



Alusolda

Consumíveis para Soldagem

CATÁLOGO DE VENDAS

✓ Experiência de Mercado ✓ Reconhecimento ✓ Profissionais Qualificados ✓ Atendimento Especializado



MÁQUINAS DE **SOLDA**



CONSUMÍVEIS PARA **SOLDAGEM**



EPI PARA **SOLDADOR**



ACESSÓRIOS E **TOCHAS**



ENSAIOS **NÃO DESTRUTIVOS**



REPRESENTANTES
MÁQUINA DE CORTE A **LASER**

ALUGUEL DE MÁQUINAS DE SOLDA



MIG, TIG, Inversoras, Plasma, Tartaruga, Base Magnética, Esmerilhadeiras e Estufas.



VENDA DE MÁQUINAS USADAS

Disponibilizadas a um preço justo, os nossos equipamentos proveem confiabilidade, durabilidade e garantia de 3 meses.



ASSISTÊNCIA TÉCNICA AUTORIZADA

Serviços especializados e venda de peças originais para que sua máquina tenha a manutenção correta.

(62) 3250-0707
www.alusolda.com.br



MUDE SUA FORMA DE TRABALHAR
CORTE METAIS COM PLASMA
ALUGAR É MELHOR QUE COMPRAR!

EQUIPAMENTOS PARA SOLDA E CORTE

| | |
|--|----|
| INVERSORES DE SOLDA (ELETRODO REVESTIDO, TIG, TIG ALUMÍNIO)..... | 03 |
| RETIFICADOR DE SOLDA..... | 04 |
| TARTARUGA DE CORTE..... | 04 |
| FONTES MIG/MAG..... | 04 |
| ALIMENTADOR DE ARAME..... | 04 |
| FONTE MULTIPROCESSO..... | 04 |
| MÁQUINAS DE CORTE A PLASMA..... | 05 |

CONSUMÍVEIS, TOCHAS E ACESSÓRIOS

| | |
|-------------------------------------|---------|
| ELETRODOS REVESTIDOS..... | 07 |
| ARAMES PARA SOLDA MIG..... | 08 |
| VARETAS PARA SOLDA TIG..... | 08 |
| TOCHAS PARA SOLDA MIG..... | 09 |
| CONSUMÍVEIS PARA TOCHA MIG..... | 09 - 10 |
| TOCHA GRAFITE..... | 10 |
| TOCHAS PARA SOLDA TIG..... | 11 |
| CONSUMÍVEIS PARA TOCHA TIG..... | 11 |
| TOCHAS PARA CORTE PLASMA..... | 12 |
| CONSUMÍVEIS PARA TOCHAS PLASMA..... | 13 - 14 |

OXICORTE E SOLDA OXIACETILÊNICA

| | |
|---|----|
| MAÇARICOS, REGULADORES, VÁLVULAS, MANGUEIRAS E BICOS..... | 14 |
| TABELA DE BICOS PARA CORTE..... | 15 |

ACESSÓRIOS PARA SOLDA E CORTE

| | |
|--|----|
| ABRASIVOS (DISCOS DE CORTE E DISCOS POLICORTE)..... | 17 |
| ABRASIVOS (DISCOS DE DESBASTE, DISCOS FLAP E LIMA ROTATIVA)..... | 18 |
| ACESSÓRIOS PARA SOLDA E CORTE..... | 19 |
| ACESSÓRIOS PARA FERRAMENTAS ELÉTRICAS..... | 19 |
| PEÇAS PARA MÁQUINAS DE SOLDA..... | 19 |

EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL

| | |
|---|----|
| AVENTAL, BLUSÃO E LUVAS PARA SOLDADOR..... | 20 |
| MÁSCARAS DE SOLDA SIMPLES E AUTOMÁTICA..... | 20 |

ENSAIOS NÃO DESTRUTIVOS

| | |
|--|---------|
| CONSUMÍVEIS PARA INSPEÇÃO POR LÍQUIDO PENETRANTE..... | 21 |
| CONSUMÍVEIS PARA INSPEÇÃO POR PARTÍCULAS MAGNÉTICAS..... | 21 - 22 |
| ACOPLANTES PARA ENSAIO DE ULTRASSOM..... | 23 |
| EQUIPAMENTO PARA INSPEÇÃO POR PARTÍCULA MAGNÉTICA..... | 23 |
| LUMINÁRIAS DE LUZ ULTRAVIOLETA..... | 23 |

Nossa missão, ao longo dos 38 anos de mercado, é a de proporcionar aos clientes soluções para solda e corte com qualidade, ética e transparência.



www.alusolda.com.br
(62) 3250-0707



ALUGUEL DE MÁQUINAS DE SOLDA

INVERSORES DE SOLDA

ELETRODO REVESTIDO | TIG | TIG ALUMÍNIO



INVERSOR BALMER JOY 223 DV
MONOFÁSICO/BIVOLT

| | |
|-------------------|---------------|
| CÓDIGO ALUSOLDA | MA0071 |
| CORRENTE | DC |
| ELETRODO (mm) | até 3,25 |
| PROCESSO | MMA/TIG DC |
| FAIXA DE CORRENTE | 10A a 200A |
| PESO | 5kg |

90A @ 100% | **127/220V**
FATOR DE TRABALHO | TENSÃO



INVERSOR SUMIG FOX 200
MONOFÁSICO

| | |
|-------------------|----------------|
| CÓDIGO ALUSOLDA | MA00183 |
| CORRENTE | DC |
| ELETRODO (mm) | até 3,25 |
| PROCESSO | MMA/TIG DC |
| FAIXA DE CORRENTE | 20A a 200A |
| PESO | 6,5kg |

155A @ 100% | **220V**
FATOR DE TRABALHO | TENSÃO



INVERSOR BALMER VULCANO INVERTER 252
MONOFÁSICO

| | |
|-------------------|---------------|
| CÓDIGO ALUSOLDA | MA0066 |
| CORRENTE | DC |
| ELETRODO (mm) | até 4,00 |
| PROCESSO | MMA/TIG DC |
| FAIXA DE CORRENTE | 5A a 200A |
| PESO | 6,2kg |

135A @ 100% | **220V**
FATOR DE TRABALHO | TENSÃO



INVERSOR ESAB ORIGOARC 3001i
TRIFÁSICO

| | |
|-------------------|----------------|
| CÓDIGO ALUSOLDA | MA00184 |
| CORRENTE | DC |
| ELETRODO (mm) | até 5,00 |
| PROCESSO | MMA/TIG DC |
| FAIXA DE CORRENTE | 10A a 300A |
| PESO | 22,5kg |

190A @ 100% | **220/380/440V**
FATOR DE TRABALHO | TENSÃO



INVERSOR VULCANO INVERTER 600
TRIFÁSICO

| | |
|-------------------|---------------|
| CÓDIGO ALUSOLDA | MA0059 |
| CORRENTE | DC |
| ELETRODO (mm) | até 6,00 |
| PROCESSO | MMA/TIG DC |
| FAIXA DE CORRENTE | 10A - 600A |
| PESO | 39kg |

450A @ 100% | **220/380/440V**
FATOR DE TRABALHO | TENSÃO



INVERSOR BALMER JOY TIG 203P
MONOFÁSICO

| | |
|-------------------|----------------|
| CÓDIGO ALUSOLDA | MA00185 |
| CORRENTE | DC |
| PROCESSO | TIG DC/HF/MMA |
| FAIXA DE CORRENTE | 05A a 200A |
| PESO | 7,5kg |

120A @ 100% | **220V**
FATOR DE TRABALHO | TENSÃO



INVERSOR BALMER VULCANO TIG 205P DC
MONOFÁSICO

| | |
|-------------------|----------------|
| CÓDIGO ALUSOLDA | MA00151 |
| CORRENTE | DC |
| PROCESSO | TIG DC/HF/MMA |
| FAIXA DE CORRENTE | 05A a 200A |
| PESO | 13,2kg |

120A @ 100% | **220V**
FATOR DE TRABALHO | TENSÃO



INVERSOR SUMIG TIGER 205
MONOFÁSICO

| | |
|-------------------|----------------|
| CÓDIGO ALUSOLDA | MA00111 |
| CORRENTE | DC |
| PROCESSO | TIG/MMA |
| FAIXA DE CORRENTE | 10A a 200A |
| PESO | 8,5kg |

139A @ 100% | **220V**
FATOR DE TRABALHO | TENSÃO



INVERSOR BALMER MAXXITIG 200P AC/DC
MONOFÁSICO

| | |
|-------------------|------------------|
| CÓDIGO ALUSOLDA | MA00124 |
| CORRENTE | AC/DC |
| PROCESSO | TIG AC/DC/HF/MMA |
| FAIXA DE CORRENTE | 10A a 200A |
| PESO | 22kg |

70A @ 100% | **220V**
FATOR DE TRABALHO | TENSÃO

REFRIGERADA
CARRINHO OPCIONAL

INVERSOR BALMER VULCANO TIG 300P AC/DC
TRIFÁSICO

| | |
|-------------------|-------------------------|
| CÓDIGO ALUSOLDA | MA0062 / MA00169 |
| CORRENTE | AC/DC |
| PROCESSO | TIG AC/DC/HF/MMA |
| FAIXA DE CORRENTE | 5A a 315A |
| PESO | 43,5kg |

220A @ 100% | **220V ou 380V**
FATOR DE TRABALHO | TENSÃO



Imagens meramente ilustrativas. A Alusolda reserva-se no direito de alterar dados e características técnicas sem aviso prévio. Antes de finalizar a compra ou locação certifique-se dos dados técnicos com um de nossos vendedores e/ou no manual do produto.

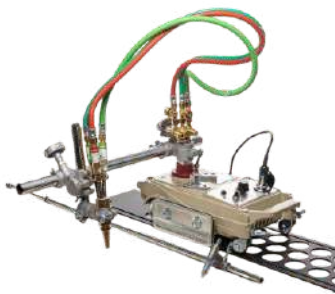
MANUTENÇÃO DE MÁQUINAS DE SOLDA



RETIFICADOR BALMER BR 425
TRIFÁSICO

| | |
|-------------------|------------|
| CÓDIGO ALUSOLDA | MA0088 |
| CORRENTE | DC |
| ELETRODO (mm) | até 6,00 |
| FAIXA DE CORRENTE | 50A - 425A |
| PESO | 148kg |

270A @ 100% | **220/380/440V**
FATOR DE TRABALHO TENSÃO



TARTARUGA DE CORTE CONDOR MQ1-30
MONOFÁSICO

| | |
|---------------------|----------------|
| CÓDIGO ALUSOLDA | MA00182 |
| CAPACIDADE DE CORTE | 200mm |
| CORTE CIRCULAR | 200 a 2000mm |
| VELOCIDADE | 50 a 750mm/min |

16kg | **1502 / 1503** | **220V**
PESO BICOS TENSÃO



ALIMENTADOR ORIGO FEED 304 PRO
ESAB

| | |
|------------------|-------------------------|
| CÓDIGO ALUSOLDA | MA0055 |
| GATILHO REMOTO | SIM |
| TIPO DE ARAME | SÓLIDO/ALUMÍNIO/TUBULAR |
| VELOCIDADE ARAME | 1 - 19 m/min |
| ROLDANAS | 4 |
| ROLO DE ARAME | 15kg e 18kg |

17,5kg | **0,6 - 1,6mm** | **42V**
PESO BITOLA TENSÃO

FONTES MIG/MAG E MULTIPROCESSO



FORTE BALMER VULCANO MIG 210M
MONOFÁSICO

| | |
|-------------------|------------|
| CÓDIGO ALUSOLDA | MA00147 |
| CORRENTE | DC |
| FAIXA DE CORRENTE | 30A a 185A |
| ALIMENTADOR | INTERNO |
| ROLDANAS | 2 |
| PESO | 44kg |

0,6 - 0,8 | **90A @ 100%** | **220V**
BITOLA ARAME FATOR DE TRABALHO TENSÃO



FORTE BALMER VULCANO MIG 250M
MONOFÁSICO

| | |
|-------------------|------------|
| CÓDIGO ALUSOLDA | MA00148 |
| CORRENTE | DC |
| FAIXA DE CORRENTE | 30A a 225A |
| ALIMENTADOR | INTERNO |
| ROLDANAS | 2 |
| PESO | 73kg |

0,8 - 1,0 | **110A @ 100%** | **220V**
BITOLA ARAME FATOR DE TRABALHO TENSÃO



FORTE BALMER VULCANO MIG 280
TRIFÁSICO

| | |
|-------------------|------------|
| CÓDIGO ALUSOLDA | MA00149 |
| CORRENTE | DC |
| FAIXA DE CORRENTE | 30A a 280A |
| ALIMENTADOR | INTERNO |
| ROLDANAS | 2 |
| PESO | 80,6kg |

0,8 - 1,0 | **165A @ 100%** | **220/380V**
BITOLA ARAME FATOR DE TRABALHO TENSÃO



FORTE BALMER VULCANO MIG 360
TRIFÁSICO

| | |
|-------------------|------------|
| CÓDIGO ALUSOLDA | MA0082 |
| CORRENTE | DC |
| FAIXA DE CORRENTE | 45A a 360A |
| ALIMENTADOR | INTERNO |
| ROLDANAS | 2 |
| PESO | 124,6kg |

0,8 - 1,2 | **220A @ 100%** | **220/380V**
BITOLA ARAME FATOR DE TRABALHO TENSÃO



FORTE BALMER VULCANO MIG 365
TRIFÁSICO

| | |
|-------------------|------------|
| CÓDIGO ALUSOLDA | MA0083 |
| CORRENTE | DC |
| FAIXA DE CORRENTE | 45A a 360A |
| ALIMENTADOR | EXTERNO |
| ROLDANAS | 4 |
| PESO | 141kg |

0,8 - 1,2 | **220A @ 100%** | **220/380V**
BITOLA ARAME FATOR DE TRABALHO TENSÃO



FORTE BALMER VULCANO MIG 465
TRIFÁSICO

| | |
|-------------------|------------|
| CÓDIGO ALUSOLDA | - |
| CORRENTE | DC |
| FAIXA DE CORRENTE | 30A a 400A |
| ALIMENTADOR | EXTERNO |
| ROLDANAS | 4 |
| PESO | 167kg |

0,8 - 2,4 | **300A @ 100%** | **220/380/440V**
BITOLA ARAME FATOR DE TRABALHO TENSÃO



MULTIPROCESSO BALMER EASY FLEXMIG 160 DV
MONOFÁSICO

| | |
|-------------------|----------------------|
| CÓDIGO ALUSOLDA | MA00152 |
| CORRENTE | DC |
| ELETRODO (mm) | até 3,25 |
| ARAME (mm) | 0,6 - 0,8 |
| ALIMENTADOR | INTERNO (2 ROLDANAS) |
| FAIXA DE CORRENTE | 15A a 160A |
| PROCESSO | MIG/TIG DC/MMA |

11 kg | **59A @ 100%** | **127/220V**
PESO FATOR DE TRABALHO TENSÃO



MULTIPROCESSO BALMER VULCANO FLEXMIG 350i
TRIFÁSICO

| | |
|-------------------|----------------------|
| CÓDIGO ALUSOLDA | MA0065 |
| CORRENTE | DC |
| ELETRODO (mm) | ATÉ 5,00 |
| ARAME (mm) | 0,8 - 1,2 |
| ALIMENTADOR | INTERNO (2 ROLDANAS) |
| FAIXA DE CORRENTE | 10A - 350A |
| PROCESSO | MMA / TIG DC / MI |

42 kg | **220A @ 100%** | **220/380/440V**
PESO FATOR DE TRABALHO TENSÃO

Imagens meramente ilustrativas. A Alusolda reserva-se no direito de alterar dados e características técnicas sem aviso prévio. Antes de finalizar a compra ou locação certifique-se dos dados técnicos com um de nossos vendedores e/ou no manual do produto.

VENDA DE MÁQUINA DE SOLDA USADA

MÁQUINAS DE CORTE A PLASMA



HYPERTHERM POWERMAX 45 SYNC
MONOFÁSICO OU TRIFÁSICO

| | |
|---|--|
| CÓDIGO ALUSOLDA | MA00179 / MA00180 |
| CORTE RECOMENDADO | 16 mm (5/8 pol) |
| SEPARAÇÃO | 29mm (1-1/8 pol) |
| FAIXA DE CORRENTE | 09A a 45A |
| PESO COM TOCHA | 14kg |
| MANUAL 45A @ 50% 230V/400V | |
| <small>TOCHA 7,6m</small> | <small>FATOR DE TRABALHO</small> <small>TENSÃO</small> |



POWERMAX 65 SYNC
TRIFÁSICO

| | |
|---|--|
| CÓDIGO ALUSOLDA | MA00170 |
| CORTE RECOMENDADO | 20mm (3/4pol) |
| SEPARAÇÃO | 32mm (1-1/4pol) |
| FAIXA DE CORRENTE | 20A a 65A |
| PESO COM TOCHA | 29kg |
| MANUAL 45A @ 100% 220/380/440V | |
| <small>TOCHA 7,6m</small> | <small>FATOR DE TRABALHO</small> <small>TENSÃO</small> |



POWERMAX 85 SYNC
TRIFÁSICO

| | |
|---|--|
| CÓDIGO ALUSOLDA | MA00171 |
| CORTE RECOMENDADO | 25mm (1pol) |
| SEPARAÇÃO | 38mm (1-1/2pol) |
| FAIXA DE CORRENTE | 25A a 85A |
| PESO COM TOCHA | 32kg |
| MANUAL 65A @ 100% 220/380/440V | |
| <small>TOCHA 7,6m</small> | <small>FATOR DE TRABALHO</small> <small>TENSÃO</small> |



POWERMAX 105 SYNC
TRIFÁSICO

| | |
|---|--|
| CÓDIGO ALUSOLDA | MA00172 |
| CORTE RECOMENDADO | 32mm (1-1/4pol) |
| SEPARAÇÃO | 50mm (2pol) |
| FAIXA DE CORRENTE | 30A a 105A |
| PESO COM TOCHA | 45,3kg |
| MANUAL 85A @ 100% 220/380/440V | |
| <small>TOCHA 7,6m</small> | <small>FATOR DE TRABALHO</small> <small>TENSÃO</small> |

DISPONÍVEL TOCHA MECANIZADA (7,6m OU 15,2m) PARA OS MODELOS HYPERTHERM SYNC



COMPRESSOR EMBUTIDO

POWERMAX 30 AIR
MONOFÁSICO

| | |
|---|--|
| CÓDIGO ALUSOLDA | MA00135 |
| CORTE RECOMENDADO | 8mm (5/16pol) |
| SEPARAÇÃO | 16mm (5/8pol) |
| FAIXA DE CORRENTE | 15A a 30A |
| PESO COM TOCHA | 13,5kg |
| MANUAL 18A @ 100% 220V | |
| <small>TOCHA 4,5m</small> | <small>FATOR DE TRABALHO</small> <small>TENSÃO</small> |



POWERMAX 30XP
MONOFÁSICO

| | |
|---|--|
| CÓDIGO ALUSOLDA | MA00106 |
| CORTE RECOMENDADO | 10mm (3/8pol) |
| SEPARAÇÃO | 16mm (5/8pol) |
| FAIXA DE CORRENTE | 15A a 30A |
| PESO COM TOCHA | 9,7kg |
| MANUAL 18A @ 100% 220V | |
| <small>TOCHA 4,5m</small> | <small>FATOR DE TRABALHO</small> <small>TENSÃO</small> |



POWERMAX 125
TRIFÁSICO

| | |
|--|--|
| CÓDIGO ALUSOLDA | MA00104 |
| CORTE RECOMENDADO | 38mm (1-1/2pol) |
| SEPARAÇÃO | 57mm (2-1/4pol) |
| FAIXA DE CORRENTE | 30A a 125A |
| PESO COM TOCHA | 47,5kg |
| MANUAL 125A @ 100% 220/380/440V | |
| <small>TOCHA 7,6m</small> | <small>FATOR DE TRABALHO</small> <small>TENSÃO</small> |

DISPONÍVEL TOCHA MECANIZADA (7,1m) PARA A POWERMAX 45XP E TOCHA MECANIZADA (7,6m OU 15,2m) PARA A POWERMAX 125

TOCHAS CORTE PLASMA
MANUAL OU MECANIZADA
DISPONÍVEL PARA OS MODELOS ACIMA



Imagens meramente ilustrativas. A Alusolda reserva-se no direito de alterar dados e características técnicas sem aviso prévio. Antes de finalizar a compra ou locação certifique-se dos dados técnicos com um de nossos vendedores e/ou no manual do produto.

ALUGUEL DE MÁQUINAS DE SOLDA

Já conhece as **VANTAGENS** em **ALUGAR** máquinas de solda?



Tenha mais dinheiro para investir na sua empresa, a locação de modo algum “empata” o capital do seu negócio;



Minimiza o impacto do imposto nas finanças da empresa já que há o **abatimento**, do valor do aluguel, no **Imposto de Renda**;



Elimina o stress com o controle de patrimônio e armazenagem, após o uso, as máquinas voltam para a locadora;



Evita as longas paradas na execução do trabalho por causa de equipamentos com defeito porque estes são substituídos nesses casos;



Promove a **agilidade do serviço**, pois você conta com variedade e quantidade de equipamentos à sua disposição, para **diferentes operações**;



Sem preocupações com manutenção das máquinas, isto é responsabilidade da empresa contratada;



Fim dos problemas com adaptação das máquinas, você recebe os **equipamentos prontos para o uso**.



Alusolda

Aluguel de Máquinas de Solda

ELETRODOS REVESTIDOS PARA SOLDA



| PRODUTO | DIÂMETRO | CÓDIGO ALUSOLDA | PARÂMETROS | INDICAÇÃO |
|---|-------------------------------------|--------------------------------------|---|---|
| ELETRODO REVESTIDO AÇO CARBONO 6010 AWS A5.1 E 6010 | 3,25mm 4,00mm | AC2158 AC2159 | 80 - 130A 120 - 180A | Eletrodo celulósico para aplicações gerais em aço carbono. |
| ELETRODO REVESTIDO AÇO CARBONO 6013 AWS A5.1 E 6013 | 2,5mm 3,25mm 4,00mm | AC2148 AC2133 AC2150 | 60 - 100A 90 - 130A 110 - 170A | Eletrodo muito utilizado para trabalho em serralheria. |
| ELETRODO REVESTIDO AÇO CARBONO 7018 AWS A5.1 E 7018 | 2,5mm 3,25mm 4,00mm 5,00mm | AC2135 AC2136 AC2110 AC2157 | 80 - 110A 110 - 150A 130 - 180A 180 - 230A | Eletrodo básico com rendimento de 110% para aplicações em tanques, estruturas e equipamentos em aço carbono. |
| ELETRODO REVESTIDO AÇO CARBONO NIQUEL 2,5 AWS A5.5 E 8018-C1 | 2,5mm 3,25mm | AC2155 AC2156 | 70 - 100A 100 - 140A | Eletrodo básico ligado ao Ni com elevada tenacidade e resistência a trincas. Muito usado em equipamentos criogênicos. |
| ELETRODO REVESTIDO ALUMÍNIO DIN 1732 ELAIS12 | 3,25mm | AC2147 | 70 - 95A | Ideal para soldar ou revestir alumínio e suas ligas. |
| ELETRODO REVESTIDO CORTE/CHANFRO | 4,00mm | AC2161 | 170 - 230A | Eletrodo para corte de todos os metais. |
| ELETRODO REVESTIDO CROMONÍQUEL 29/9 AWS A5.4 E312-16 | 2,5mm 3,25mm | AC2164 AC2165 | 70 - 100A 100 - 130A | Eletrodo muito utilizado na soldagem de aços de difícil soldabilidade. |
| ELETRODO REVESTIDO FERRO FUNDIDO LIMÁVEL AWS A 5.15 E NI-CI | 3,25mm | AC2153 | 80 - 110A | Eletrodo 99% de Níquel para a soldagem de ferro fundido cinzento e maleável. Depósito e zona de transição limáveis. |
| ELETRODO REVESTIDO AÇO INOX 308-L17 AWS A5.4 E 308L-17 | 2,5mm 3,25mm | AC2138 AC2146 | 35 - 80A 60 - 120A | Eletrodo utilizado para soldagem de aços inoxidáveis AISI 304, 304L, 308 e 308L, assim como aços inoxidáveis ferríticos tipo 13% Cromo. |
| ELETRODO REVESTIDO AÇO INOX 309-L17 AWS A5.4 E 309L-17 | 2,5mm 3,25mm | AC2163 AC2145 | 35 - 80A 60 - 120A | Eletrodo utilizado para a soldagem dissimilar de aço carbono ou baixa liga com aço inoxidável e soldagem de aços carbono de alta resistência. |
| ELETRODO REVESTIDO INOX/CROMONÍQUEL AWS A5.4 E312-16 | 2,5mm 3,25mm | AC2140 AC2141 | 50 - 70A 70 - 100A | Eletrodo especial à base de CrNi, rutilico, altos valores mecânicos, para aços de difícil soldabilidade. Dureza ~ 240 HB |
| ELETRODO REVESTIMENTO DURO LEDURIT 61 DIN 8555 E 10-UM-60-GR | 4,0mm | AC2166 | 130 - 150A | Eletrodo rutilico de alto teor de carbonetos de cromo para revestimentos duros contra abrasão severa, erosão, cavitação e impacto moderado. Escória autodestacável. ~ 60HRC |
| ELETRODO REVESTIMENTO DURO DUR 600 DIN 8555 E 6-UM-60-S | 3,25mm 4,00mm | AC2142 AC2143 | 100 - 140A 140 - 180A | Eletrodo de revestimento básico para a aplicação em revestimentos protetores resistentes ao impacto e abrasão. Poucos respingos e cordões lisos. 57 - 60HRC |

MÁQUINAS DE SOLDA USADAS

**EM ATÉ 4X SEM JUROS
NO CARTÃO DE CRÉDITO**



**MÁQUINAS
REVISADAS**



VENDA DE MÁQUINA DE SOLDA USADA

VARETAS PARA SOLDA TIG

| PRODUTO | DIÂMETRO E EMBALAGENS | CÓDIGO ALUSOLDA | PARÂMETROS | INDICAÇÃO |
|---|---|--|---|--|
| VARETA TIG AÇO CARBONO ER70S-3 AWS A5.18 ER70S-3 | 2,4mm 3,2mm | AC0936 AC0935 | 20 - 200A 50 - 220A | Vareta muito utilizada para soldagem de passes de raiz. |
| VARETA TIG AÇO INOX 308L AWS A5.9 ER 308L | 1,0mm 1,2mm 1,6mm 2,0mm 2,4mm 3,25mm | AC0913 AC0914 AC0904 AC0906 AC0908 AC0934 | 60 - 90A 80 - 110A 80 - 120A 90 - 130A 120 - 130A 150 - 200A | Soldagem de aços inoxidáveis austeníticos do tipo 304/304L (19%Cr-10%Ni), selecionados para aplicações de resistência à corrosão e faixa de temperatura de trabalho de -196°C a +400°C. |
| VARETA TIG AÇO INOX 316L AWS A5.9 ER 316 L | 1,2mm 1,6mm | AC0915 AC0905 | 80 - 110A 80 - 120A | Soldagem de aços inoxidáveis austeníticos do tipo 316/316L (17%Cr-12%Ni-2,5%Mo), para aplicações de resistência à corrosão, em ambientes contendo íons cloreto, e faixa de temperatura de trabalho de -196°C a +400°C. |
| VARETA TIG ALUMÍNIO 4043 AWS A5.10 ER4043 | 2,4mm 3,2mm | AC0911 AC0912 | 125 - 160A 180 - 240A | Soldagem de ligas alumínio-silício em geral, que não sejam submetidos posteriormente à tratamentos de anodização para fins decorativos. |
| VARETA TIG ALUMÍNIO 4047 AWS A5.10 ER4047 | 2,4mm 3,18mm | AC0918 AC0919 | | Com 12% de Silício. Apresenta boa soldabilidade, fluidez e boa penetração, sem respingos e ótimo acabamento. A peça soldada poderá apresentar manchas na região da solda quando da anodização. |
| VARETA TIG ALUMÍNIO / 5% MAGNÉSIO AWS 05.10 ER5183 | 2,4mm 3,18mm | AC0923 AC0924 | | Com 5% de Magnésio e 1% de Manganês. Soldagem de ligas alumínio-magnésio em componentes que requeiram elevada resistência mecânica, combinada à resistência à corrosão em água do mar. |

ARAMES PARA SOLDA MIG

ARAME MIG SÓLIDO

| PRODUTO | DIÂMETRO | CÓDIGO ALUSOLDA | TIPO | INDICAÇÃO |
|---|--|----------------------------|------------------------|--|
| ARAME MIG AÇO CARBONO 70S-6 AWS A5.18 ER70S-6 | 0,8mm - 15kg 1,0mm - 15kg 1,2mm - 15kg | AC0881 AC0876 AC0877 | SÓLIDO | Arame sólido cobreado com altos níveis de manganês e silício. Excelente aplicação em aços carbono com média e/ou alta presença de oxidação. |
| ARAME MIG AÇO CARBONO AUTOPROTEGIDO E71T AWS A5.20 E71T-GS | 0,8mm - 1kg | AC0869 | SÓLIDO (AUTOPROTEGIDO) | Arame para solda autoprotetido. Não é necessária a utilização de gás de proteção. |
| ARAME MIG AÇO INOX 308 LSi AWS A5.9 ER 308 LSi | 0,8mm - 15kg 1,0mm - 15kg 1,2mm - 15kg | AC0815 AC0801 AC0835 | SÓLIDO | Com baixo teor de Carbono, para a soldagem de juntas de aços de composição similar. É indicado para a união e revestimento, para trabalhos com temperaturas de -196 °C até 400 °C. |
| ARAME MIG AÇO INOX 316 LSi AWS A5.9 ER 316 LSi | 1,0mm - 15kg | AC0862 | SÓLIDO | É indicado para a união e revestimento de aços com baixo Carbono resistente à corrosão, aços CrNiMo expostos à alta corrosão, para trabalhos com temperaturas até 350 °C. |
| ARAME MIG ALUMÍNIO 4043 AWS A5.10 ER 4043 | 1,0mm - 7kg 1,2mm - 7kg | AC0843 AC0809 | SÓLIDO | Soldagem de ligas alumínio-silício em geral, que não sejam submetidos posteriormente à tratamentos de anodização para fins decorativos. 5% |
| ARAME MIG ALUMÍNIO 5356 AWS A5.10 ER 5356 | 1,0mm - 7kg 1,2mm - 7kg | AC0852 AC0845 | SÓLIDO | Possui alta resistência a corrosão química e boa resistência a trincas a quente, utilizado em ligas de alumínio com teor igual ou superior a 3% Mg como AlMg3, AlMg4,5, AlMg5 e etc., indicado para temperaturas de trabalho de -196 a +150°C. |

ARAME MIG TUBULAR

| PRODUTO | DIÂMETRO E EMBALAGENS | CÓDIGO ALUSOLDA | TIPO | INDICAÇÃO |
|--|-----------------------|-----------------|-------------------------|---|
| ARAME MIG TUBULAR AÇO CARBONO AUTOPROTEGIDO AWS A5.20 E71T-GS | 0,8mm - 5kg | AC0816 | Tubular (autoprotetido) | Arame para solda autoprotetido. Não é necessária a utilização de gás de proteção. |
| ARAME MIG TUBULAR AÇO CARBONO E 71T-1 AWS A5.20 E 71T-1 | 1,2mm - 15kg | AC0891 | Tubular | Para construção naval e aplicações de construção em geral para soldagem de aços não ligados usando argônio-CO2 ou gás de proteção CO2 puro. |
| ARAME MIG TUBULAR REVESTIMENTO DURO DUR 600 MP DIN 8555 MF 6-GF-60-GP | 1,2mm - 15kg | AC0874 | Tubular | Arame tubular metal cored para revestimento duro contrao atrito, abrasão e impacto moderado. Utiliza gás de proteção 100% CO2. 55 - 60HRC |

Imagens meramente ilustrativas. A Alusolda reserva-se no direito de alterar dados e características técnicas sem aviso prévio. Antes de finalizar a compra ou locação certifique-se dos dados técnicos com um de nossos vendedores e/ou no manual do produto.

ALUGUEL DE MÁQUINAS DE SOLDA

TOCHAS PARA SOLDA MIG



TOCHA MIG WELD 210
SUMIG

| | |
|------------------------|---|
| CÓDIGO ALUSOLDA | CB0027 CB0035 |
| TAMANHO | 3 METROS 5 METROS |
| FATOR DE TRABALHO | CO ² 180A @ 60% Argônio e Misturas 160A @ 60% |
| ARAME | 0,6mm a 1,0mm |



TOCHA MIG WELD 250
SUMIG

| | |
|------------------------|---|
| CÓDIGO ALUSOLDA | CB0029 CB0030 |
| TAMANHO | 3 METROS 5 METROS |
| FATOR DE TRABALHO | CO ² 250A @ 60% Argônio e Misturas 220A @ 60% |
| ARAME | 0,6mm a 1,0mm |



TOCHA MIG WELD 315
SUMIG

| | |
|------------------------|---|
| CÓDIGO ALUSOLDA | CB0023 CB0032 |
| TAMANHO | 3 METROS 5 METROS |
| FATOR DE TRABALHO | CO ² 300A @ 60% Argônio e Misturas 260A @ 60% |
| ARAME | 0,8mm a 1,2mm |



TOCHA MIG SU 736 REFRIGERADA
SUMIG

| | |
|------------------------|---|
| CÓDIGO ALUSOLDA | CB0039 |
| TAMANHO | 3 METROS |
| FATOR DE TRABALHO | CO ² 435A @ 60% Argônio e Misturas 380A @ 60% |
| ARAME | 1,2mm a 1,6mm |



TOCHA MIG WELD 515
SUMIG

| | |
|------------------------|---|
| CÓDIGO ALUSOLDA | CB0024 CB0036 |
| TAMANHO | 3 METROS 5 METROS |
| FATOR DE TRABALHO | CO ² 360A @ 60% Argônio e Misturas 300A @ 60% |
| ARAME | 0,8mm a 1,6mm |



TOCHA MIG SU 260
SUMIG

| | |
|------------------------|---|
| CÓDIGO ALUSOLDA | CB0014 |
| TAMANHO | 2 METROS |
| FATOR DE TRABALHO | CO ² 240A @ 60% Argônio e Misturas 210A @ 60% |
| ARAME | 0,6mm a 1,0mm |



TOCHA MIG SU 625
SUMIG

| | |
|------------------------|---|
| CÓDIGO ALUSOLDA | CB0021 |
| TAMANHO | 3 METROS |
| FATOR DE TRABALHO | CO ² 380A @ 60% Argônio e Misturas 360A @ 60% |
| ARAME | 1,0mm a 1,6mm |



TOCHA MIG MXL 180
ESAB

| | |
|------------------------|---|
| CÓDIGO ALUSOLDA | CA004 |
| TAMANHO | 3 METROS |
| FATOR DE TRABALHO | CO ² 180A @ 60% Argônio e Misturas 150A @ 60% |
| ARAME | 0,6mm a 1,0mm |

CONSUMÍVEIS PARA TOCHAS MIG

CONSUMÍVEIS PARA TOCHAS BINZEL, TBI, OXIMIG

GUIAS ESPIRAIS



Tamanhos: 3m, 4m e 5m | Bitola: 0,8mm a 1,6mm

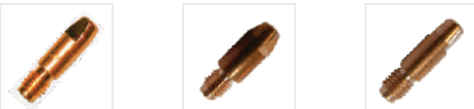
PEÇAS



PONTEIRAS | BOCAIS



BICOS DE CONTATO

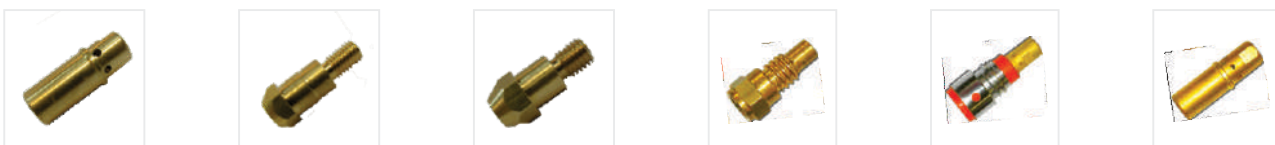


Tamanho: Curto, Médio e Longo | Medidas: de 0,8mm a 2,4mm | Rosca Fina (M6) e Roca Grossa (M8)

DIFUSORES



PORTA-BICO | MOLA



CONSUMÍVEIS PARA TOCHAS SUMIG

ISOLADORES DO DIFUSOR SUMIG



Isolador do Difusor para os diversos modelos de Tochas manuais Sumig.

PEÇAS SUMIG



Corpo para Tocha MIG



Punho para Tocha MIG



Acionamento para Tocha MIG



Isolador Curvo para Tocha MIG



Anel O'ring para Tocha MIG

GUIAS ESPIRAIS/TEFLON SUMIG



Tamanho: Curto, Médio e Longo | Medidas: de 0,8mm a 2,4mm Rosca Fina (M6) e Roca Grossa (M8)

TUBOS/BICOS DE CONTATO SUMIG



Tamanhos: 3m, 4,5m e 5,5m | Bitola: 0,6mm a 2,8mm

DIFUSORES SUMIG



BOCAIS/PONTEIRAS SUMIG



Ponteiras para todos os modelos de Tochas manuais Sumig

TOCHA GRAFITE



TOCHA GRAFITE SU1600

SUMIG

| CÓDIGO ALUSOLDA | CG0019 | CG0039 |
|-------------------|-------------|------------|
| CORRENTE | 1000A | 600A |
| FATOR DE TRABALHO | 1000A @ 60% | 600A @ 60% |
| TAMANHO | 3 METROS | |

NOS SIGA NAS REDES SOCIAIS



@alusolda



Imagens meramente ilustrativas. A Alusolda reserva-se no direito de alterar dados e características técnicas sem aviso prévio. Antes de finalizar a compra ou locação certifique-se dos dados técnicos com um de nossos vendedores e/ou no manual do produto.

VENDA DE MÁQUINA DE SOLDA USADA

TOCHAS PARA SOLDA TIG



TOCHA TIG SU 27 SUMIG

| CÓDIGO ALUSOLDA | TB0016 | TB0021 | TB0008 | TB0024 |
|-------------------|--------------------------------|---------|----------|----------|
| ENGATE | 12,8mm | CONV. | CONV. | 12,8mm |
| ACIONAMENTO | GATILHO | GATILHO | REGISTRO | REGISTRO |
| CORPO | RETO | | | |
| FATOR DE TRABALHO | AC 160A @ 35% DC 210A @ 35% | | | |
| AMPERAGEM | AC 160A / DC 210A | | | |



TOCHA TIG SU 26 SUMIG

| CÓDIGO ALUSOLDA | TB0017 | TB0043 | TB0019 | TB0011 | TB0044 | TB0040 | TB0012 | TB0039 |
|-------------------|--------------------------------|--------|--------|--------|--------|----------|--------|--------|
| ENGATE | TIGER | 12,8mm | 9mm | CONV. | 12,8mm | 9mm | CONV. | 12,8mm |
| CORPO | RETO | RETO | RETO | RETO | FLEX | RETO | RETO | RETO |
| ACIONAMENTO | GATILHO | | | | | REGISTRO | | |
| FATOR DE TRABALHO | AC 160A @ 35% DC 210A @ 35% | | | | | | | |
| AMPERAGEM | AC 160A / DC 210A | | | | | | | |



TOCHA TIG SU 9 SUMIG

| CÓDIGO ALUSOLDA | TB0018 | TB0020 | TB0038 |
|-------------------|--------------------------------|---------|----------|
| ENGATE | 9mm | 12,8mm | 12,8mm |
| ACIONAMENTO | GATILHO | GATILHO | REGISTRO |
| CORPO | FLEXÍVEL | | |
| FATOR DE TRABALHO | AC 110A @ 35% DC 130A @ 35% | | |
| AMPERAGEM | AC 110A / DC 130A | | |

TOCHA TIG SU 19 REFRIGERADA SUMIG

| CÓDIGO ALUSOLDA | TB0009 | TB0025 |
|-------------------|--------------------------------|--------|
| ENGATE | CONV. | 12,8mm |
| ACIONAMENTO | GATILHO | |
| CORPO | RETO | |
| FATOR DE TRABALHO | AC 280A @ 35% DC 400A @ 35% | |
| AMPERAGEM | AC 280A / DC 400A | |



CONSUMÍVEIS PARA TOCHAS TIG

ELETRODOS DE TUNGSTÊNIO



Eletrodo Tungstênio 2% Tório



Eletrodo Tungstênio Puro



Eletrodo Tungstênio Universal

CAPAS DE ELETRODO



Capa de Eletrodo Curta



Capa de Eletrodo Média



Capa de Eletrodo Longa

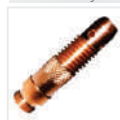
BOCAIS DE CERÂMICA



Bocais de Cerâmica em Diversos Tamanhos



PORTA-PINÇAS



Porta-Pinças para Diversos Modelos de Tochas



PINÇAS / FIXADORES



Pinças/Fixadores para Diversos Modelos de Tochas



ANÉIS DE TEFLON



Anéis de Teflon Superior e Inferior



GÁS LENS



Difusor Gás Lens



Bocal Gás Lens



Isolador Gás Lens

PEÇAS



Corpos para Diversos Modelos de Tochas TIG



Registros do Corpo para Diversas Tochas TIG



Acionamentos para Diversas Tochas TIG

Imagens meramente ilustrativas. A Alusolda reserva-se no direito de alterar dados e características técnicas sem aviso prévio. Antes de finalizar a compra ou locação certifique-se dos dados técnicos com um de nossos vendedores e/ou no manual do produto.

ALUGUEL DE MÁQUINAS DE SOLDA

TOCHAS PARA CORTE A PLASMA



SMARTSYNC
HYPERTHERM

| CÓDIGO ALUSOLDA | PC0017 | PC0018 |
|-----------------|----------------------------|------------|
| TIPO | MANUAL | MECANIZADO |
| TAMANHO | 7,6m | 15,2m |
| AMPERAGEM | 20 - 105A | |
| EQUIPAMENTO | POWERMAX SYNC 65/85/105 | |



DURAMAX
HYPERTHERM

| CÓDIGO ALUSOLDA | PC0011 | PC0012 | PC0013 | PC0014 |
|-----------------|-----------------------|--------|------------|--------|
| TIPO | MANUAL | | MECANIZADO | |
| TAMANHO | 7,6m | 15,2m | 7,6m | 15,2m |
| AMPERAGEM | 20 - 105A | | | |
| EQUIPAMENTO | POWERMAX 65/85/105 | | | |



DURAMAX LOCK
HYPERTHERM

| CÓDIGO ALUSOLDA | PC0015 | PC0016 |
|-----------------|---------------|------------|
| TIPO | MANUAL | MECANIZADO |
| TAMANHO | 6m | 7,6m |
| AMPERAGEM | 45A | |
| EQUIPAMENTO | POWERMAX 45XP | |



**DURAMAX HRT
RETROFIT**
HYPERTHERM

| CÓDIGO ALUSOLDA | PC0006 |
|-----------------|-------------------------|
| TIPO | MANUAL |
| TAMANHO | 7,6m |
| AMPERAGEM | 45A - 100A |
| EQUIPAMENTO | POWERMAX 1000/1250/1650 |



T45V
HYPERTHERM

| CÓDIGO ALUSOLDA | PC0001 |
|-----------------|-------------|
| TIPO | MANUAL |
| TAMANHO | 6m |
| AMPERAGEM | 45A |
| EQUIPAMENTO | POWERMAX 45 |



SL60
ESAB

| CÓDIGO ALUSOLDA | PA0005 |
|-----------------|-----------------------|
| TIPO | MANUAL |
| TAMANHO | 6m |
| AMPERAGEM | 80A |
| EQUIPAMENTO | CUTMASTER 40/60/80 |



SL100
ESAB

| CÓDIGO ALUSOLDA | PA0006 |
|-----------------|----------------------|
| TIPO | MANUAL |
| TAMANHO | 6m |
| AMPERAGEM | 100A |
| EQUIPAMENTO | CUTMASTER 100/120 |



LC65
LINCOLN

| CÓDIGO ALUSOLDA | PE0001 |
|-----------------|---------------|
| TIPO | MANUAL |
| TAMANHO | 7m |
| AMPERAGEM | 60A |
| EQUIPAMENTO | TOMAHAWK 1000 |



LC105
LINCOLN

| CÓDIGO ALUSOLDA | PE0002 |
|-----------------|---------------|
| TIPO | MANUAL |
| TAMANHO | 7m |
| AMPERAGEM | 100A |
| EQUIPAMENTO | TOMAHAWK 1500 |



PT60
BALMER

| CÓDIGO ALUSOLDA | PD0001 |
|-----------------|-------------|
| TIPO | MANUAL |
| TAMANHO | 6m |
| AMPERAGEM | 60A |
| EQUIPAMENTO | MAXXICUT 40 |



PT80
BALMER

| CÓDIGO ALUSOLDA | PD0002 |
|-----------------|-------------|
| TIPO | MANUAL |
| TAMANHO | 6m |
| AMPERAGEM | 80A |
| EQUIPAMENTO | MAXXICUT 60 |



**PT100
PT105 PLUS**
BALMER

| CÓDIGO ALUSOLDA | PD0003 |
|-----------------|--------------|
| TIPO | MANUAL |
| TAMANHO | 6m |
| AMPERAGEM | 100A |
| EQUIPAMENTO | MAXXICUT 100 |



SU42
SUMIG

| CÓDIGO ALUSOLDA | PB0004 |
|-----------------|--------|
| TIPO | MANUAL |
| TAMANHO | 4,5m |
| AMPERAGEM | 40A |
| EQUIPAMENTO | LGK 40 |



SU70
SUMIG

| CÓDIGO ALUSOLDA | PB0001 |
|-----------------|--------------------|
| TIPO | MANUAL |
| TAMANHO | 6m |
| AMPERAGEM | 70A |
| EQUIPAMENTO | ALTA FREQUÊNCIA |



SU150
SUMIG

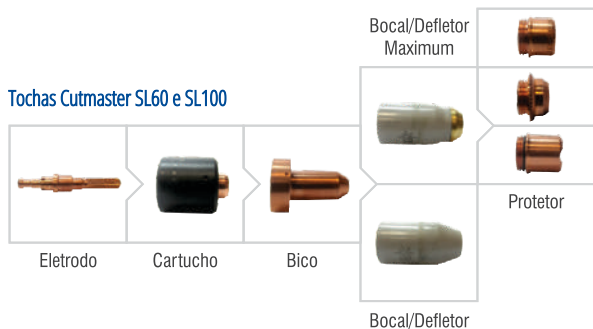
| CÓDIGO ALUSOLDA | PB0003 |
|-----------------|--------------------|
| TIPO | MANUAL |
| TAMANHO | 6m |
| AMPERAGEM | 150A |
| EQUIPAMENTO | ALTA FREQUÊNCIA |

Imagens meramente ilustrativas. A Alusolda reserva-se no direito de alterar dados e características técnicas sem aviso prévio. Antes de finalizar a compra ou locação certifique-se dos dados técnicos com um de nossos vendedores e/ou no manual do produto.

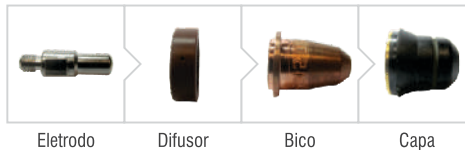
MANUTENÇÃO DE MÁQUINAS DE SOLDA

CONSUMÍVEIS PARA TOCHAS PLASMA

TOCHAS ESAB



Tochas S45

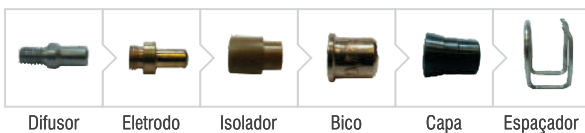


Tocha Handyplasma 35i/45i



TOCHAS SUMIG

Tocha SU70 / CB70 Trafimet



Tocha SU150 Sumig / CB150 Trafimet



Tocha SU75 / S75 Trafimet



Tocha SU42 sem HF



TOCHAS BALMER

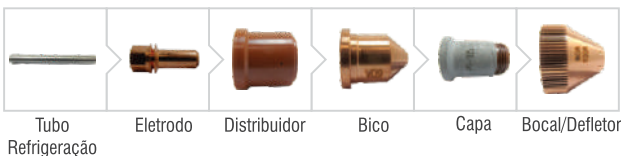
Tocha PT60



Tocha PT80



Tocha PT100 / 105 Plus

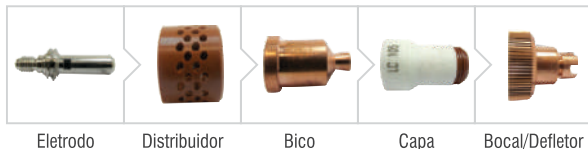


TOCHAS LINCOLN

Tomahawk - Tocha LC65



Tomahawk - Tocha LC105



Tomahawk - Tocha LC60



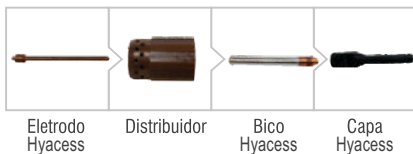
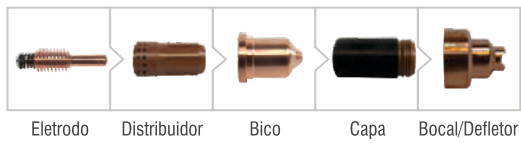
Imagens meramente ilustrativas. A Alusolda reserva-se no direito de alterar dados e características técnicas sem aviso prévio. Antes de finalizar a compra ou locação certifique-se dos dados técnicos com um de nossos vendedores e/ou no manual do produto.

VENDA DE MÁQUINA DE SOLDA USADA

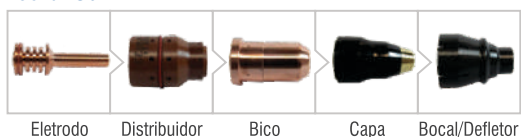
CONSUMÍVEIS PARA TOCHAS PLASMA

TOCHAS HYPERTHERM

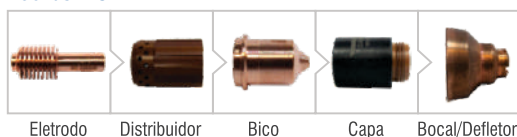
Tochas Duramax / Duramax Lock / Duramax HRT Retrofit



Tocha T30 Air



Tochas T45v



Tochas T30v



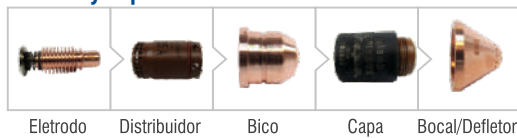
Tocha Duramax LT



Tochas T60, T80 e T100



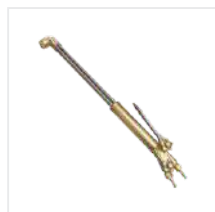
Tochas Hyamp



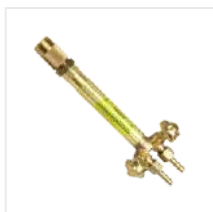
Tochas SmartSYNC Cartucho Powermax



OXICORTE E SOLDA OXIACETILÊNICA



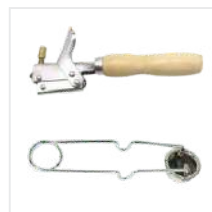
Maçarico de Corte



Maçarico de Solda



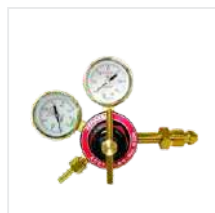
Maçarico de Aquecimento



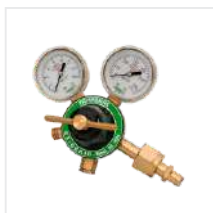
Acendedor de Maçarico



Válvulas Corta-Fogo



Regulador de Acetileno



Regulador de Oxigênio



Regulador de GLP



Mangueira Dupla



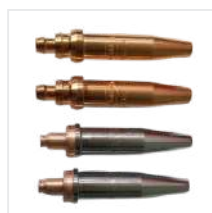
Válvulas Y Acetileno e Oxigênio



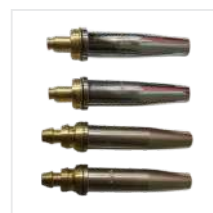
Bico de Aquecimento



Extensão de Solda



Bicos de Corte Acetileno 1502 / Go2



Bicos de Corte GLP 1503 / Go3

Imagens meramente ilustrativas. A Alusolda reserva-se no direito de alterar dados e características técnicas sem aviso prévio. Antes de finalizar a compra ou locação certifique-se dos dados técnicos com um de nossos vendedores e/ou no manual do produto.

ALUGUEL DE MÁQUINAS DE SOLDA

TABELA DE BICOS PARA CORTE

Bicos de Corte Série 1502

| Espessura do corte (mm) | Bico de Corte N° | Pressão dinâmica (kgf/cm²)(*) | | Diâmetro mínimo das mangueiras (mm) |
|-------------------------|------------------|-------------------------------|-----------|-------------------------------------|
| | | Oxigênio | Acetileno | |
| 3,0 | 2 | 2,0 - 3,0 | 0,3 - 0,5 | 6,35 |
| 6,0 | 3 | 1,5 - 2,0 | | |
| 10,0 | | 2,0 - 3,0 | | |
| 13,0 | 4 | 2,0 - 2,5 | | |
| 16,0 | | 2,5 - 3,0 | | |
| 20,0 | 6 | 2,0 - 3,0 | | |
| 25,0 | | 2,5 - 3,0 | | |
| 50,0 | 8 | 2,5 - 3,0 | 0,4 - 0,7 | 9,56 |
| 76,0 | | 3,0 - 3,5 | | |
| 100,0 | | 3,5 - 4,0 | | |
| 127,0 | | 4,0 - 5,0 | | |
| 150,0 | 10 | 2,5 - 3,5 | 0,6 - 0,8 | 9,56 |
| 200,0 | | 4,0 - 5,0 | | |
| 250,0 | | 4,5 - 5,5 | | |
| 300,0 | 12 | 4,0 - 6,0 | 0,6 - 0,8 | |

Bicos de Corte Série 1503

| Espessura do corte (mm) | Bico de Corte N° | Pressão dinâmica (kgf/cm²)(*) | | Diâmetro mínimo das mangueiras (mm) |
|-------------------------|------------------|-------------------------------|-----------|-------------------------------------|
| | | Oxigênio | Acetileno | |
| 6,0 | 4 | 1,5 - 2,0 | 0,4 - 0,5 | 6,35 |
| 13,0 | | 2,0 - 2,5 | | |
| 20,0 | | 2,0 - 3,0 | | |
| 25,0 | 6 | 2,5 - 3,5 | | |
| 50,0 | | 2,5 - 3,0 | | |
| 76,0 | 8 | 3,0 - 3,5 | | |
| 100,0 | | 3,0 - 4,0 | | |
| 127,0 | 10** | 2,0 - 2,5 | 0,6 - 0,9 | 9,35 |
| 150,0 | | 2,5 - 3,5 | | |
| 200,0 | | 4,0 - 5,0 | | |
| 250,0 | 12** | 4,0 - 6,0 | 0,6 - 0,9 | 9,35 |
| 300,0 | | 4,0 - 6,0 | | |

G02 (Acetileno)

| Descrição | Bico n° | Sangria (mm) | Espessura de Corte (mm) | Velocidade de Corte (mm/s) | Pressão | |
|------------------------------|---------|--------------|-------------------------|----------------------------|-----------|------------|
| | | | | | O2 (Bar) | C2H2 (Bar) |
| Bico de Corte 3 sedes G02 00 | 0 | 0.8 | 5 - 10 | 600 - 450 | 2 - 3 | 0,3 - 0,4 |
| Bico de Corte 3 sedes G02 0 | 0 | 1.0 | 10 - 20 | 480 - 380 | 2 - 3 | 0,3 - 0,4 |
| Bico de Corte 3 sedes G02 1 | 1 | 1.2 | 20 - 30 | 400 - 320 | 2,5 - 3,5 | 0,3 - 0,4 |
| Bico de Corte 3 sedes G02 2 | 2 | 1.4 | 30 - 50 | 350 - 280 | 2,5 - 3,5 | 0,3 - 0,4 |
| Bico de Corte 3 sedes G02 3 | 3 | 1.6 | 50 - 70 | 300 - 240 | 3 - 4 | 0,4 - 0,5 |
| Bico de Corte 3 sedes G02 4 | 4 | 1.8 | 70 - 90 | 260 - 200 | 3 - 4 | 0,4 - 0,5 |
| Bico de Corte 3 sedes G02 5 | 5 | 2.0 | 90 - 120 | 210 - 170 | 4 - 6 | 0,4 - 0,5 |
| | 6 | 2.4 | 120 - 160 | 180 - 140 | 5 - 8 | 0,5 - 0,6 |
| | 7 | 2.8 | 160 - 200 | 150 - 110 | 6 - 9 | 0,5 - 0,6 |
| | 8 | 3.2 | 200 - 270 | 120 - 90 | 9 - 10 | 0,5 - 0,6 |
| | 9 | 3.6 | 270 - 350 | 90 - 60 | 7 - 11 | 0,5 - 0,6 |
| | 10 | 4.0 | 350 - 400 | 70 - 50 | 7 - 12 | 0,5 - 0,6 |

G03 (GLP)

| Descrição | Bico n° | Sangria (mm) | Espessura de Corte (mm) | Velocidade de Corte (mm/s) | Pressão | |
|-----------------------------|---------|--------------|-------------------------|----------------------------|-----------|----------|
| | | | | | GLP (Bar) | O2 (Bar) |
| Bico de Corte 3 sedes G03 1 | 1 | 0.6 | 5 - 10 | 700 - 500 | 0,3 - 0,4 | 7 - 8 |
| Bico de Corte 3 sedes G03 2 | 2 | 0.8 | 10 - 20 | 600 - 380 | 0,3 - 0,4 | 7 - 8 |
| Bico de Corte 3 sedes G03 3 | 3 | 1 | 20 - 40 | 500 - 350 | 0,3 - 0,4 | 7 - 8 |
| Bico de Corte 3 sedes G03 4 | 4 | 1.25 | 40 - 60 | 420 - 300 | 0,3 - 0,4 | 7 - 8 |
| Bico de Corte 3 sedes G03 5 | 5 | 1.5 | 60 - 100 | 320 - 200 | 0,3 - 0,4 | 7 - 8 |
| Bico de Corte 3 sedes G03 6 | 6 | 1.75 | 100 - 150 | 260 - 140 | 0,4 - 0,5 | 7 - 8 |
| Bico de Corte 3 sedes G03 7 | 7 | 2 | 150 - 180 | 180 - 130 | 0,4 - 0,5 | 7 - 8 |

MANUTENÇÃO DE MÁQUINAS DE SOLDA



Alusolda

Aluguel de Máquinas de Solda

**MUDE SUA FORMA DE TRABALHAR
CORTE METAIS COM PLASMA**

ALUGAR É MELHOR QUE COMPRAR!







ABRASIVOS

DISCOS DE CORTE

| | | | | | |
|--|--|--|--|---|--|
|  A 24 Extra <small>DISCOS DE CORTE</small> | CÓDIGO ALUSOLDA AC23111 AC23112 AC23122 | DIÂMETRO/FURO (mm) 115 X 2,5 / 22,23 180 X 3 / 22,23 230 X 3 / 22,23 | FORMA Reto | MATERIAIS Metais | APLICAÇÃO Construção de equipamentos e recipientes, estruturas metálicas, usinas e Serralheria. |
|  A 36 TZ Special <small>DISCOS DE CORTE</small> | CÓDIGO ALUSOLDA AC23114 | DIÂMETRO/FURO (mm) 180 X 2 / 22,23 | FORMA Reto | MATERIAIS Aços e aços inoxidáveis | APLICAÇÃO Construção de corrimões, equipamentos e recipientes, estruturas metálicas, usinas, Indústria transformadora de aço inoxidável e Serralheria. |
|  A 46 TZ Special <small>DISCOS DE CORTE</small> | CÓDIGO ALUSOLDA AC23115 AC23116 AC23201 AC23117 AC23144 | DIÂMETRO/FURO (mm) 115 X 1,6 / 22,23 180 X 1,6 / 22,23 180 X 1,6 / 22,23 230 X 1,9 / 22,23 230 X 1,9 / 22,23 | FORMA Reto Convexo Reto Convexo Reto | MATERIAIS Aços e aços inoxidáveis | APLICAÇÃO Construção de corrimões, equipamentos e recipientes, estruturas metálicas, usinas, Indústria transformadora de aço inoxidável e Serralheria. |
|  A 960 TZ Special <small>DISCOS DE CORTE</small> | CÓDIGO ALUSOLDA AC23124 | DIÂMETRO/FURO (mm) 115 X 1 / 22,23 | FORMA Reto | MATERIAIS Aços e aços inoxidáveis | APLICAÇÃO Construção de corrimões, equipamentos e recipientes, estruturas metálicas, usinas, Indústria transformadora de aço inoxidável e Serralheria. |
|  A 60 TZ Special <small>DISCOS DE CORTE</small> | CÓDIGO ALUSOLDA AC23118 | DIÂMETRO/FURO (mm) 115 X 1 / 22,23 | FORMA Reto | MATERIAIS Aço inoxidável, Aço e Metais não ferrosos | APLICAÇÃO Construção de corrimões, equipamentos e recipientes, estruturas metálicas, usinas, Indústria transformadora de aço inoxidável e Serralheria. |
|  EDGE Special <small>DISCOS DE CORTE</small> | CÓDIGO ALUSOLDA AC23141 | DIÂMETRO/FURO (mm) 115 X 1,2 / 22,23 | FORMA Reto | MATERIAIS Aços e aços inoxidáveis | APLICAÇÃO Construção de corrimões, equipamentos e recipientes, estruturas metálicas, usinas, Indústria transformadora de aço inoxidável, Serralheria e Indústria do Petróleo e do Gás. |
|  A100 EXTRA <small>DISCOS DE CORTE</small> | CÓDIGO ALUSOLDA AC23203 | DIÂMETRO/FURO (mm) 115 X 1 / 22,23 | FORMA Reto | MATERIAIS Aço, Aço inox, Aço inoxidável, Ferro, Metais não ferrosos | APLICAÇÃO Especialmente indicado para cortes rápidos e precisos em perfis e tubos finos. Livre de Ferro, Enxofre e Cloro. |

DISCOS DE POLICORTE

| | | | | | |
|--|--|---|----------------------|--|--|
|  A 24 Extra <small>DISCOS DE POLICORTE</small> | CÓDIGO ALUSOLDA AC23119 | DIÂMETRO/FURO (mm) 300 X 3,5 / 25,4 | FORMA Reto | MATERIAIS Metais | APLICAÇÃO Construção de equipamentos e recipientes, estruturas metálicas, usinas e Serralheria. |
|  A 330 Extra <small>DISCOS DE POLICORTE</small> | CÓDIGO ALUSOLDA AC23202 AC23195 | DIÂMETRO/FURO (mm) 300 X 2,5 / 25,4 350 X 2,5 X 25,4 | FORMA Reto | MATERIAIS Aço, Aço inoxidável, Alumínio e Fundição | APLICAÇÃO Construção de equipamentos e recipientes, estradas, estruturas de aço, usinas, Engenharia civil e Serralheria. |



Imagens meramente ilustrativas. A Alusolda reserva-se no direito de alterar dados e características técnicas sem aviso prévio. Antes de finalizar a compra ou locação certifique-se dos dados técnicos com um de nossos vendedores e/ou no manual do produto.

ALUGUEL DE MÁQUINAS DE SOLDA



ABRASIVOS




DISCOS DE DESBASTE

| | CÓDIGO ALUSOLDA | DIÂMETRO/FURO (mm) | FORMA | MATERIAIS | APLICAÇÃO |
|--|--|---|---------|--------------------------------|--|
|  A 24 Extra DISCOS DE DESBASTE | AC23123 | 230 X 6 / 22,23 | Convexo | Metais | Construção de equipamentos e recipientes, estruturas metálicas, usinas e Serralheria. |
|  A 24 Extra T DISCOS DE DESBASTE | AC2312 AC23110 | 115 X 6 / 22,23 180 X 6 / 22,23 | Convexo | Metais | Construção de equipamentos e recipientes, estruturas metálicas, usinas e Serralheria. |
|  A 624 T Supra DISCOS DE DESBASTE | AC23194 AC23198 AC23186 | 180 X 6 / 22,23 230 X 6 / 22,23 230 X 8 / 22,23 | Convexo | Aço, Aço inoxidável e Fundição | Construção de equipamentos e recipientes, estruturas metálicas, usinas, Serralheria e Fundições. |



DISCOS FLAP

| | CÓDIGO ALUSOLDA | DIÂMETRO/FURO (mm) | FORMA | GRÃO | MATERIAIS | APLICAÇÃO |
|---|--|----------------------------|---------|---|-------------------------|--|
|  SMT 325 Extra DISCOS FLAP | AC23103 AC23104 | 115 / 22,23 | Reto | 40 60 | Aços e aços inoxidáveis | Construção de estruturas de aço, estruturas metálicas e Serralheria. |
| | AC23105 | 115 / 22,23 | Convexo | 80 | | |
|  SMT 624 Supra DISCOS FLAP | AC23107 AC23108 AC23109 AC23167 AC23157 AC23158 AC23155 | 115 / 22,23 180 / 22,23 | Convexo | 40 60 80 120 40 60 80 | Aços e aços inoxidáveis | Construção de estruturas de aço, estruturas metálicas e Serralheria. |

DISCOS FLAP

| | CÓDIGO ALUSOLDA | MANTA ABRASIVA/COR | FORMA | DIÂMETRO/FURO (mm) | MATERIAIS | APLICAÇÃO |
|---|--|--|---------|--------------------|-------------------------|--|
|  SMT 800 Special DISCOS FLAP | AC23183 AC23140 AC23184 | Muito fino/Verde Médio/Vermelho-Marrom Grosso/Marrom | Convexo | 115 / 22,23 | Aços e Aços inoxidáveis | Construção de equipamentos e recipientes, usinas e Indústria transformadora de aço inoxidável. |

LIMA ROTATIVA

| | CÓDIGO ALUSOLDA | DIÂMETRO/FURO (mm) | FORMA | SEGMENTO | APLICAÇÃO |
|--|-----------------|--------------------|-------------------------------|------------------------|--|
|  HF 100 C LIMA ROTATIVA | AC23143 | 12,7 X 70 X 25 | Cilíndrica com ponta esférica | Tipo 2 - Corte Simples | Adequada para uso universal e uma boa opção para a rebarbação profissional de superfícies e contornos. |
|  HF 100 F LIMA ROTATIVA | AC23142 | 12,7 X 70 X 25 | Cônica com ponta esférica | Tipo 2 - Corte Simples | Ideal para trabalhos de precisão em uma grande variedade de peças moldadas. |

Imagens meramente ilustrativas. A Alusolda reserva-se no direito de alterar dados e características técnicas sem aviso prévio. Antes de finalizar a compra ou locação certifique-se dos dados técnicos com um de nossos vendedores e/ou no manual do produto.

ACESSÓRIOS PARA SOLDA E CORTE



Porta Eletrodo



Garra Negativa Estampada/Latão



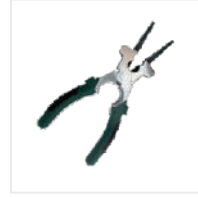
Conector Fêmea



Conector Macho



Terminais de Cobre



Alicate



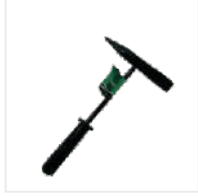
Cabos de Solda 25/35/50/70mm



Cabos PP



Mangueira



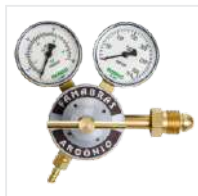
Picadeira



Escova



Limpador de Bico e Bocal



Regulador de Argônio



Regulador de CO²



Fluxômetro



Capa Protetora Raspa



Suporte para Arame



Estufa Portátil



Esquadro Magnético



Antirrespingo Spray



Antirrespingo Líquido Borrifador/5Lts



Antirrespingo em Pasta



Gel Decapante



Antioxidante

ACESSÓRIOS PARA FERRAMENTAS ELÉTRICAS



Ponteiros Martelo Demolidor



Ponteiro para Martetele



Talhadeiras para Martetele



Brocas e Pinos



Fluido de Corte

PEÇAS PARA MÁQUINAS DE SOLDA



Circuitos



Bobinas



Motores



Rodas/Rodízios



Chaves



Painéis



Blocos Tracionador



Motor Alimentador



Válvulas Solenóide



Conectores Fêmea Painel 9mm/12,8mm



Roldanas



Guias de Entrada

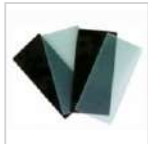
Imagens meramente ilustrativas. A Alusolda reserva-se no direito de alterar dados e características técnicas sem aviso prévio. Antes de finalizar a compra ou locação certifique-se dos dados técnicos com um de nossos vendedores e/ou no manual do produto.

VENDA DE MÁQUINA DE SOLDA USADA

EPIs PARA SOLDADOR



Cameiras



Lentes de Proteção
Interna e Externa



Avental de Raspa
sem Emenda



Avental de Raspa
com Manga e Gola



Blusão de Vaqueta



Blusão de Raspa



Luva de Raspa
com Reforço



Luva de Raspa
Forrada



Luva de Vaqueta

MÁSCARAS DE SOLDA SIMPLES E AUTOMÁTICA



A 20

ESAB

CÓDIGO
ALUSOLDA **AC0230**

MODELO AUTOMÁTICA

PROCESSO TODOS

CERTIFICADO CA 40.356

BATERIA NÃO SUBSTITUÍVEL

DIN 9 - 13
GRAU DE ESCURECIMENTO



SWARM A20

ESAB

CÓDIGO
ALUSOLDA **AC0242**

MODELO AUTOMÁTICA

PROCESSO TODOS

CERTIFICADO CA 47.684

BATERIA SUBSTITUÍVEL

DIN 9 - 13
GRAU DE ESCURECIMENTO



SAVAGE A40

ESAB

CÓDIGO
ALUSOLDA **AC0235 | AC0237**

MODELO AUTOMÁTICA

PROCESSO TODOS

CERTIFICADO CA 44.961

BATERIA SUBSTITUÍVEL

DIN 9 - 13
GRAU DE ESCURECIMENTO



MAB 90

BALMER

CÓDIGO
ALUSOLDA **AC0233**

MODELO AUTOMÁTICA

PROCESSO MMA - MIG/MAG

CERTIFICADO CA 39.849

BATERIA NÃO SUBSTITUÍVEL

DIN 11
GRAU DE ESCURECIMENTO



MAB 90 PLUS

BALMER

CÓDIGO
ALUSOLDA **AC0236**

MODELO AUTOMÁTICA

PROCESSO TODOS

CERTIFICADO CA 43.820

BATERIA NÃO SUBSTITUÍVEL

DIN 9 - 13
GRAU DE ESCURECIMENTO



MAB 91

BALMER

CÓDIGO
ALUSOLDA **AC0232**

MODELO AUTOMÁTICA

PROCESSO TODOS

CERTIFICADO CA 39.811

BATERIA NÃO SUBSTITUÍVEL

DIN 9 - 13
GRAU DE ESCURECIMENTO



MAB REAL VISION

BALMER

CÓDIGO
ALUSOLDA **AC0244**

MODELO AUTOMÁTICA

PROCESSO TODOS

CERTIFICADO CA 48.111

BATERIA SUBSTITUÍVEL

DIN 9 - 13
GRAU DE ESCURECIMENTO



PHANTON

SUMIG

CÓDIGO
ALUSOLDA **AC0221**

MODELO AUTOMÁTICA

PROCESSO TODOS

BATERIA SUBSTITUÍVEL

CERTIFICADO CA 41.667

DIN 9 - 13
GRAU DE ESCURECIMENTO



FIRE

SUMIG

CÓDIGO
ALUSOLDA **AC0229**

MODELO AUTOMÁTICA

PROCESSO TODOS

BATERIA SUBSTITUÍVEL

CERTIFICADO CA 38.448

DIN 9 - 13
GRAU DE ESCURECIMENTO



ADVANCED

CARBOGRAFITE

CÓDIGO
ALUSOLDA **AC0212**

MODELO SIMPLES / SEM CATRACA

PROCESSO MMA - MIG/MAG - TIG

BATERIA NÃO POSSUI

CERTIFICADO CA 15.083

DIN 10 - 12
GRAU DE ESCURECIMENTO



CELERON

CARBOGRAFITE

CÓDIGO
ALUSOLDA **AC0208**

MODELO SIMPLES / COM CATRACA

PROCESSO MMA - MIG/MAG - TIG

BATERIA NÃO POSSUI

CERTIFICADO CA 6135

DIN 10 - 12
GRAU DE ESCURECIMENTO

Imagens meramente ilustrativas. A Alusolda reserva-se no direito de alterar dados e características técnicas sem aviso prévio. Antes de finalizar a compra ou locação certifique-se dos dados técnicos com um de nossos vendedores e/ou no manual do produto.

ALUGUEL DE MÁQUINAS DE SOLDA

CONSUMÍVEIS PARA INSPEÇÃO POR LÍQUIDO PENETRANTE

PENETRANTES FLORESCENTES LAVÁVEIS A ÁGUA

| | | |
|---------------------------|---|---|
| |  |  |
| ZL-67 MAGNAFLUX | AC1087 | ZL-60D MAGNAFLUX |
| CÓDIGO ALUSOLDA | | |
| EMBALAGEM | Balde 20lt | Spray 328ml |
| DESCRIÇÃO | Penetrante fluorescente lavável a água - Nível 3 Tipo I - Método A/C | Penetrante fluorescente lavável a água - Nível 2 Tipo II - Método A |
| MÉTODO END | Testes com penetrante, fluorescente | |
| EQUIPAMENTO | Fonte de luz UV | |
| TEMPERATURA | 4 a 52 °C | |
| APLICAÇÃO | Localização de falhas: abertas na superfície. | |

PENETRANTES VISÍVEIS

| | | | |
|-----------------------------|---|---|---|
| |  |  |  |
| SKL-SP2 MAGNAFLUX | AC1071 | SKL-WP2 MAGNAFLUX | AC1093 |
| CÓDIGO ALUSOLDA | | | |
| EMBALAGEM | Spray 426ml | Spray 442ml | Galão 5lt |
| DESCRIÇÃO | Penetrante visível removível a solvente - Nível 2 Tipo II - Método C | Penetrante visível lavável a água | |
| MÉTODO END | Testes com penetrante, visível. | | |
| TEMPERATURA | 4 a 52 °C | | |
| APLICAÇÃO | Localização do defeito: aberto para a superfície. | | |

REVELADORES NÃO-AQUOSOS A BASE DE SOLVENTE





| | | |
|----------------------------|---|--|
| |  |  |
| SKD-S2 MAGNAFLUX | AC1069 | ZP-9F MAGNAFLUX |
| CÓDIGO ALUSOLDA | | |
| EMBALAGEM | Spray 440ml | Galão 5lt |
| DESCRIÇÃO | Revelador não aquoso a base de solvente não clorado e não halogenado - Tipo I - Forma e | Revelador à base de solvente Tipo II - Forma d |
| MÉTODO END | Ensaio de líquido penetrante | |
| APLICAÇÃO | Localização do defeito: aberto para a superfície. | |

LIMPADOR/REMOVEDOR A BASE DE SOLVENTE

| | |
|---------------------------|--|
| |  |
| SKC-S MAGNAFLUX | AC1068 |
| CÓDIGO ALUSOLDA | |
| EMBALAGEM | Spray 428 ml |
| DESCRIÇÃO | Limpador e removedor de uso geral para ensaios não destrutivos - Classe 2 |
| MÉTODO END | Ensaio não destrutivo |
| APLICAÇÃO | Pré-limpeza; Remoção de excesso de penetrante da superfície inspecionada. |

CONSUMÍVEIS PARA INSPEÇÃO POR PARTÍCULAS MAGNÉTICAS

PARTÍCULAS MAGNÉTICAS FLORESCENTES

| | | | | |
|-----------------------------------|--|---|---|---|
| |  |  |  |  |
| 14A AQUA-GLO™ MAGNAFLUX | AC1097 | 14A MAGNAFLUX | 14AM MAGNAFLUX | AC1085 |
| CÓDIGO ALUSOLDA | | | | |
| EMBALAGEM | Spray 265ml | Pote 500g | Spray 400ml | Galão 5lt |
| DESCRIÇÃO | Partícula Magnética Fluorescente pronta para uso – Base água Solução líquida e de partículas finas Cor visível: Marrom | Partícula magnética fluorescente via úmida - Pó fino, seco Cor visível: Marrom | Banho pronto para uso de 14A em óleo Carrier II. Solução líquida oleosa e de partículas finas Cor visível: Marrom | |
| VEÍCULO DE SUSPENSÃO | Água | Água ou Carrier II (destilado de petróleo/ óleo) | Carrier II (destilado de petróleo) | |
| TEMPERATURA | 0 a 49 °C | | 13 a 49 °C | |
| APLICAÇÃO | Localização do defeito: superfície e subsuperfície | | Localização do defeito: superficiais e levemente abaixo da superfície | |
| EQUIPAMENTO | Dispositivo magnetizador, fonte de luz UV | | | |
| MÉTODO END | Ensaio de Partícula Magnética, Fluorescente, Método úmido | | | |

Imagens meramente ilustrativas. A Alusolda reserva-se no direito de alterar dados e características técnicas sem aviso prévio. Antes de finalizar a compra ou locação certifique-se dos dados técnicos com um de nossos vendedores e/ou no manual do produto.

CONSUMÍVEIS PARA INSPEÇÃO POR PARTÍCULAS MAGNÉTICAS

PARTÍCULAS MAGNÉTICAS COLORIDAS VIA SECA

8A RED MAGNAFLUX



AC1079

CÓDIGO
ALUSOLDA

| | |
|-------------|---|
| DESCRIÇÃO | Partícula Magnética colorida Via Seca Pó fino, seco - Vermelha |
| EMBALAGEM | Pote 2kg |
| EQUIPAMENTO | Dispositivo de magnetização, dispensador de pó |
| TEMPERATURA | Temperatura ambiente à 316 °C |
| APLICAÇÃO | Localização do defeito: superfície e subsuperfície |
| MÉTODO END | Ensaio de Partícula Magnética. Visível, Método seco |

TINTA CONTRASTE BRANCO

WCP-2 MAGNAFLUX



AC1077

CÓDIGO
ALUSOLDA

| | |
|-------------|--|
| DESCRIÇÃO | Oferce um segundo plano de alto contraste Tinta opaca com acabamento fosco - Branco |
| EMBALAGEM | Spray 405ml |
| MÉTODO END | Teste com Partículas Magnéticas Visíveis |
| TEMPERATURA | 4 a 49 °C |
| APLICAÇÃO | Teste de campo; Inspeções pontuais; Inspeções de manutenção |

VEÍCULO OLEOSO DE SUSPENSÃO

CARRIER II MAGNAFLUX



AC1091

CÓDIGO
ALUSOLDA

| | |
|-------------|--|
| DESCRIÇÃO | Veículo de suspensão oleoso Líquido transparente a amarelo claro |
| EMBALAGEM | Balde 20lt |
| MÉTODO END | Teste com Partículas Magnéticas, Método Úmido |
| TEMPERATURA | 12 a 49 °C |
| APLICAÇÃO | Sistemas raramente usados; Ao manter a concentração de partículas é fundamental; Inspeções em que a proteção contra corrosão é vital; Quando a água pode representar um perigo elétrico; Ligas de alta resistência |

ADITIVOS PARA BANHO À ÁGUA

WA-4 MAGNAFLUX



AC1083

CÓDIGO
ALUSOLDA

| | |
|-----------|---|
| DESCRIÇÃO | Condicionador para banho base água Líquido transparente a âmbar |
| EMBALAGEM | Galão 5lt |
| APLICAÇÃO | Suspensões de partícula magnética à base de água; Mistura-se com água dura |

PARTÍCULAS MAGNÉTICAS COLORIDAS VIA ÚMIDA

7C BLACK MAGNAFLUX



AC1094

CÓDIGO
ALUSOLDA

7HF MAGNAFLUX



AC1060

WB-27 MAGNAFLUX



AC1062

| | | | |
|----------------------|--|--|--|
| DESCRIÇÃO | Partícula Magnética colorida Via Úmida Pó fino, seco - Cor visível: Preto | Partícula Magnética Preta Pronta para uso à base de óleo - Solução líquida oleosa e de partículas finas - Cor visível: Preto | Concentrado de Partícula Magnética Visível Líquido - Cor visível: Preto |
| EMBALAGEM | Pote 1kg | Spray 310ml | Garrafa 1lt |
| MÉTODO END | Ensaio de Partícula Magnética, Visível, Método úmido | | |
| VEÍCULO DE SUSPENSÃO | Água ou Carrier II (destilado de petróleo/ óleo) | Carrier II – veículo oleoso | Água |
| EQUIPAMENTO | Dispositivo magnetizante | Dispositivo magnetizador | Nenhum |
| TEMPERATURA | 0 a 74 °C | 13 a 49 °C | 5 a 80 °C |
| APLICAÇÃO | Localização do defeito: superfície e subsuperfície | | Localização do defeito: superficiais e levemente abaixo da superfície |

Imagens meramente ilustrativas. A Alusolda reserva-se no direito de alterar dados e características técnicas sem aviso prévio. Antes de finalizar a compra ou locação certifique-se dos dados técnicos com um de nossos vendedores e/ou no manual do produto.

VENDA DE MÁQUINA DE SOLDA USADA

LUMINÁRIAS DE LUZ ULTRAVIOLETA



| CÓDIGO ALUSOLDA | AC2007 | AC2009 |
|-------------------|---|---|
| DESCRIÇÃO | Luminária portátil de luz LED ultravioleta | Luminária portátil de luz LED ultravioleta e luz branca (Luz Dupla) |
| PESO | 900g | 1,3kg |
| MÉTODO END | Ensaio por líquidos penetrantes e por partículas magnéticas fluorescentes | |
| TENSÃO/FREQUÊNCIA | 100-240V 50-60Hz | |

EQUIPAMENTO PARA INSPEÇÃO POR PARTÍCULA MAGNÉTICA



| CÓDIGO ALUSOLDA | AC10100 |
|---------------------------|--|
| DESCRIÇÃO | Yoke eletromagnético de corrente alternada 1,8A - 220V, 50-60Hz |
| LEVANTAMENTO DE MASSA | 5,5kg |
| ABERTURA ENTRE AS SAPATAS | 0 - 30cm |
| APLICAÇÃO | Localização de descontinuidades superficiais e/ou subsuperficiais em materiais ferromagnéticos pelo método de partículas magnéticas. |

ACOPLANTES PARA ENSAIO DE ULTRASSOM

| CÓDIGO ALUSOLDA | AC1096 | AC1099 | AC1092 |
|-----------------|---|-------------|--|
| EMBALAGEM | Garrafa 354ml | Galão 3,8lt | Bisnaga 100g |
| DESCRIÇÃO | Acoplante de Uso Geral de alto desempenho - Gel transparente azul claro | | Acoplante de ultrassom para alta temperatura - Gel translúcido incolor |
| TEMPERATURA | -23 a 99 °C | | -45 a 429 °C |
| COMPATIBILIDADE | A maioria dos compostos e metais; exceto magnésio | | A maioria dos compostos e metais |
| MÉTODO END | Teste ultrassônico | | |
| EQUIPAMENTO | Equipamento UT, transdutor | | |
| APLICAÇÃO | Localização do defeito: abaixo da superfície | | |

Manuais e Ebooks Disponíveis Gratuitamente

Conheça mais sobre nosso trabalho e conte conosco!

www.alusolda.com.br



ALUGUEL DE MÁQUINAS DE SOLDA



Alusolda

Consumíveis para Soldagem

✓ Experiência de Mercado ✓ Reconhecimento ✓ Profissionais Qualificados ✓ Atendimento Especializado



MELHOR EMPRESA DE ALUGUEL E VENDA DE MÁQUINAS, ACESSÓRIOS E CONSUMÍVEIS PARA SOLDA.

ASSISTÊNCIA TÉCNICA
AUTORIZADA

VENDA DE MÁQUINAS
USADAS

MANUTENÇÃO DE EQUIPAMENTOS
E PEÇAS ORIGINAIS

LOCAÇÃO DE
EQUIPAMENTOS

VENDA DE MÁQUINAS E
CONSUMÍVEIS

(62) 3250-0707

**Rua das Avencas, Qd.28 Lt.14, nº 14 - Parque Primavera
Aparecida de Goiânia - GO, 74913-120**

www.alusolda.com.br