Ficha de dados de segurança

em conformidade com 1907/2006/CE, Artigo 31°

data da impressão 10.12.2020 Número da versão 8 Revisão: 10.12.2020

SECÇÃO 1: Identificação da substância/mistura e da sociedade/empresa

· **1.1 Identificador do produto**

· **Nome comercial: UTP 48**
· **Nº CAS:** -
· **Nº EINECS:** -
· **1.2 Utilizações identificadas relevantes da substância ou mistura e utilizações desaconselhadas**
Não existe mais nenhuma informação relevante disponível.
· **Utilização da substância / da preparação**
Eletrodo Revestido.
O artigo é um produto no sentido do artigo 3 N.º 3, 1907/2006/CE (REACh). No presente boletim informativo de segurança trata-se, por isso, de uma informação para a utilização segura do produto.

· **1.3 Identificação do fornecedor da ficha de dados de segurança**
· **Fabricante/fornecedor:**
voestalpine Böhler Welding UTP Maintenance GmbH
Elsässer Straße 10
D-79189 Bad Krozingen
Tel. +49 7633 409 01
Fax +49 7633 409 227
welding.bk@voestalpine.com

· **Entidade para obtenção de informações adicionais:**
Global R&D
Dr. Michal Talik
michal.talik@voestalpine.com
-
· **1.4 Número de telefone de emergência:**

NCEC

+351 30880 4750

+44 1235 239670
-

SECÇÃO 2: Identificação dos perigos

· **2.1 Classificação da substância ou mistura**
· **Classificação em conformidade com o Regulamento (CE) n.° 1272/2008**
O produto não satisfaz os critérios para classificação em qualquer classe de perigo de acordo com o Regulamento (EC) N.º 1272/2008 sobre classificação, identificação e embalagem de substâncias e misturas.

· **2.2 Elementos do rótulo**
· **Rotulagem en conformidade com o Regulamento (CE) n.° 1272/2008** não aplicável
· **Pictogramas de perigo** não aplicável
· **Palavra-sinal** não aplicável
· **Advertências de perigo** não aplicável
· **2.3 Outros perigos**
· **Resultados da avaliação PBT e mPmB**
· **PBT:** Não aplicável.
· **mPmB:** Não aplicável.

SECÇÃO 3: Composição/informação sobre os componentes

· **3.2 Caracterização química: Misturas**
· **Descrição:** Mistura das seguintes substâncias com aditivos não perigosos.

(continuação na página 2)

Ficha de dados de segurança

em conformidade com 1907/2006/CE, Artigo 31°

data da impressão 10.12.2020 Número da versão 8 Revisão: 10.12.2020

Nome comercial: UTP 48

(continuação da página 1)

· **Substâncias perigosas:**

CAS: 7429-90-5 EINECS: 231-072-3 Número de índice: 013-001-00-6 Reg.nr.: 01-2119529243-45-XXXX	alumínio em pó (não estabilizado) Pyr. Sol. 1, H250; Water-react. 2, H261	50-100%
CAS: 7440-21-3 EINECS: 231-130-8 Reg.nr.: 01-2119480401-47-XXXX	silício, contendo mais do que 99.99 por centoem peso de silício Flam. Sol. 2, H228	12,5-25%

· **Avisos adicionais:** O texto das indicações de perigo aqui incluído poderá ser consultado no capítulo 16.

SECÇÃO 4: Medidas de primeiros socorros

· **Descrição das medidas de primeiros socorros**
· **Indicações gerais:** Não são necessárias medidas especiais.
· **Em caso de inalação:** Entrada de ar fresco; em caso de queixas consultar o médico.
· **Em caso de contacto com a pele:** Em geral o produto não é irritante para a pele.
· **Em caso de contacto com os olhos:**
Enxaguar os olhos durante alguns minutos sob água corrente, mantendo as pálpebras abertas.
· **Em caso de ingestão:** Solicitar tratamento médico.
· **4.2 Sintomas e efeitos mais importantes, tanto agudos como retardados**
Não existe mais nenhuma informação relevante disponível.
· **4.3 Indicações sobre cuidados médicos urgentes e tratamentos especiais necessários**
Não existe mais nenhuma informação relevante disponível.

SECÇÃO 5: Medidas de combate a incêndios

· **5.1 Meios de extinção**
· **Meios adequados de extinção:** Coordenar no local medidas para extinção do fogo.
· **5.2 Perigos especiais decorrentes da substância ou mistura**
Não existe mais nenhuma informação relevante disponível.
· **5.3 Recomendações para o pessoal de combate a incêndios** -
· **Equipamento especial de protecção:** Não são necessárias medidas especiais.

SECÇÃO 6: Medidas a tomar em caso de fugas acidentais

· **6.1 Precauções individuais, equipamento de protecção e procedimentos de emergência**
Prever a existência de ventilação suficiente.
No caso da presença de vapores/pó/aerossóis, utilizar máscara respiratória.
· **6.2 Precauções a nível ambiental:**
Evitar que penetre na canalização / águas superficiais / águas subterrâneas.
· **6.3 Métodos e materiais de confinamento e limpeza:** Recolher mecanicamente.
· **6.4 Remissão para outras secções**
Para informações sobre uma manipulação segura, ver o capítulo 7.
Para informações referentes ao equipamento de protecção individual, ver o capítulo 8.
Para informações referentes à eliminação residual, ver o capítulo 13.

SECÇÃO 7: Manuseamento e armazenagem

· **7.1 Precauções para um manuseamento seguro**
Prever uma aspiração adequada nas máquinas de processamento.

(continuação na página 3)

Ficha de dados de segurança

em conformidade com 1907/2006/CE, Artigo 31°

data da impressão 10.12.2020 Número da versão 8 Revisão: 10.12.2020

Nome comercial: UTP 48

(continuação da página 2)

· **Precauções para prevenir incêndios e explosões:** Não são necessárias medidas especiais.

· **7.2 Condições de armazenagem segura, incluindo eventuais incompatibilidades**
· **Armazenagem:**
· **Requisitos para espaços ou contentores para armazenagem:** Sem requisitos especiais.
· **Avisos para armazenagem conjunta:** Não necessário.
· **Outros avisos sobre as condições de armazenagem:** Nenhuns.
· **7.3 Utilização(ões) final(is) específica(s)** Não existe mais nenhuma informação relevante disponível.

SECÇÃO 8: Controlo da exposição/Proteção individual

· **8.1 Parâmetros de controlo**

· **Componentes cujo valor do limite de exposição no local de trabalho deve ser monitorizado:**

7429-90-5 alumínio em pó (não estabilizado)

VLE	Valor para exposição longa: 1 mg/m³ respirável;A4,Pneumoconiose,Irritação TRI,em Al

7440-21-3 silício, contendo mais do que 99.99 por centoem peso de silício

VLE	Valor para exposição longa: 10 mg/m³ Pulmao

· **DNEL**

7440-66-6 zinco em pó (estabilizado)

por via oral	long-term (systemic)	0,83 mg/kg (Consumer)
por via dérmica	long-term (systemic)	83 mg/kg (Consumer)
		83 mg/kg (Worker)
por inalação	long-term (systemic)	2,5 mg/m³ (Consumer)
		5 mg/m³ (Worker)

· **PNEC**

7440-66-6 zinco em pó (estabilizado)

Water	0,0061 mg/l (Sea Water)
	0,0206 mg/l (Sweet Water)
Sediment	56,5 mg/kg (Sea Water)
	117,8 mg/kg (Sweet Water)
Soil	35,6 mg/kg (Soil)
sewage treatment plant	0,1 mg/l (STP)

· **Indicações adicionais:** Foram utilizadas como base as listas válidas à data da elaboração.

· **8.2 Controlo da exposição**
· **Equipamento de protecção individual:**
· **Medidas gerais de protecção e higiene:** Lavar as mãos antes das pausas e no fim do trabalho.
· **Protecção respiratória:** Filtro P2
· **Protecção das mãos:**
Luvas de cabedal
EN 12477
Escolher o material das luvas tendo em consideração a durabilidade, a permeabilidade e a degradação.
· **Tempo de penetração no material das luvas**
Deve informar-se sobre a validade exacta das suas luvas junto do fabricante e respeitá-la.
· **Protecção dos olhos:** Óculos de protecção

(continuação na página 4)

Ficha de dados de segurança

em conformidade com 1907/2006/CE, Artigo 31°

data da impressão 10.12.2020 Número da versão 8 Revisão: 10.12.2020

Nome comercial: UTP 48

(continuação da página 3)

· **Protecção da pele:** Vestuário de protecção no trabalho

SECÇÃO 9: Propriedades físico-químicas

· **9.1 Informações sobre propriedades físicas e químicas de base**
· **Informações gerais**
· **Aspeto:**

Forma:	Sólido
Cor:	Conforme a designação do produto
· **Odor:**	Inodoro
· **Limiar olfactivo:**	Não determinado.
· **valor pH:**	Não aplicável.
· **Ponto de inflamação:**	Não aplicável.
· **Inflamabilidade (sólido, gás):**	Não determinado.
· **Temperatura de decomposição:**	Não determinado.
· **Temperatura de autoignição:**	O produto não é auto-inflamável.
· **Propriedades explosivas:**	O produto não corre o risco de explosão.
· **Limites de explosão:**	
Inferior:	Não determinado.
Superior:	Não determinado.
· **Densidade:**	Não determinado.
· **Densidade relativa**	Não determinado.
· **Densidade de vapor**	Não aplicável.
· **Taxa de evaporação:**	Não aplicável.
· **água:**	Solúvel.
· **Coeficiente de partição: n-octanol/água**	Não determinado.
· **Dinâmico:**	Não aplicável.
· **Cinemático:**	Não aplicável.
· **Percentagem de substâncias sólidas:**	100,0 %
· **9.2 Outras informações**	Não existe mais nenhuma informação relevante disponível.

SECÇÃO 10: Estabilidade e reactividade

· **10.1 Reactividade** Não existe mais nenhuma informação relevante disponível.
· **10.2 Estabilidade química**
· **Decomposição térmica / condições a evitar:**
Não existe decomposição em caso de armazenagem e manuseamento correctos.
· **10.3 Possibilidade de reações perigosas** Não se conhecem reacções perigosas.
· **10.4 Condições a evitar** Não existe mais nenhuma informação relevante disponível.
· **10.5 Materiais incompatíveis:** Não existe mais nenhuma informação relevante disponível.
· **10.6 Produtos de decomposição perigosos:** Não se conhecem produtos de decomposição perigosos.

(continuação na página 5)

Ficha de dados de segurança

em conformidade com 1907/2006/CE, Artigo 31°

data da impressão 10.12.2020 Número da versão 8 Revisão: 10.12.2020

Nome comercial: UTP 48

(continuação da página 4)

SECÇÃO 11: Informação toxicológica

· **11.1 Informações sobre os efeitos toxicológicos**
· **Toxicidade aguda** Com base nos dados disponíveis, os critérios de classificação não são preenchidos.
· **Efeito de irritabilidade primário:**
· **Corrosão/irritação cutânea**
Com base nos dados disponíveis, os critérios de classificação não são preenchidos.
· **Lesões oculares graves/irritação ocular**
Com base nos dados disponíveis, os critérios de classificação não são preenchidos.
· **Sensibilização respiratória ou cutânea**
Com base nos dados disponíveis, os critérios de classificação não são preenchidos.
· **Mutagenicidade em células germinativas**
Com base nos dados disponíveis, os critérios de classificação não são preenchidos.
· **Carcinogenicidade** Com base nos dados disponíveis, os critérios de classificação não são preenchidos.
· **Toxicidade reprodutiva** Com base nos dados disponíveis, os critérios de classificação não são preenchidos.
· **Toxicidade para órgãos-alvo específicos (STOT) - exposição única**
Com base nos dados disponíveis, os critérios de classificação não são preenchidos.
· **Toxicidade para órgãos-alvo específicos (STOT) - exposição repetida**
Com base nos dados disponíveis, os critérios de classificação não são preenchidos.
· **Perigo de aspiração** Com base nos dados disponíveis, os critérios de classificação não são preenchidos.

SECÇÃO 12: Informação ecológica

· **12.1 Toxicidade**
· **Toxicidade aquática:** Não existe mais nenhuma informação relevante disponível.
· **12.2 Persistência e degradabilidade** Não existe mais nenhuma informação relevante disponível.
· **12.3 Potencial de bioacumulação** Não existe mais nenhuma informação relevante disponível.
· **12.4 Mobilidade no solo** Não existe mais nenhuma informação relevante disponível.
· **Outras indicações ecológicas:**
· **Indicações gerais:** Classe de perigo para a água 1 (D) (auto-classificação): pouco perigoso para a água
· **12.5 Resultados da avaliação PBT e mPmB**
· **PBT:** Não aplicável.
· **mPmB:** Não aplicável.
· **12.6 Outros efeitos adversos** Não existe mais nenhuma informação relevante disponível.

SECÇÃO 13: Considerações relativas à eliminação

· **13.1 Métodos de tratamento de resíduos**
· **Recomendação:** Deve ser tratado de forma especial, em conformidade com os regulamentos oficiais em vigor.

· **Catálogo europeu de resíduos**

12 01 13	resíduos de soldadura

· **Embalagens contaminadas:**
· **Recomendação:** Eliminação residual conforme o regulamento dos serviços públicos.
· **Meio de limpeza recomendado:** Água, eventualmente com adição de produtos de limpeza

SECÇÃO 14: Informações relativas ao transporte

· **ADR, ADN, IMDG, IATA** não aplicável

(continuação na página 6)

Ficha de dados de segurança

em conformidade com 1907/2006/CE, Artigo 31°

data da impressão 10.12.2020 Número da versão 8 Revisão: 10.12.2020

Nome comercial: UTP 48

(continuação da página 5)

· **14.2 Designação oficial de transporte da ONU** · **ADR, ADN, IMDG, IATA**	não aplicável
· **14.3 Classes de perigo para efeitos de transporte**	
· **ADR, ADN, IMDG, IATA** · **Classe**	não aplicável
· **14.4 Grupo de embalagem** · **ADR, IMDG, IATA**	não aplicável
· **14.5 Perigos para o ambiente:** · **Poluente das águas:**	Não
· **14.6 Precauções especiais para o utilizador**	Não aplicável.
· **14.7 Transporte a granel em conformidade com o anexo II da Convenção MARPOL e o Código IBC**	Não aplicável.
· **Transporte/outras informações:**	Não constitui material perigoso em conformidade com os regulamentos acima indicados.
· **UN "Model Regulation":**	- não aplicável

SECÇÃO 15: Informação sobre regulamentação

· **15.1 Regulamentação/legislação específica para a substância ou mistura em matéria de saúde, segurança e ambiente**
Não existe mais nenhuma informação relevante disponível.

· **Diretiva 2012/18/UE**
· **Substâncias perigosas designadas - ANEXO I** Nenhum dos componentes se encontra listado.

· **Directiva 2011/65/UE relativa à restrição do uso de determinadas substâncias perigosas em equipamentos eléctricos e electrónicos - Anexo II**

Nenhum dos componentes se encontra listado.

· **15.2 Avaliação da segurança química:** Não foi realizada nenhuma Avaliação de Segurança Química.

SECÇÃO 16: Outras informações

As informações fornecidas baseiam-se no estado actual dos nossos conhecimentos, embora não representem uma garantia das propriedades do produto e não fundamentam uma relação contratual.

· **Informações adicionais:**
Pode encontrar em anexo recomendações para cenários de exposição, medidas da gestão de riscos e identificação das condições de trabalho, sob as quais é seguro processar metais, ligas de metal e produtos fabricados em metal.
Pode encontrar informações detalhadas na nossa página da Internet www.voestalpine.com (Environment, REACH at voestalpine).

(continuação na página 7)

Ficha de dados de segurança

em conformidade com 1907/2006/CE, Artigo 31°

Nome comercial: UTP 48

(continuação da página 6)

.

Welding Exposure Scenario WES – PORT **EWA2011**

Recomendações para os cenários de exposição, as medidas de gestão de risco e a forma de identificação das condições operacionais que permitam a soldadura de metais, ligas e artigos metálicos garantindo a segurança total

O procedimento de soldadura/brasage produz fumos que podem afectar a saúde humana e o meio ambiente. Os fumos são uma mistura variável de finas particulas e gás em suspensão que, se forem inaladas e ingeridas, constituem um risco para a saúde. O nivel de risco dependerá da composição dos fumos, da concentração e da duração da exposição. A composição do fumo também depende do metal trabalhado, do procedimento, dos consumiveis utilizados e de eventuais substâncias existentes no metal, tais como tinta, galvanização, óleo ou outros contaminantes utilizados durante a limpeza e o desengorduramento. É necessária uma aproximação sistemática da estimativa da exposição, tendo em conta as circunstâncias particulares para o operador e para outros que possam estar expostos.

Tendo em consideração as emissões de fumos durante a soldadura, soldadura forte ou corte de metais, recomenda-se que sejam tomadas medidas de gestão de risco através dos guias e das informações gerais fornecidas para este cenário de exposição e que se utilizem as informações fornecidas pela ficha de dados de Segurança publicada em conformidade com a regulamentação REACH pelo fabricante do consumivel de soldadura.
O empresário certificar-se-á de que o risco resultante dos fumos de soldadura é eliminado ou reduzido ao minimo para se preservar a segurança e a saúde dos trabalhadores. Aplicar-se-á o principio seguinte:

1- Seleccionar o par procedimento/materiais com a classificação mais baixa quando for possível.
2- Regular o procedimento de soldadura para os parâmetros de emissão mais baixos.
3- Aplicar as medidas de protecção colectivas eficazes de acordo com o número de classe. De um modo geral, a utilização de um EPI é tida em conta depois de se terem aplicado as restantes medidas possíveis.
4- Utilizar os equipamentos de protecção individual de acordo com o tempo de trabalho.

Como complemento, devem ser observadas as regulamentações nacionais sobre a exposição a fumos de soldadura por parte dos soldadores e do pessoal próximo.

Na Tabela << Medidas de gestão de risco do par procedimento/produto >>, encontrarão as referências às normas seguintes sobre as medidas de protecção pessoal e colectiva:

ISO 4063	Soldadura e técnicas conexas. Nomenclatura de processos e números de referência.
EN ISO 15012-1:2004	Segurança e higiene na soldadura e processos afins. Requisitos, ensaios e marcação de equipamentos para a filtragem do ar. Parte 1: Ensaio da eficiência da separação dos fumos de soldadura.
EN 149:2001	Dispositivos de protecção respiratória. Meias máscaras filtrantes de protecção contra particulas. Requisitos, ensaios, marcação (FFP1 – FFP2 – FFP3).
EN 1835:2000	Equipamentos de protecção respiratória. Equipamentos de protecção respiratória com mangueira de ar comprimido de construção leve, que incorporam um capacete ou capuz. Requisitos, ensaios, marcação. (LDH1 – LDH2 – LDH3).
EN 12941:1998	Equipamentos de protecção respiratória. Equipamentos filtrantes de ventilação assistida incorporados num capacete ou capuz. Requisitos, ensaios, marcação. (TH1 – TH2 – TH3).
EN 143: 2000	Equipamentos de protecção respiratória. Filtros contra particulas. Requisitos, ensaios, marcação. (P1, P2, P3).
Directiva 1998/24/EC	Artigo 6.2 relativo à saúde e segurança dos trabalhadores sobre os riscos relativos aos agentes quimicos no trabalho.
BGR 190	Utilização de aparelhos de protecção respiratória (BGR).
TRGS 528	Trabalhos técnicos de soldadura (Regras técnicas para materiais perigosos).

Além disso, na tabela << Medidas de gestão de riscos de acordo com o par procedimento/produto>> aparecem chamadas para anotações.
Descrição destas anotações:

1 Classe: Classificação aproximada para se reduzir o risco ao seleccionar o par procedimento/produto com o valor inferior.
2 Equipamento de protecção individual (EPI) exigido para se evitar ultrapassar os valores limite de exposição nacionais (TT: Tempo de trabalho expresso em 8 h).
3 Ventilação geral (VG) baixa. Na presença de uma ventilação local forçada (VLF) e de ar extraido para o exterior, a capacidade da VG ou da VGF pode ser reduzida em 1/5 relativamente às exigências iniciais.
4 Ventilação geral (VG) média (dupla com relação em baixa).
5 Meia máscara filtrante (FFP2).
6 Quando se utiliza um consumivel de liga, são necessárias medidas a partir da Classe V.
7 Ventilação geral baixa (VG). Quando não há ventilação local forçada, a ventilação exigida é 5 vezes o volume de ar a tratar.
8 Meia máscara filtrante (FFP3), máscara com filtros activos (TH2/P2), Equipamentos de protecção respiratória de adução de ar exterior (LDH2).
9 Zona pressurizada reduzida (negativa): um lugar ventilado separado ou uma pressão reduzida (negativa) comparada com o espaço circundante.
10 Ventilação local forçada (VLF) alta, extracção ao nível da fonte (incluindo mesa, campânula extractora, braço ou extracção da torcha.
11 Máscara com filtro activo (TH3/P3) ou máscara de adução de ar para o exterior (LDH3).
12 Ventilação local forçada baixa (VLF), extracção ao nível da fonte (incluindo mesa, campânula extractora, braço ou extracção da torcha).
13 Ventilação local forçada média (VLF), extracção ao nível da fonte (incluindo mesa, campânula extractora, braço ou extracção da torcha).
14 Medidas recomendadas para se estar em conformidade com os limites nacionais máximos autorizados. Os fumos extraidos por todos os materiais além do aço e do alumínio não ligado, devem ser filtrados antes de serem levados para o exterior.
15 Un espaço Confinado, apesar do seu nome, não significa necessariamente que é reduzido. Como exemplos de espaços confinados incluem-se os barcos, os silos, as cubas, as galerias, os tanques, etc.
16 Máscara melhorada, destinada a evitar o fluxo directo de soldadura para o interior.
18 Não se aplica.
17 Não recomendado.

(continuação na página 8)

Ficha de dados de segurança

em conformidade com 1907/2006/CE, Artigo 31°

data da impressão 10.12.2020 Número da versão 8 Revisão: 10.12.2020

Nome comercial: UTP 48

(continuação da página 7)

Welding Exposure Scenario WES – PORT EWA2011

Medidas de gestão de risco tendo em consideração o par procedimento/metal base

Classe[1]	Procedimento (em conformidade com a ISO 4063)	Metal de base	Observações	Ventilação/ Extracção/Filtração [14]	EPI[2] FM<15%	EPI[2] FM>15%
Espaço não confinado[15]						
I	TIG 141	Todos	Excepto Aluminio	VG baixa[3]	n.r.	n.r.
	Arco Submerso 12					
	Soldadura por chama 3					
	Plasma 15					
	ESW/EGW 72/73					
	Resistência 2					
	Soldadura de espargos 78					
	Estado sólido 521					
	Soldadura forte, mole e soldobrasagem 9	Todos	Excepto ligas Cd	VG baixa[4]	n.r.	n.r.
II	TIG 141	Alumínio	n.a.	VGmédia[4]	n.a.	FFP2[5]
III	Eléctrodo revestido 111	Todos	Excepto ligas-Be, -V, -Mn, -Ni e Inox[6]	VG baixa[37] VLFbaixa[12]	Ecrã de protecção[16]	FFP2[5]
	Fio tubular 136/137	Todos	excepto Aço Inox e ligas-Ni [6]			
	MAG 131/135	Todos	Excepto ligas-Cu-,-Be, -V			
	Soldadura por arco plasma com pó 152	Todos	Excepto ligas-Be-, -V, -Cu, -Mn, -Ni e Aço Inox [6]			
IV	Todos procedimentos classe I	Pinturas/preparados/óleos	Sem conteúdo em Pb no metal de base	VG baixa[37]	FFP2[8]	FFP3, TH2/P2, or LDH2[8]
	Todos procedimentos classe III	Pinturas/preparados/óleos	Sem conteúdo em Pb no metal de base	VG baixa[37] VLF baixa[12]		
V	Eléctrodo revestido 111	Aço Inox, Ligas-Ni, -Be, et -V	n.a.	VLF alta[10]	TH3/P3, LDH3[11]	TH3/P3, LDH3[11]
	Fio tubular 136/137	Aço Inox, Ligas-Mn e -Ni				
	MAG 131	Ligas -Cu				
	Soldadura por arco plasma com pó 152	Aço Inox, Ligas-Mn, -Ni, e -Cu				
VI	MAG 131	Ligas -Be, e -V	n.a.	Zona pressurizada (negativa) [9] VLF baixa[12]	TH3/P3, LDH3[11]	TH3/P3, LDH3[11]
	Soldadura por arco plasma com pó 152					
VII	Fio tubular sem gás 114	Aços de liga baixa e média,	Fio tubular, Não contém Ba	Zona pressurizada (negativa) [9] VLF média[13]	TH3/P3, LDH3[11]	TH3/P3, LDH3[11]
	Fio tubular sem gás 114	Aços de liga baixa e média,	Fio tubular, contém Ba	Zona pressurizada (negativa) [9] VLF alta[10]		
	Todos	Pinturas/preparados	Pinturas/preparados que contêm Pb			
	Corte e soldadura ao contrário 8	Todos	n.a.			
	Protecção térmica	Todos	n.a.			
	Soldadura forte, mole e soldobrasagem 9	Cd- Ligas	n.a.			
Sistema fechado ou espaço confinado[15]						
I	Soldadura Laser 52	Todos	Sistema fechado	VG média [4]	n.a.	n.a.
	Corte com Laser 84					
	Soldadura por feixe de electrões 51					
VIII	Todos	Todos	Espaço confinado	VLF alta [10] fornecimento de ar exterior	LDH3[11]	LDH3[11]

.

· ***Frases relevantes***

H228 Sólido inflamável.
H250 Risco de inflamação espontânea em contacto com o ar.
H261 Em contacto com a água liberta gases inflamáveis.

(continuação na página 9)

Ficha de dados de segurança

em conformidade com 1907/2006/CE, Artigo 31°

data da impressão 10.12.2020 Número da versão 8 Revisão: 10.12.2020

Nome comercial: UTP 48

(continuação da página 8)

· **Departamento que elaborou a ficha de segurança:** Global R&D
· **Contacto** Dr. Michal Talik
· **Abreviaturas e acrónimos:**
NCEC - National Chemical Emergency Centre (=Carechem24)
ADR: Accord européen sur le transport des marchandises dangereuses par Route (European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road)
IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods
IATA: International Air Transport Association
GHS: Globally Harmonised System of Classification and Labelling of Chemicals
EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances
ELINCS: European List of Notified Chemical Substances
CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)
TRGS: Technische Regeln für Gefahrstoffe (Technical Rules for Dangerous Substances, BAuA, Germany)
DNEL: Derived No-Effect Level (REACH)
PNEC: Predicted No-Effect Concentration (REACH)
PBT: Persistent, Bioaccumulative and Toxic
vPvB: very Persistent and very Bioaccumulative
Flam. Sol. 2: Sólidos inflamáveis – Categoria 2
Pyr. Sol. 1: Sólidos pirofóricos – Categoria 1
Water-react. 2: Substâncias e misturas que, em contacto com a água, libertam gases inflamáveis – Categoria 2