

Ficha de Informações de Segurança de Produtos Químicos

em conformidade com ABNT NBR 14725-4

data da impressão 03.03.2021

Número da versão 2

Revisão: 03.03.2021

1 Identificação

- **Identificador do produto**
- **Nome comercial:** UTPperform6013
- **Nº CAS:** -
- **Nº EINECS:** -
- **Utilizações identificadas relevantes da substância ou mistura e utilizações desaconselhadas**
Não existe mais nenhuma informação relevante disponível.
- **Utilização da substância / da preparação**
Eletrodo Revestido.
O artigo é um produto no sentido do artigo 3 N.º 3, 1907/2006/CE (REACH). No presente boletim informativo de segurança trata-se, por isso, de uma informação para a utilização segura do produto.
- **Identificação do fornecedor da ficha de dados de segurança**
- **Fabricante/fornecedor:**
voestalpine Böhler Welding Soldas do Brasil Ltda.
Rua Arnaldo Magniccaro, 371
04691-060 Sao Paulo - SP
Brazil
- **Entidade para obtenção de informações adicionais:**
R&D
Diego Bassani

+55 (11) 5694-8439
diego.bassani@voestalpine.com
- **Número de telefone de emergência:**

NCEC

+351 30880 4750

+44 1235 239670
-

2 Identificação de perigos

- **Classificação da substância ou mistura**
Acute Tox. 5 H333 Pode ser nocivo em caso de inalação.
Skin Corr. 3 H316 Provoca irritação ligeira da pele.
Eye Irrit. 2B H320 Provoca irritação ocular.
- **Elementos do rótulo**
- **Elementos de rotulagem do GHS**
O produto classificou-se e está etiquetado em conformidade com o Sistema Globalmente Harmonizado (GHS).
- **Pictogramas de perigo** não aplicável
- **Palavra-sinal** Atenção
- **Advertências de perigo**
Pode ser nocivo em caso de inalação.
Provoca irritação ligeira da pele.
Provoca irritação ocular.
- **Recomendações de prudência**
Lavar cuidadosamente após manuseamento.
EM CASO DE INALAÇÃO: Caso sinta indisposição, contacte um CENTRO DE INFORMAÇÃO ANTIVENENOS/ médico.
SE ENTRAR EM CONTACTO COM OS OLHOS: enxaguar cuidadosamente com água durante vários minutos. Se usar lentes de contacto, retire-as, se tal lhe for possível. Continuar a enxaguar.

(continuação na página 2)

Ficha de Informações de Segurança de Produtos Químicos

em conformidade com ABNT NBR 14725-4

data da impressão 03.03.2021

Número da versão 2

Revisão: 03.03.2021

Nome comercial: UTPperform6013

(continuação da página 1)

Em caso de irritação cutânea: consulte um médico.
Caso a irritação ocular persista: consulte um médico.

· **Método de classificação:**

· **Classificação NFPA (escala 0 - 4)**



Saúde = 1
Inflamabilidade = 0
Reatividade = 0

· **Classificação HMIS (escala 0 - 4)**



Saúde = *1
Inflamabilidade = 0
Reatividade = 0

· **Outros perigos**

· **Resultados da avaliação PBT e mPmB**

· **PBT:** Não aplicável.

· **mPmB:** Não aplicável.

3 Composição e informações sobre os ingredientes

· **Caracterização química: Misturas**

· **Descrição:** Mistura das seguintes substâncias com aditivos não perigosos.

· **Substâncias perigosas:**

1312-76-1	Silicato de potássio	Skin Corr. 3, H316; Eye Irrit. 2B, H320	12,5-25%
14808-60-7	quartzo (SiO ₂)	⚠ Acute Tox. 4, H332	5-12,5%
7439-96-5	manganês		5-12,5%
471-34-1	carbonato de cálcio		2,5-5%
1332-58-7	Kaolin		2,5-5%
9004-34-6	celulose		0,1-2,5%
1344-28-1	óxido de alumínio		0,1-2,5%
13463-67-7	dióxido de titânio	Acute Tox. 5, H333	0,1-2,5%

· **Avisos adicionais:** O texto das indicações de perigo aqui incluído poderá ser consultado no capítulo 16.

4 Medidas de primeiros-socorros

· **Descrição das medidas de primeiros socorros**

· **Indicações gerais:** Solicitar tratamento médico.

· **Em caso de inalação:** Entrada de ar fresco; em caso de queixas consultar o médico.

· **Em caso de contacto com a pele:** Consultar imediatamente um médico.

· **Em caso de contacto com os olhos:**

Enxaguar os olhos durante alguns minutos sob água corrente, mantendo as pálpebras abertas. Em caso de persistência dos sintomas, consultar o médico.

· **Em caso de ingestão:** Solicitar tratamento médico.

· **Sintomas e efeitos mais importantes, tanto agudos como retardados**

Não existe mais nenhuma informação relevante disponível.

(continuação na página 3)

Ficha de Informações de Segurança de Produtos Químicos

em conformidade com ABNT NBR 14725-4

data da impressão 03.03.2021

Número da versão 2

Revisão: 03.03.2021

Nome comercial: UTPperform6013

(continuação da página 2)

- **Indicações sobre cuidados médicos urgentes e tratamentos especiais necessários**
Não existe mais nenhuma informação relevante disponível.

5 Medidas de combate a incêndio

- **Meios de extinção**
- **Meios adequados de extinção:**
Coordenar no local medidas para extinção do fogo. Usar os meios de extinção recomendados para a queima dos materiais circundantes e a presente situação de incêndio. Usar aparelhos de respiração autônomos, pois os fumos e vapores pode ser prejudiciais.
- **Perigos especiais decorrentes da substância ou mistura**
Não existe mais nenhuma informação relevante disponível.
- **Recomendações para o pessoal de combate a incêndios**
- **Equipamento especial de protecção:** Usar vestuário de protecção integral.
- **Outras indicações** Atenção! Respingos e faíscas do processo de soldagem podem iniciar incêndio.

6 Medidas de controle para derramamento ou vazamento

- **Precauções individuais, equipamento de protecção e procedimentos de emergência**
Prever a existência de ventilação suficiente.
No caso da presença de vapores/pó/aerossóis, utilizar máscara respiratória.
- **Precauções a nível ambiental:** Evitar que penetre na canalização / águas superficiais / águas subterrâneas.
- **Métodos e materiais de confinamento e limpeza:** Recolher mecanicamente.
- **Remissão para outras secções**
Para informações sobre uma manipulação segura, ver o capítulo 7.
Para informações referentes à eliminação residual, ver o capítulo 13.
Para informações referentes ao equipamento de protecção individual, ver o capítulo 8.

7 Manuseio e armazenamento

- **Manuseamento:**
- **Precauções para um manuseamento seguro**
Prever uma aspiração adequada nas máquinas de processamento.
- **Precauções para prevenir incêndios e explosões:** Não são necessárias medidas especiais.
- **Condições de armazenagem segura, incluindo eventuais incompatibilidades**
- **Armazenagem:**
- **Requisitos para espaços ou contentores para armazenagem:**
Conservar apenas no recipiente original.
Evitar a penetração no solo.
- **Avisos para armazenagem conjunta:** Não necessário.
- **Outros avisos sobre as condições de armazenagem:** Manter o recipiente hermeticamente fechado.
- **Utilização(ões) final(is) específica(s)** Não existe mais nenhuma informação relevante disponível.

BR

(continuação na página 4)

Ficha de Informações de Segurança de Produtos Químicos

em conformidade com ABNT NBR 14725-4

data da impressão 03.03.2021

Número da versão 2

Revisão: 03.03.2021

Nome comercial: UTPperform6013

(continuação da página 3)

8 Controle de exposição e proteção individual

· Parâmetros de controlo

· Componentes cujo valor do limite de exposição no local de trabalho deve ser monitorizado:

14808-60-7 quartzo (SiO₂)

PEL (US) consultar "Quartz listing"

REL (US) Valor para exposição longa: 0,05* mg/m³

*poeira respirável; consultar "Pocket Guide App. A"

TLV (US) Valor para exposição longa: 0,025* mg/m³

*como fração respirável

7439-96-5 manganês

PEL (US) Valor limite de exposição – concentração máxima: 5 mg/m³
como Mn

REL (US) Valor para exposição curta: 3 mg/m³

Valor para exposição longa: 1 mg/m³

fumos, como Mn

TLV (US) Valor para exposição longa: 0,02* 0,1** mg/m³

como Mn; *respirável **fração inalável

471-34-1 carbonato de cálcio

PEL (US) Valor para exposição longa: 15* 5** mg/m³

*poeira total **fração respirável

REL (US) Valor para exposição longa: 10* 5** mg/m³

*poeira total **fração respirável

1332-58-7 Kaolin

PEL (US) Valor para exposição longa: 15* 5** mg/m³

*poeira total **fração respirável

REL (US) Valor para exposição longa: 10* 5** mg/m³

*poeira total **fração respirável

TLV (US) Valor para exposição longa: 2* mg/m³

E; como fração respirável

9004-34-6 celulose

PEL (US) Valor para exposição longa: 15* 5** mg/m³

*poeira total **fração respirável

REL (US) Valor para exposição longa: 10* 5** mg/m³

*poeira total **fração respirável

TLV (US) Valor para exposição longa: 10 mg/m³

1344-28-1 óxido de alumínio

PEL (US) Valor para exposição longa: 15*; 5** mg/m³

*poeira total; ** fração respirável

REL (US) Valor para exposição longa: 10* 5** mg/m³

como Al*poeira total**respirável/pó inflamável/fumos de soldagem

TLV (US) Valor para exposição longa: 1* mg/m³

como Al; *como fração respirável

13463-67-7 dióxido de titânio

PEL (US) Valor para exposição longa: 15* mg/m³

*poeira total

REL (US) consultar "Pocket Guide App. A"

TLV (US) Valor para exposição longa: 10 mg/m³

(continuação na página 5)

Ficha de Informações de Segurança de Produtos Químicos

em conformidade com ABNT NBR 14725-4

data da impressão 03.03.2021

Número da versão 2

Revisão: 03.03.2021

Nome comercial: UTPperform6013

(continuação da página 4)

- **Indicações adicionais:** Foram utilizadas como base as listas válidas à data da elaboração.
- **Controlo da exposição**
- **Equipamento de protecção individual:**
- **Medidas gerais de protecção e higiene:**
Manter afastado de alimentos, bebidas e forragens.
Despir imediatamente a roupa contaminada e embebida.
Lavar as mãos antes das pausas e no fim do trabalho.
Evitar o contacto com os olhos e com a pele.
Evitar o contato com os olhos.
- **Protecção respiratória:** Filtro P2
- **Protecção das mãos:**
Escolher o material das luvas tendo em consideração a durabilidade, a permeabilidade e a degradação.
Luvas protetoras para o calor
- **Tempo de penetração no material das luvas**
Deve informar-se sobre a validade exata das suas luvas junto do fabricante e respeitá-la.
- **Protecção dos olhos:**



Óculos de protecção totalmente fechados

Óculos de protecção

- **Protecção da pele:** Vestuário de protecção no trabalho

9 Propriedades físicas e químicas

- **Informações sobre propriedades físicas e químicas de base**
- **Informações gerais**
- **Aspetto:**
 - Forma:** Sólido
 - Cor:** Amarelo-claro
- **Odor:** Inodoro
- **Limiar olfactivo:** Não determinado.
- **valor pH:** Não aplicável.
- **Ponto de inflamação:** Não aplicável.
- **Inflamabilidade (sólido, gás):** Não determinado.
- **Temperatura de decomposição:** Não determinado.
- **Temperatura de autoignição:** O produto não é auto-inflamável.
- **Propriedades explosivas:** O produto não corre o risco de explosão.
- **Limites de explosão:**
 - Inferior:** Não determinado.
 - Superior:** Não determinado.
- **Densidade:**
 - Densidade relativa** Não determinado.
 - Densidade de vapor** Não aplicável.
 - Taxa de evaporação:** Não aplicável.

(continuação na página 6)

Ficha de Informações de Segurança de Produtos Químicos

em conformidade com ABNT NBR 14725-4

data da impressão 03.03.2021

Número da versão 2

Revisão: 03.03.2021

Nome comercial: UTPperform6013

(continuação da página 5)

água:	Insolúvel.
· Coeficiente de partição: n-octanol/água	Não determinado.
· Dinâmico:	Não aplicável.
· Cinemático:	Não aplicável.
· Outras informações	Não existe mais nenhuma informação relevante disponível.

10 Estabilidade e reatividade

- **Reatividade** Não existe mais nenhuma informação relevante disponível.
- **Estabilidade química**
- **Decomposição térmica / condições a evitar:**
Não existe decomposição em caso de armazenagem e manuseamento correctos.
- **Possibilidade de reações perigosas** Não se conhecem reacções perigosas.
- **Condições a evitar** Não existe mais nenhuma informação relevante disponível.
- **Materiais incompatíveis:** Não existe mais nenhuma informação relevante disponível.
- **Produtos de decomposição perigosos:** Não se conhecem produtos de decomposição perigosos.

11 Informações toxicológicas

- **Informações sobre os efeitos toxicológicos**
- **Toxicidade aguda**
- **Efeito de irritabilidade primário:**
- **Corrosão/irritação cutânea** Não irritante.
- **Lesões oculares graves/irritação ocular** Efeito irritante.
- **Sensibilização respiratória ou cutânea** Não são conhecidos efeitos sensibilizantes.
- **Avisos adicionais de toxicologia:**
O produto apresenta os seguintes perigos com base no método de cálculo utilizado na Directiva comunitária de classificação de preparações, nos termos da última versão em vigor.
Irritante

12 Informações ecológicas

- **Toxicidade**
- **Toxicidade aquática:** Não existe mais nenhuma informação relevante disponível.
- **Persistência e degradabilidade** Não existe mais nenhuma informação relevante disponível.
- **Comportamento em sistemas ambientais:**
- **Potencial de bioacumulação** Não existe mais nenhuma informação relevante disponível.
- **Mobilidade no solo** Não existe mais nenhuma informação relevante disponível.
- **Outras indicações ecológicas:**
- **Indicações gerais:** Classe de perigo para a água 1 (D) (auto-classificação): pouco perigoso para a água
- **Resultados da avaliação PBT e mPmB**
- **PBT:** Não aplicável.
- **mPmB:** Não aplicável.
- **Outros efeitos adversos** Não existe mais nenhuma informação relevante disponível.

BR

(continuação na página 7)

Ficha de Informações de Segurança de Produtos Químicos

em conformidade com ABNT NBR 14725-4

data da impressão 03.03.2021

Número da versão 2

Revisão: 03.03.2021

Nome comercial: UTPperform6013

(continuação da página 6)

13 Considerações sobre destinação final

· Métodos de tratamento de resíduos

· Recomendação:

Deve ser tratado de forma especial, em conformidade com os regulamentos oficiais em vigor.

Nunca descarte em esgotos ou no meio ambiente. Restos de produtos devem ser eliminados de acordo com as regulamentações federais, estaduais e municipais de saúde e de meio ambiente, aplicáveis e vigentes: ABNT-NBR 10.004/2004 e ABNT-NBR 16725.

Descartar o produto em aterro industrial para resíduos classe I, conforme NBR ABNT 14725(4):2012.

Embalagem usada: Sua disposição deve estar em conformidade com todas as regulamentações ambientais e de saúde aplicáveis, obedecendo-se os mesmos critérios aplicáveis a produtos.

· Embalagens contaminadas:

· **Recomendação:** Eliminação residual conforme o regulamento dos serviços públicos.

14 Informações sobre transporte

· ANTT, IMDG, IATA	não aplicável
· Designação oficial de transporte da ONU	
· ANTT, IMDG, IATA	não aplicável
· Classes de perigo para efeitos de transporte	
· ANTT, ADN, IMDG, IATA	
· Classe	não aplicável
· Grupo de embalagem	
· ANTT, IMDG, IATA	não aplicável
· Perigos para o ambiente:	
· Poluente das águas:	Não
· Precauções especiais para o utilizador	Não aplicável.
· Transporte a granel em conformidade com o anexo II da Convenção MARPOL e o Código IBC	Não aplicável.
· Transporte/outras informações:	Não constitui material perigoso em conformidade com os regulamentos acima indicados.
· UN "Model Regulation":	não aplicável

15 Informações sobre regulamentações

· Regulamentação/legislação específica para a substância ou mistura em matéria de saúde, segurança e ambiente

Não existe mais nenhuma informação relevante disponível.

· Elementos de rotulagem do GHS

O produto classificou-se e está etiquetado em conformidade com o Sistema Globalmente Harmonizado (GHS).

· Pictogramas de perigo não aplicável

· Palavra-sinal Atenção

· Advertências de perigo

Pode ser nocivo em caso de inalação.

(continuação na página 8)

Ficha de Informações de Segurança de Produtos Químicos

em conformidade com ABNT NBR 14725-4

data da impressão 03.03.2021

Número da versão 2

Revisão: 03.03.2021

Nome comercial: UTPperform6013

(continuação da página 7)

Provoca irritação ligeira da pele.

Provoca irritação ocular.

· **Recomendações de prudência**

Lavar cuidadosamente após manuseamento.

EM CASO DE INALAÇÃO: Caso sinta indisposição, contacte um CENTRO DE INFORMAÇÃO ANTIVENENOS/ médico.

SE ENTRAR EM CONTACTO COM OS OLHOS: enxaguar cuidadosamente com água durante vários minutos. Se usar lentes de contacto, retire-as, se tal lhe for possível. Continuar a enxaguar.

Em caso de irritação cutânea: consulte um médico.

Caso a irritação ocular persista: consulte um médico.

· **Diretiva 2012/18/UE**

· **Substâncias perigosas designadas - ANEXO I** Nenhum dos componentes se encontra listado.

· **Avaliação da segurança química:** Não foi realizada nenhuma Avaliação de Segurança Química.

16 Outras informações

As informações fornecidas baseiam-se no estado actual dos nossos conhecimentos, embora não representem uma garantia das propriedades do produto e não fundamentam uma relação contratual.

· **Informações adicionais:**

Pode encontrar em anexo recomendações para cenários de exposição, medidas da gestão de riscos e identificação das condições de trabalho, sob as quais é seguro processar metais, ligas de metal e produtos fabricados em metal.

Pode encontrar informações detalhadas na nossa página da Internet www.voestalpine.com (Environment, REACH at voestalpine).

(continuação na página 9)

Ficha de Informações de Segurança de Produtos Químicos

em conformidade com ABNT NBR 14725-4

data da impressão 03.03.2021

Número da versão 2

Revisão: 03.03.2021

Nome comercial: UTPperform6013

(continuação da página 8)

Welding Exposure Scenario WES – PORT

EWA2011

Recomendações para os cenários de exposição, as medidas de gestão de risco e a forma de identificação das condições operacionais que permitam a soldadura de metais, ligas e artigos metálicos garantindo a segurança total

O procedimento de soldadura/brasage produz fumos que podem afectar a saúde humana e o meio ambiente. Os fumos são uma mistura variável de finas partículas e gás em suspensão que, se forem inaladas e ingeridas, constituem um risco para a saúde. O nível de risco dependerá da composição dos fumos, da concentração e da duração da exposição. A composição do fumo também depende do metal trabalhado, do procedimento, dos consumíveis utilizados e de eventuais substâncias existentes no metal, tais como tinta, galvanização, óleo ou outros contaminantes utilizados durante a limpeza e do desengorduramento. É necessária uma aproximação sistemática da estimativa da exposição, tendo em conta as circunstâncias particulares para o operador e para outros que possam estar expostos.

Tendo em consideração as emissões de fumos durante a soldadura, soldadura forte ou corte de metais, recomenda-se que sejam tomadas medidas de gestão de risco através dos guias e das informações gerais fornecidas para este cenário de exposição e que se utilizem as informações fornecidas pela ficha de dados de Segurança publicada em conformidade com a regulamentação REACH pelo fabricante do consumível de soldadura.

O empresário certificar-se-á de que o risco resultante dos fumos de soldadura é eliminado ou reduzido ao mínimo para se preservar a segurança e a saúde dos trabalhadores. Aplicar-se-á o princípio seguinte:

- 1- Seleccionar o par procedimento/materiais com a classificação mais baixa quando for possível.
- 2- Regular o procedimento de soldadura para os parâmetros de emissão mais baixos.
- 3- Aplicar as medidas de protecção colectivas eficazes de acordo com o número de classe. De um modo geral, a utilização de um EPI é tida em conta depois de se terem aplicado as restantes medidas possíveis.
- 4- Utilizar os equipamentos de protecção individual de acordo com o tempo de trabalho.

Como complemento, devem ser observadas as regulamentações nacionais sobre a exposição a fumos de soldadura por parte dos soldadores e do pessoal próximo.

Na Tabela << Medidas de gestão de risco do par procedimento/produto >>, encontrarão as referências às normas seguintes sobre as medidas de protecção pessoal e colectiva:

ISO 4063	Soldadura e técnicas conexas. Nomenclatura de processos e números de referência.
EN ISO 15012-1:2004	Segurança e higiene na soldadura e processos afins. Requisitos, ensaios e marcação de equipamentos para a filtragem do ar. Parte 1: Ensaio da eficiência da separação dos fumos de soldadura.
EN 149:2001	Dispositivos de protecção respiratória. Meias máscaras filtrantes de protecção contra partículas. Requisitos, ensaios, marcação (FFP1 – FFP2 – FFP3).
EN 1835:2000	Equipamentos de protecção respiratória. Equipamentos de protecção respiratória com mangueira de ar comprimido de construção leve, que incorporam um capacete ou capuz. Requisitos, ensaios, marcação. (LDH1 – LDH2 – LDH3).
EN 12941:1998	Equipamentos de protecção respiratória. Equipamentos filtrantes de ventilação assistida incorporados num capacete ou capuz. Requisitos, ensaios, marcação. (TH1 – TH2 – TH3).
EN 143: 2000	Equipamentos de protecção respiratória. Filtros contra partículas. Requisitos, ensaios, marcação. (P1, P2, P3).
Directiva 1998/24/EC	Artigo 6.2 relativo à saúde e segurança dos trabalhadores sobre os riscos relativos aos agentes químicos no trabalho.
BGR 190	Utilização de aparelhos de protecção respiratória (BGR).
TRGS 528	Trabalhos técnicos de soldadura (Regras técnicas para materiais perigosos).

Além disso, na tabela << Medidas de gestão de riscos de acordo com o par procedimento/produto >> aparecem chamadas para anotações.

Descrição destas anotações:

- ¹ Classe: Classificação aproximada para se reduzir o risco ao seleccionar o par procedimento/produto com o valor inferior.
- ² Equipamento de protecção individual (EPI) exigido para se evitar ultrapassar os valores limite de exposição nacionais (TT: Tempo de trabalho expresso em 8 h).
- ³ Ventilação geral (VG) baixa. Na presença de uma ventilação local forçada (VLF) e de ar extraído para o exterior, a capacidade da VG ou da VGF pode ser reduzida em 1/5 relativamente às exigências iniciais.
- ⁴ Ventilação geral (VG) média (dupla com relação em baixa).
- ⁵ Meia máscara filtrante (FFP2).
- ⁶ Quando se utiliza um consumível de liga, são necessárias medidas a partir da Classe V.
- ⁷ Ventilação geral baixa (VG). Quando não há ventilação local forçada, a ventilação exigida é 5 vezes o volume de ar a tratar.
- ⁸ Meia máscara filtrante (FFP3), máscara com filtros activos (TH2/P2), Equipamentos de protecção respiratória de adução de ar exterior (LDH2).
- ⁹ Zona pressurizada reduzida (negativa): um lugar ventilado separado ou uma pressão reduzida (negativa) comparada com o espaço circundante.
- ¹⁰ Ventilação local forçada (VLF) alta, extracção ao nível da fonte (incluindo mesa, campânula extractora, braço ou extracção da torcha).
- ¹¹ Máscara com filtro activo (TH3/P3) ou máscara de adução de ar para o exterior (LDH3).
- ¹² Ventilação local forçada baixa (VLF), extracção ao nível da fonte (incluindo mesa, campânula extractora, braço ou extracção da torcha).
- ¹³ Ventilação local forçada média (VLF), extracção ao nível da fonte (incluindo mesa, campânula extractora, braço ou extracção da torcha).
- ¹⁴ Medidas recomendadas para se estar em conformidade com os limites nacionais máximos autorizados. Os fumos extraídos por todos os materiais além do aço e do alumínio não ligado, devem ser filtrados antes de serem levados para o exterior.
- ¹⁵ Um espaço Confinado, apesar do seu nome, não significa necessariamente que é reduzido. Como exemplos de espaços confinados incluem-se os barcos, os silos, as cubas, as galerias, os tanques, etc.
- ¹⁶ Máscara melhorada, destinada a evitar o fluxo directo de soldadura para o interior.
- ^{na} Não se aplica.
- ^{nr} Não recomendado.

Ficha de Informações de Segurança de Produtos Químicos

em conformidade com ABNT NBR 14725-4

data da impressão 03.03.2021

Número da versão 2

Revisão: 03.03.2021

Nome comercial: UTPperform6013

(continuação da página 9)

Welding Exposure Scenario WES – PORT

EWA2011

Medidas de gestão de risco tendo em consideração o par procedimento/metal base

Classe ¹	Procedimento (em conformidade com a ISO 4063)	Metal de base	Observações	Ventilação/ Extracção/Filtração ¹⁴	EPI ² FM<15%	EPI ² FM>15%
Espaço não confinado¹⁶						
I	TIG 141	Todos	Excepto Alumínio	VG baixa ³	n.r.	n.r.
	Arco Submerso 12					
	Soldadura por chama 3					
	Plasma 15					
	ESW/EGW 72/73					
	Resistência 2					
	Soldadura de espargos 78					
Estado sólido 521	Todos	Excepto ligas Cd	VG baixa ³	n.r.	n.r.	
Soldadura forte, mole e soldobrasagem 9						
II	TIG 141	Alumínio	n.a.	VG média ⁴	n.a.	FFP2 ⁵
III	Electrodo revestido 111	Todos	Excepto ligas-Be, -V, -Mn, -Ni e Inox ⁵	VG baixa ³⁷ VLF baixa ¹²	Ecrã de protecção ¹⁶	FFP2 ⁵
	Fio tubular 136/137	Todos	excepto Aço Inox e ligas-Ni ⁶			
	MAG 131/135	Todos	Excepto ligas-Cu-, -Be, -V			
	Soldadura por arco plasma com pó 152	Todos	Excepto ligas-Be-, -V, -Cu, -Mn, -Ni e Aço Inox ⁶			
IV	Todos procedimentos classe I	Pinturas/preparados/óleos	Sem conteúdo em Pb no metal de base	VG baixa ³⁹	FFP2 ⁵	FFP3, TH2/P2, or LDH2 ⁸
	Todos procedimentos classe III	Pinturas/preparados/óleos	Sem conteúdo em Pb no metal de base	VG baixa ³⁹ VLF baixa ¹²		
V	Electrodo revestido 111	Aço Inox, Ligas-Ni, -Be, et -V	n.a.	VLF alta ¹⁰	TH3/P3, LDH3 ¹¹	TH3/P3, LDH3 ¹¹
	Fio tubular 136/137	Aço Inox, Ligas-Mn e -Ni				
	MAG 131	Ligas -Cu				
	Soldadura por arco plasma com pó 152	Aço Inox, Ligas-Mn, -Ni, e -Cu				
VI	MAG 131	Ligas -Be, e -V	n.a.	Zona pressurizada (negativa) ⁹ VLF baixa ¹²	TH3/P3, LDH3 ¹¹	TH3/P3, LDH3 ¹¹
	Soldadura por arco plasma com pó 152					
VII	Fio tubular sem gás 114	Aços de liga baixa e média,	Fio tubular, Não contém Ba	Zona pressurizada (negativa) ⁹ VLF média ¹³	TH3/P3, LDH3 ¹¹	TH3/P3, LDH3 ¹¹
	Fio tubular sem gás 114	Aços de liga baixa e média,	Fio tubular, contém Ba			
	Todos	Pinturas/preparados	Pinturas/preparados que contém Pb			
	Corte e soldadura ao contrário 8	Todos	n.a.			
	Protecção térmica	Todos	n.a.			
	Soldadura forte, mole e soldobrasagem 9	Cd- Ligas	n.a.			
Sistema fechado ou espaço confinado¹⁵						
I	Soldadura Laser 52	Todos	Sistema fechado	VG média ⁴	n.a.	n.a.
	Corte com Laser 84					
	Soldadura por feixe de electrões 51					
VIII	Todos	Todos	Espaço confinado	VLF alta ¹⁰ fornecimento de ar exterior	LDH3 ¹¹	LDH3 ¹¹