luz LED ultravioleta e luz branca (Luz Dupla)
PESO	900g	1,3kg
MÉTODO END	Ensaio por líquidos penetrantes e por partículas magnéticas fluorescentes	
TENSÃO/FREQUÊNCIA	100-240V 50-60Hz	

## EQUIPAMENTO PARA INSPEÇÃO POR PARTÍCULA MAGNÉTICA



**Y-6 Slim**  
MAGNAFLUX

CÓDIGO ALUSOLDA	AC10100
DESCRIÇÃO	Yoke eletromagnético de corrente alternada 1,8A - 220V, 50-60Hz
LEVANTAMENTO DE MASSA	5,5kg
ABERTURA ENTRE AS SAPATAS	0 - 30cm
APLICAÇÃO	Localização de descontinuidades superficiais e/ou subsuperficiais em materiais ferromagnéticos pelo método de partículas magnéticas.

## ACOPLANTES PARA ENSAIO DE ULTRASSOM

CÓDIGO ALUSOLDA	ULTRAGEL II MAGNAFLUX	AC1096	AC1099	PYROGEL MAGNAFLUX	AC1092
EMBALAGEM	Garrafa 354ml	Galão 3,8lt		Bisnaga 100g	
DESCRIÇÃO	Acoplante de Uso Geral de alto desempenho - Gel transparente azul claro			Acoplante de ultrassom para alta temperatura - Gel translúcido incolor	
TEMPERATURA	-23 a 99 °C			-45 a 429 °C	
COMPATIBILIDADE	A maioria dos compostos e metais; exceto magnésio			A maioria dos compostos e metais	
MÉTODO END	Teste ultrassônico				
EQUIPAMENTO	Equipamento UT, transdutor				
APLICAÇÃO	Localização do defeito: abaixo da superfície				

## Manuais e Ebooks Disponíveis Gratuitamente

Conheça mais sobre nosso trabalho e conte conosco!

[www.alusolda.com.br](http://www.alusolda.com.br)



# ALUGUEL DE MÁQUINAS DE SOLDA



# **Alusolda**

Consumíveis para Soldagem

✓ Experiência de Mercado    ✓ Reconhecimento    ✓ Profissionais Qualificados    ✓ Atendimento Especializado



**MELHOR EMPRESA DE ALUGUEL E  
VENDA DE MÁQUINAS, ACESSÓRIOS  
E CONSUMÍVEIS PARA SOLDA.**

**ASSISTÊNCIA TÉCNICA  
AUTORIZADA**

**VENDA DE MÁQUINAS  
USADAS**

**MANUTENÇÃO DE EQUIPAMENTOS  
E PEÇAS ORIGINAIS**

**LOCAÇÃO DE  
EQUIPAMENTOS**

**VENDA DE MÁQUINAS E  
CONSUMÍVEIS**

**(62) 3250-0707**

**Rua das Avencas, Qd.28 Lt.14, nº 14 - Parque Primavera  
Aparecida de Goiânia - GO, 74913-120**

[www.alusolda.com.br](http://www.alusolda.com.br)