



Alusolda

Consumíveis para Soldagem

CATÁLOGO DE VENDAS

✓ Experiência de Mercado ✓ Reconhecimento ✓ Profissionais Qualificados ✓ Atendimento Especializado



MÁQUINAS DE **SOLDA**



CONSUMÍVEIS PARA
SOLDAGEM



EPI PARA **SOLDADOR**



ACESSÓRIOS E **TOCHAS**



ENSAIOS **NÃO DESTRUTIVOS**



REPRESENTANTES
MÁQUINA DE CORTE A **LASER**

ALUGUEL DE MÁQUINAS DE SOLDA



MIG, TIG, Inversoras, Plasma, Tartaruga, Base Magnética, Esmerilhadeiras e Estufas.



VENDA DE MÁQUINAS USADAS

Disponibilizadas a um preço justo, os nossos equipamentos proveem confiabilidade, durabilidade e garantia de 3 meses.



ASSISTÊNCIA TÉCNICA AUTORIZADA

Serviços especializados e venda de peças originais para que sua máquina tenha a manutenção correta.

(62) 3250-0707
www.alusolda.com.br



MUDE SUA FORMA DE TRABALHAR
CORTE METAIS COM PLASMA
ALUGAR É MELHOR QUE COMPRAR!

EQUIPAMENTOS PARA SOLDA E CORTE

INVERSORES DE SOLDA (ELETRODO REVESTIDO, TIG, TIG ALUMÍNIO).....	03
RETIFICADOR DE SOLDA.....	04
TARTARUGA DE CORTE.....	04
FONTES MIG/MAG.....	04
ALIMENTADOR DE ARAME.....	04
FONTE MULTIPROCESSO.....	04
MÁQUINAS DE CORTE A PLASMA.....	05

CONSUMÍVEIS, TOCHAS E ACESSÓRIOS

ELETRODOS REVESTIDOS.....	07
ARAMES PARA SOLDA MIG.....	08
VARETAS PARA SOLDA TIG.....	08
TOCHAS PARA SOLDA MIG.....	09
CONSUMÍVEIS PARA TOCHA MIG.....	09 - 10
TOCHA GRAFITE.....	10
TOCHAS PARA SOLDA TIG.....	11
CONSUMÍVEIS PARA TOCHA TIG.....	11
TOCHAS PARA CORTE PLASMA.....	12
CONSUMÍVEIS PARA TOCHAS PLASMA.....	13 - 14

OXICORTE E SOLDA OXIACETILÊNICA

MAÇARICOS, REGULADORES, VÁLVULAS, MANGUEIRAS E BICOS.....	14
TABELA DE BICOS PARA CORTE.....	15

ACESSÓRIOS PARA SOLDA E CORTE

ABRASIVOS (DISCOS DE CORTE E DISCOS POLICORTE).....	17
ABRASIVOS (DISCOS DE DESBASTE, DISCOS FLAP E LIMA ROTATIVA).....	18
ACESSÓRIOS PARA SOLDA E CORTE.....	19
ACESSÓRIOS PARA FERRAMENTAS ELÉTRICAS.....	19
PEÇAS PARA MÁQUINAS DE SOLDA.....	19

EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL

AVENTAL, BLUSÃO E LUVAS PARA SOLDADOR.....	20
MÁSCARAS DE SOLDA SIMPLES E AUTOMÁTICA.....	20

ENSAIOS NÃO DESTRUTIVOS

CONSUMÍVEIS PARA INSPEÇÃO POR LÍQUIDO PENETRANTE.....	21
CONSUMÍVEIS PARA INSPEÇÃO POR PARTÍCULAS MAGNÉTICAS.....	21 - 22
ACOPLANTES PARA ENSAIO DE ULTRASSOM.....	23
EQUIPAMENTO PARA INSPEÇÃO POR PARTÍCULA MAGNÉTICA.....	23
LUMINÁRIAS DE LUZ ULTRAVIOLETA.....	23

Nossa missão, ao longo dos 38 anos de mercado, é a de proporcionar aos clientes soluções para solda e corte com qualidade, ética e transparência.



www.alusolda.com.br
(62) 3250-0707



ALUGUEL DE MÁQUINAS DE SOLDA

INVERSORES DE SOLDA

ELETRODO REVESTIDO | TIG | TIG ALUMÍNIO



INVERSOR BALMER JOY 223 DV
MONOFÁSICO/BIVOLT

CÓDIGO ALUSOLDA	MA0071
CORRENTE	DC
ELETRODO (mm)	até 3,25
PROCESSO	MMA/TIG DC
FAIXA DE CORRENTE	10A a 200A
PESO	5kg

90A @ 100% | **127/220V**
FATOR DE TRABALHO | TENSÃO



INVERSOR SUMIG FOX 200
MONOFÁSICO

CÓDIGO ALUSOLDA	MA00183
CORRENTE	DC
ELETRODO (mm)	até 3,25
PROCESSO	MMA/TIG DC
FAIXA DE CORRENTE	20A a 200A
PESO	6,5kg

155A @ 100% | **220V**
FATOR DE TRABALHO | TENSÃO



INVERSOR BALMER VULCANO INVERTER 252
MONOFÁSICO

CÓDIGO ALUSOLDA	MA0066
CORRENTE	DC
ELETRODO (mm)	até 4,00
PROCESSO	MMA/TIG DC
FAIXA DE CORRENTE	5A a 200A
PESO	6,2kg

135A @ 100% | **220V**
FATOR DE TRABALHO | TENSÃO



INVERSOR ESAB ORIGOARC 3001i
TRIFÁSICO

CÓDIGO ALUSOLDA	MA00184
CORRENTE	DC
ELETRODO (mm)	até 5,00
PROCESSO	MMA/TIG DC
FAIXA DE CORRENTE	10A a 300A
PESO	22,5kg

190A @ 100% | **220/380/440V**
FATOR DE TRABALHO | TENSÃO



INVERSOR VULCANO INVERTER 600
TRIFÁSICO

CÓDIGO ALUSOLDA	MA0059
CORRENTE	DC
ELETRODO (mm)	até 6,00
PROCESSO	MMA/TIG DC
FAIXA DE CORRENTE	10A - 600A
PESO	39kg

450A @ 100% | **220/380/440V**
FATOR DE TRABALHO | TENSÃO



INVERSOR BALMER JOY TIG 203P
MONOFÁSICO

CÓDIGO ALUSOLDA	MA00185
CORRENTE	DC
PROCESSO	TIG DC/HF/MMA
FAIXA DE CORRENTE	05A a 200A
PESO	7,5kg

120A @ 100% | **220V**
FATOR DE TRABALHO | TENSÃO



INVERSOR BALMER VULCANO TIG 205P DC
MONOFÁSICO

CÓDIGO ALUSOLDA	MA00151
CORRENTE	DC
PROCESSO	TIG DC/HF/MMA
FAIXA DE CORRENTE	05A a 200A
PESO	13,2kg

120A @ 100% | **220V**
FATOR DE TRABALHO | TENSÃO



INVERSOR SUMIG TIGER 205
MONOFÁSICO

CÓDIGO ALUSOLDA	MA00111
CORRENTE	DC
PROCESSO	TIG/MMA
FAIXA DE CORRENTE	10A a 200A
PESO	8,5kg

139A @ 100% | **220V**
FATOR DE TRABALHO | TENSÃO



INVERSOR BALMER MAXXITIG 200P AC/DC
MONOFÁSICO

CÓDIGO ALUSOLDA	MA00124
CORRENTE	AC/DC
PROCESSO	TIG AC/DC/HF/MMA
FAIXA DE CORRENTE	10A a 200A
PESO	22kg

70A @ 100% | **220V**
FATOR DE TRABALHO | TENSÃO

REFRIGERADA
CARRINHO OPCIONAL

INVERSOR BALMER VULCANO TIG 300P AC/DC
TRIFÁSICO

CÓDIGO ALUSOLDA	MA0062 / MA00169
CORRENTE	AC/DC
PROCESSO	TIG AC/DC/HF/MMA
FAIXA DE CORRENTE	5A a 315A
PESO	43,5kg

220A @ 100% | **220V ou 380V**
FATOR DE TRABALHO | TENSÃO



Imagens meramente ilustrativas. A Alusolda reserva-se no direito de alterar dados e características técnicas sem aviso prévio. Antes de finalizar a compra ou locação certifique-se dos dados técnicos com um de nossos vendedores e/ou no manual do produto.

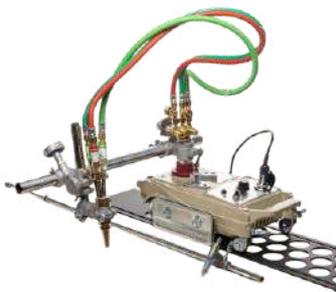
MANUTENÇÃO DE MÁQUINAS DE SOLDA



RETIFICADOR BALMER BR 425
TRIFÁSICO

CÓDIGO ALUSOLDA	MA0088
CORRENTE	DC
ELETRODO (mm)	até 6,00
FAIXA DE CORRENTE	50A - 425A
PESO	148kg

270A @ 100% | **220/380/440V**
FATOR DE TRABALHO TENSÃO



TARTARUGA DE CORTE CONDOR MQ1-30
MONOFÁSICO

CÓDIGO ALUSOLDA	MA00182
CAPACIDADE DE CORTE	200mm
CORTE CIRCULAR	200 a 2000mm
VELOCIDADE	50 a 750mm/min

16kg | **1502 / 1503** | **220V**
PESO BICOS TENSÃO



ALIMENTADOR ORIGO FEED 304 PRO
ESAB

CÓDIGO ALUSOLDA	MA0055
GATILHO REMOTO	SIM
TIPO DE ARAME	SÓLIDO/ALUMÍNIO/TUBULAR
VELOCIDADE ARAME	1 - 19 m/min
ROLDANAS	4
ROLO DE ARAME	15kg e 18kg

17,5kg | **0,6 - 1,6mm** | **42V**
PESO BITOLA TENSÃO

FONTES MIG/MAG E MULTIPROCESSO



FORTE BALMER VULCANO MIG 210M
MONOFÁSICO

CÓDIGO ALUSOLDA	MA00147
CORRENTE	DC
FAIXA DE CORRENTE	30A a 185A
ALIMENTADOR	INTERNO
ROLDANAS	2
PESO	44kg

0,6 - 0,8 | **90A @ 100%** | **220V**
BITOLA ARAME FATOR DE TRABALHO TENSÃO



FORTE BALMER VULCANO MIG 250M
MONOFÁSICO

CÓDIGO ALUSOLDA	MA00148
CORRENTE	DC
FAIXA DE CORRENTE	30A a 225A
ALIMENTADOR	INTERNO
ROLDANAS	2
PESO	73kg

0,8 - 1,0 | **110A @ 100%** | **220V**
BITOLA ARAME FATOR DE TRABALHO TENSÃO



FORTE BALMER VULCANO MIG 280
TRIFÁSICO

CÓDIGO ALUSOLDA	MA00149
CORRENTE	DC
FAIXA DE CORRENTE	30A a 280A
ALIMENTADOR	INTERNO
ROLDANAS	2
PESO	80,6kg

0,8 - 1,0 | **165A @ 100%** | **220/380V**
BITOLA ARAME FATOR DE TRABALHO TENSÃO



FORTE BALMER VULCANO MIG 360
TRIFÁSICO

CÓDIGO ALUSOLDA	MA0082
CORRENTE	DC
FAIXA DE CORRENTE	45A a 360A
ALIMENTADOR	INTERNO
ROLDANAS	2
PESO	124,6kg

0,8 - 1,2 | **220A @ 100%** | **220/380V**
BITOLA ARAME FATOR DE TRABALHO TENSÃO



FORTE BALMER VULCANO MIG 365
TRIFÁSICO

CÓDIGO ALUSOLDA	MA0083
CORRENTE	DC
FAIXA DE CORRENTE	45A a 360A
ALIMENTADOR	EXTERNO
ROLDANAS	4
PESO	141kg

0,8 - 1,2 | **220A @ 100%** | **220/380V**
BITOLA ARAME FATOR DE TRABALHO TENSÃO



FORTE BALMER VULCANO MIG 465
TRIFÁSICO

CÓDIGO ALUSOLDA	-
CORRENTE	DC
FAIXA DE CORRENTE	30A a 400A
ALIMENTADOR	EXTERNO
ROLDANAS	4
PESO	167kg

0,8 - 2,4 | **300A @ 100%** | **220/380/440V**
BITOLA ARAME FATOR DE TRABALHO TENSÃO



MULTIPROCESSO BALMER EASY FLEXMIG 160 DV
MONOFÁSICO

CÓDIGO ALUSOLDA	MA00152
CORRENTE	DC
ELETRODO (mm)	até 3,25
ARAME (mm)	0,6 - 0,8
ALIMENTADOR	INTERNO (2 ROLDANAS)
FAIXA DE CORRENTE	15A a 160A
PROCESSO	MIG/TIG DC/MMA

11 kg | **59A @ 100%** | **127/220V**
PESO FATOR DE TRABALHO TENSÃO



MULTIPROCESSO BALMER VULCANO FLEXMIG 350i
TRIFÁSICO

CÓDIGO ALUSOLDA	MA0065
CORRENTE	DC
ELETRODO (mm)	ATÉ 5,00
ARAME (mm)	0,8 - 1,2
ALIMENTADOR	INTERNO (2 ROLDANAS)
FAIXA DE CORRENTE	10A - 350A
PROCESSO	MMA / TIG DC / MI

42 kg | **220A @ 100%** | **220/380/440V**
PESO FATOR DE TRABALHO TENSÃO

Imagens meramente ilustrativas. A Alusolda reserva-se no direito de alterar dados e características técnicas sem aviso prévio. Antes de finalizar a compra ou locação certifique-se dos dados técnicos com um de nossos vendedores e/ou no manual do produto.

VENDA DE MÁQUINA DE SOLDA USADA

MÁQUINAS DE CORTE A PLASMA



HYPERTHERM POWERMAX 45 SYNC
MONOFÁSICO OU TRIFÁSICO

CÓDIGO ALUSOLDA	MA00179 / MA00180
CORTE RECOMENDADO	16 mm (5/8 pol)
SEPARAÇÃO	29mm (1-1/8 pol)
FAIXA DE CORRENTE	09A a 45A
PESO COM TOCHA	14kg

MANUAL | 45A @ 50% | 230V/400V
TOCHA 7,6m | FATOR DE TRABALHO | TENSÃO



POWERMAX 65 SYNC
TRIFÁSICO

CÓDIGO ALUSOLDA	MA00170
CORTE RECOMENDADO	20mm (3/4pol)
SEPARAÇÃO	32mm (1-1/4pol)
FAIXA DE CORRENTE	20A a 65A
PESO COM TOCHA	29kg

MANUAL | 45A @ 100% | 220/380/440V
TOCHA 7,6m | FATOR DE TRABALHO | TENSÃO



POWERMAX 85 SYNC
TRIFÁSICO

CÓDIGO ALUSOLDA	MA00171
CORTE RECOMENDADO	25mm (1pol)
SEPARAÇÃO	38mm (1-1/2pol)
FAIXA DE CORRENTE	25A a 85A
PESO COM TOCHA	32kg

MANUAL | 65A @ 100% | 220/380/440V
TOCHA 7,6m | FATOR DE TRABALHO | TENSÃO



POWERMAX 105 SYNC
TRIFÁSICO

CÓDIGO ALUSOLDA	MA00172
CORTE RECOMENDADO	32mm (1-1/4pol)
SEPARAÇÃO	50mm (2pol)
FAIXA DE CORRENTE	30A a 105A
PESO COM TOCHA	45,3kg

MANUAL | 85A @ 100% | 220/380/440V
TOCHA 7,6m | FATOR DE TRABALHO | TENSÃO

DISPONÍVEL TOCHA MECANIZADA (7,6m OU 15,2m) PARA OS MODELOS HYPERTHERM SYNC



COMPRESSOR EMBUTIDO

POWERMAX 30 AIR
MONOFÁSICO

CÓDIGO ALUSOLDA	MA00135
CORTE RECOMENDADO	8mm (5/16pol)
SEPARAÇÃO	16mm (5/8pol)
FAIXA DE CORRENTE	15A a 30A
PESO COM TOCHA	13,5kg

MANUAL | 18A @ 100% | 220V
TOCHA 4,5m | FATOR DE TRABALHO | TENSÃO



POWERMAX 30XP
MONOFÁSICO

CÓDIGO ALUSOLDA	MA00106
CORTE RECOMENDADO	10mm (3/8pol)
SEPARAÇÃO	16mm (5/8pol)
FAIXA DE CORRENTE	15A a 30A
PESO COM TOCHA	9,7kg

MANUAL | 18A @ 100% | 220V
TOCHA 4,5m | FATOR DE TRABALHO | TENSÃO



POWERMAX 125
TRIFÁSICO

CÓDIGO ALUSOLDA	MA00104
CORTE RECOMENDADO	38mm (1-1/2pol)
SEPARAÇÃO	57mm (2-1/4pol)
FAIXA DE CORRENTE	30A a 125A
PESO COM TOCHA	47,5kg

MANUAL | 125A @ 100% | 220/380/440V
TOCHA 7,6m | FATOR DE TRABALHO | TENSÃO

DISPONÍVEL TOCHA MECANIZADA (7,1m) PARA A POWERMAX 45XP E TOCHA MECANIZADA (7,6m OU 15,2m) PARA A POWERMAX 125

TOCHAS CORTE PLASMA
MANUAL OU MECANIZADA
DISPONÍVEL PARA OS MODELOS ACIMA



Imagens meramente ilustrativas. A Alusolda reserva-se no direito de alterar dados e características técnicas sem aviso prévio. Antes de finalizar a compra ou locação certifique-se dos dados técnicos com um de nossos vendedores e/ou no manual do produto.

ALUGUEL DE MÁQUINAS DE SOLDA

Já conhece as **VANTAGENS** em **ALUGAR** máquinas de solda?



Tenha mais dinheiro para investir na sua empresa, a locação de modo algum “empata” o capital do seu negócio;



Minimiza o impacto do imposto nas finanças da empresa já que há o **abatimento**, do valor do aluguel, no **Imposto de Renda**;



Elimina o stress com o controle de patrimônio e armazenagem, após o uso, as máquinas voltam para a locadora;



Evita as longas paradas na execução do trabalho por causa de equipamentos com defeito porque estes são substituídos nesses casos;



Promove a **agilidade do serviço**, pois você conta com variedade e quantidade de equipamentos à sua disposição, para **diferentes operações**;



Sem preocupações com manutenção das máquinas, isto é responsabilidade da empresa contratada;



Fim dos problemas com adaptação das máquinas, você recebe os **equipamentos prontos para o uso**.



Alusolda

Aluguel de Máquinas de Solda

ELETRODOS REVESTIDOS PARA SOLDA



PRODUTO	DIÂMETRO	CÓDIGO ALUSOLDA	PARÂMETROS	INDICAÇÃO
ELETRODO REVESTIDO AÇO CARBONO 6010 AWS A5.1 E 6010	3,25mm 4,00mm	AC2158 AC2159	80 - 130A 120 - 180A	Eletrodo celulósico para aplicações gerais em aço carbono.
ELETRODO REVESTIDO AÇO CARBONO 6013 AWS A5.1 E 6013	2,5mm 3,25mm 4,00mm	AC2148 AC2133 AC2150	60 - 100A 90 - 130A 110 - 170A	Eletrodo muito utilizado para trabalho em serralheria.
ELETRODO REVESTIDO AÇO CARBONO 7018 AWS A5.1 E 7018	2,5mm 3,25mm 4,00mm 5,00mm	AC2135 AC2136 AC2110 AC2157	80 - 110A 110 - 150A 130 - 180A 180 - 230A	Eletrodo básico com rendimento de 110% para aplicações em tanques, estruturas e equipamentos em aço carbono.
ELETRODO REVESTIDO AÇO CARBONO NIQUEL 2,5 AWS A5.5 E 8018-C1	2,5mm 3,25mm	AC2155 AC2156	70 - 100A 100 - 140A	Eletrodo básico ligado ao Ni com elevada tenacidade e resistência a trincas. Muito usado em equipamentos criogênicos.
ELETRODO REVESTIDO ALUMÍNIO DIN 1732 E LAISI12	3,25mm	AC2147	70 - 95A	Ideal para soldar ou revestir alumínio e suas ligas.
ELETRODO REVESTIDO CORTE/CHANFRO	4,00mm	AC2161	170 - 230A	Eletrodo para corte de todos os metais.
ELETRODO REVESTIDO CROMONÍQUEL 29/9 AWS A5.4 E312-16	2,5mm 3,25mm	AC2164 AC2165	70 - 100A 100 - 130A	Eletrodo muito utilizado na soldagem de aços de difícil soldabilidade.
ELETRODO REVESTIDO FERRO FUNDIDO LIMÁVEL AWS A 5.15 E NI-CI	3,25mm	AC2153	80 - 110A	Eletrodo 99% de Níquel para a soldagem de ferro fundido cinzento e maleável. Depósito e zona de transição limáveis.
ELETRODO REVESTIDO AÇO INOX 308-L17 AWS A5.4 E 308L-17	2,5mm 3,25mm	AC2138 AC2146	35 - 80A 60 - 120A	Eletrodo utilizado para soldagem de aços inoxidáveis AISI 304, 304L, 308 e 308L, assim como aços inoxidáveis ferríticos tipo 13% Cromo.
ELETRODO REVESTIDO AÇO INOX 309-L17 AWS A5.4 E 309L-17	2,5mm 3,25mm	AC2163 AC2145	35 - 80A 60 - 120A	Eletrodo utilizado para a soldagem dissimilar de aço carbono ou baixa liga com aço inoxidável e soldagem de aços carbono de alta resistência.
ELETRODO REVESTIDO INOX/CROMONÍQUEL AWS A5.4 E312-16	2,5mm 3,25mm	AC2140 AC2141	50 - 70A 70 - 100A	Eletrodo especial à base de CrNi, rutilico, altos valores mecânicos, para aços de difícil soldabilidade. Dureza ~ 240 HB
ELETRODO REVESTIMENTO DURO LEDURIT 61 DIN 8555 E 10-UM-60-GR	4,0mm	AC2166	130 - 150A	Eletrodo rutilico de alto teor de carbonetos de cromo para revestimentos duros contra abrasão severa, erosão, cavitação e impacto moderado. Escória autodestacável. ~ 60HRC
ELETRODO REVESTIMENTO DURO DUR 600 DIN 8555 E 6-UM-60-S	3,25mm 4,00mm	AC2142 AC2143	100 - 140A 140 - 180A	Eletrodo de revestimento básico para a aplicação em revestimentos protetores resistentes ao impacto e abrasão. Poucos respingos e cordões lisos. 57 - 60HRC

MÁQUINAS DE SOLDA USADAS

**EM ATÉ 4X SEM JUROS
NO CARTÃO DE CRÉDITO**



**MÁQUINAS
REVISADAS**



VENDA DE MÁQUINA DE SOLDA USADA

VARETAS PARA SOLDA TIG

PRODUTO	DIÂMETRO E EMBALAGENS	CÓDIGO ALUSOLDA	PARÂMETROS	INDICAÇÃO
VARETA TIG AÇO CARBONO ER70S-3 AWS A5.18 ER70S-3	2,4mm 3,2mm	AC0936 AC0935	20 - 200A 50 - 220A	Vareta muito utilizada para soldagem de passes de raiz.
VARETA TIG AÇO INOX 308L AWS A5.9 ER 308L	1,0mm 1,2mm 1,6mm 2,0mm 2,4mm 3,25mm	AC0913 AC0914 AC0904 AC0906 AC0908 AC0934	60 - 90A 80 - 110A 80 - 120A 90 - 130A 120 - 130A 150 - 200A	Soldagem de aços inoxidáveis austeníticos do tipo 304/304L (19%Cr-10%Ni), selecionados para aplicações de resistência à corrosão e faixa de temperatura de trabalho de -196°C a +400°C.
VARETA TIG AÇO INOX 316L AWS A5.9 ER 316 L	1,2mm 1,6mm	AC0915 AC0905	80 - 110A 80 - 120A	Soldagem de aços inoxidáveis austeníticos do tipo 316/316L (17%Cr-12%Ni-2,5%Mo), para aplicações de resistência à corrosão, em ambientes contendo íons cloreto, e faixa de temperatura de trabalho de -196°C a +400°C.
VARETA TIG ALUMÍNIO 4043 AWS A5.10 ER4043	2,4mm 3,2mm	AC0911 AC0912	125 - 160A 180 - 240A	Soldagem de ligas alumínio-silício em geral, que não sejam submetidos posteriormente à tratamentos de anodização para fins decorativos.
VARETA TIG ALUMÍNIO 4047 AWS A5.10 ER4047	2,4mm 3,18mm	AC0918 AC0919		Com 12% de Silício. Apresenta boa soldabilidade, fluidez e boa penetração, sem respingos e ótimo acabamento. A peça soldada poderá apresentar manchas na região da solda quando da anodização.
VARETA TIG ALUMÍNIO / 5% MAGNÉSIO AWS 05.10 ER5183	2,4mm 3,18mm	AC0923 AC0924		Com 5% de Magnésio e 1% de Manganês. Soldagem de ligas alumínio-magnésio em componentes que requeiram elevada resistência mecânica, combinada à resistência à corrosão em água do mar.

ARAMES PARA SOLDA MIG

ARAME MIG SÓLIDO

PRODUTO	DIÂMETRO	CÓDIGO ALUSOLDA	TIPO	INDICAÇÃO
ARAME MIG AÇO CARBONO 70S-6 AWS A5.18 ER70S-6	0,8mm - 15kg 1,0mm - 15kg 1,2mm - 15kg	AC0881 AC0876 AC0877	SÓLIDO	Arame sólido cobreado com altos níveis de manganês e silício. Excelente aplicação em aços carbono com média e/ou alta presença de oxidação.
ARAME MIG AÇO CARBONO AUTOPROTEGIDO E71T AWS A5.20 E71T-GS	0,8mm - 1kg	AC0869	SÓLIDO (AUTOPROTEGIDO)	Arame para solda autoprotetido. Não é necessária a utilização de gás de proteção.
ARAME MIG AÇO INOX 308 LSi AWS A5.9 ER 308 LSi	0,8mm - 15kg 1,0mm - 15kg 1,2mm - 15kg	AC0815 AC0801 AC0835	SÓLIDO	Com baixo teor de Carbono, para a soldagem de juntas de aços de composição similar. É indicado para a união e revestimento, para trabalhos com temperaturas de -196 °C até 400 °C.
ARAME MIG AÇO INOX 316 LSi AWS A5.9 ER 316 LSi	1,0mm - 15kg	AC0862	SÓLIDO	É indicado para a união e revestimento de aços com baixo Carbono resistente à corrosão, aços CrNiMo expostos à alta corrosão, para trabalhos com temperaturas até 350 °C.
ARAME MIG ALUMÍNIO 4043 AWS A5.10 ER 4043	1,0mm - 7kg 1,2mm - 7kg	AC0843 AC0809	SÓLIDO	Soldagem de ligas alumínio-silício em geral, que não sejam submetidos posteriormente à tratamentos de anodização para fins decorativos. 5%
ARAME MIG ALUMÍNIO 5356 AWS A5.10 ER 5356	1,0mm - 7kg 1,2mm - 7kg	AC0852 AC0845	SÓLIDO	Possui alta resistência a corrosão química e boa resistência a trincas a quente, utilizado em ligas de alumínio com teor igual ou superior a 3% Mg como AlMg3, AlMg4,5, AlMg5 e etc., indicado para temperaturas de trabalho de -196 a +150°C.

ARAME MIG TUBULAR

PRODUTO	DIÂMETRO E EMBALAGENS	CÓDIGO ALUSOLDA	TIPO	INDICAÇÃO
ARAME MIG TUBULAR AÇO CARBONO AUTOPROTEGIDO AWS A5.20 E71T-GS	0,8mm - 5kg	AC0816	Tubular (autoprotetido)	Arame para solda autoprotetido. Não é necessária a utilização de gás de proteção.
ARAME MIG TUBULAR AÇO CARBONO E 71T-1 AWS A5.20 E 71T-1	1,2mm - 15kg	AC0891	Tubular	Para construção naval e aplicações de construção em geral para soldagem de aços não ligados usando argônio-CO2 ou gás de proteção CO2 puro.
ARAME MIG TUBULAR REVESTIMENTO DURO DUR 600 MP DIN 8555 MF 6-GF-60-GP	1,2mm - 15kg	AC0874	Tubular	Arame tubular metal cored para revestimento duro contrao atrito, abrasão e impacto moderado. Utiliza gás de proteção 100% CO2. 55 - 60HRC

Imagens meramente ilustrativas. A Alusolda reserva-se no direito de alterar dados e características técnicas sem aviso prévio. Antes de finalizar a compra ou locação certifique-se dos dados técnicos com um de nossos vendedores e/ou no manual do produto.

ALUGUEL DE MÁQUINAS DE SOLDA

TOCHAS PARA SOLDA MIG



TOCHA MIG WELD 210
SUMIG

CÓDIGO ALUSOLDA	CB0027 CB0035
TAMANHO	3 METROS 5 METROS
FATOR DE TRABALHO	CO ² 180A @ 60% Argônio e Misturas 160A @ 60%
ARAME	0,6mm a 1,0mm



TOCHA MIG WELD 250
SUMIG

CÓDIGO ALUSOLDA	CB0029 CB0030
TAMANHO	3 METROS 5 METROS
FATOR DE TRABALHO	CO ² 250A @ 60% Argônio e Misturas 220A @ 60%
ARAME	0,6mm a 1,0mm



TOCHA MIG WELD 315
SUMIG

CÓDIGO ALUSOLDA	CB0023 CB0032
TAMANHO	3 METROS 5 METROS
FATOR DE TRABALHO	CO ² 300A @ 60% Argônio e Misturas 260A @ 60%
ARAME	0,8mm a 1,2mm



TOCHA MIG SU 736 REFRIGERADA
SUMIG

CÓDIGO ALUSOLDA	CB0039
TAMANHO	3 METROS
FATOR DE TRABALHO	CO ² 435A @ 60% Argônio e Misturas 380A @ 60%
ARAME	1,2mm a 1,6mm



TOCHA MIG WELD 515
SUMIG

CÓDIGO ALUSOLDA	CB0024 CB0036
TAMANHO	3 METROS 5 METROS
FATOR DE TRABALHO	CO ² 360A @ 60% Argônio e Misturas 300A @ 60%
ARAME	0,8mm a 1,6mm



TOCHA MIG SU 260
SUMIG

CÓDIGO ALUSOLDA	CB0014
TAMANHO	2 METROS
FATOR DE TRABALHO	CO ² 240A @ 60% Argônio e Misturas 210A @ 60%
ARAME	0,6mm a 1,0mm



TOCHA MIG SU 625
SUMIG

CÓDIGO ALUSOLDA	CB0021
TAMANHO	3 METROS
FATOR DE TRABALHO	CO ² 380A @ 60% Argônio e Misturas 360A @ 60%
ARAME	1,0mm a 1,6mm



TOCHA MIG MXL 180
ESAB

CÓDIGO ALUSOLDA	CA004
TAMANHO	3 METROS
FATOR DE TRABALHO	CO ² 180A @ 60% Argônio e Misturas 150A @ 60%
ARAME	0,6mm a 1,0mm

CONSUMÍVEIS PARA TOCHAS MIG

CONSUMÍVEIS PARA TOCHAS BINZEL, TBI, OXIMIG

GUIAS ESPIRAIS



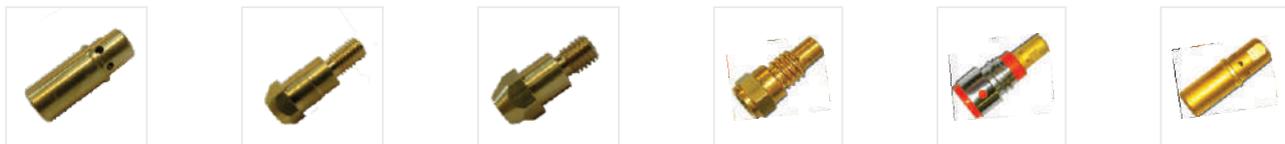
Tamanhos: 3m, 4m e 5m | Bitola: 0,8mm a 1,6mm

BICOS DE CONTATO



Tamanho: Curto, Médio e Longo | Medidas: de 0,8mm a 2,4mm | Rosca Fina (M6) e Roca Grossa (M8)

PORTA-BICO | MOLA



PEÇAS



PONTEIRAS | BOCAIS



DIFUSORES



CONSUMÍVEIS PARA TOCHAS SUMIG

ISOLADORES DO DIFUSOR SUMIG



Isolador do Difusor para os diversos modelos de Tochas manuais Sumig.

PEÇAS SUMIG



Corpo para Tocha MIG



Punho para Tocha MIG



Acionamento para Tocha MIG



Isolador Curvo para Tocha MIG



Anel O'ring para Tocha MIG

GUIAS ESPIRAIS/TEFLON SUMIG



Tamanho: Curto, Médio e Longo | Medidas: de 0,8mm a 2,4mm Rosca Fina (M6) e Roca Grossa (M8)

TUBOS/BICOS DE CONTATO SUMIG



Tamanhos: 3m, 4,5m e 5,5m | Bitola: 0,6mm a 2,8mm

DIFUSORES SUMIG



BOCAIS/PONTEIRAS SUMIG



Ponteiras para todos os modelos de Tochas manuais Sumig

TOCHA GRAFITE



TOCHA GRAFITE SU1600

SUMIG

CÓDIGO ALUSOLDA	CG0019	CG0039
CORRENTE	1000A	600A
FATOR DE TRABALHO	1000A @ 60%	600A @ 60%
TAMANHO	3 METROS	

NOS SIGA NAS REDES SOCIAIS



@alusolda



Imagens meramente ilustrativas. A Alusolda reserva-se no direito de alterar dados e características técnicas sem aviso prévio. Antes de finalizar a compra ou locação certifique-se dos dados técnicos com um de nossos vendedores e/ou no manual do produto.

VENDA DE MÁQUINA DE SOLDA USADA

TOCHAS PARA SOLDA TIG



TOCHA TIG SU 27 SUMIG

CÓDIGO ALUSOLDA	TB0016	TB0021	TB0008	TB0024
ENGATE	12,8mm	CONV.	CONV.	12,8mm
ACIONAMENTO	GATILHO	GATILHO	REGISTRO	REGISTRO
CORPO	RETO			
FATOR DE TRABALHO	AC 160A @ 35% DC 210A @ 35%			
AMPERAGEM	AC 160A / DC 210A			



TOCHA TIG SU 26 SUMIG

CÓDIGO ALUSOLDA	TB0017	TB0043	TB0019	TB0011	TB0044	TB0040	TB0012	TB0039
ENGATE	TIGER	12,8mm	9mm	CONV.	12,8mm	9mm	CONV.	12,8mm
CORPO	RETO	RETO	RETO	RETO	FLEX	RETO	RETO	RETO
ACIONAMENTO	GATILHO					REGISTRO		
FATOR DE TRABALHO	AC 160A @ 35% DC 210A @ 35%							
AMPERAGEM	AC 160A / DC 210A							



TOCHA TIG SU 9 SUMIG

CÓDIGO ALUSOLDA	TB0018	TB0020	TB0038
ENGATE	9mm	12,8mm	12,8mm
ACIONAMENTO	GATILHO	GATILHO	REGISTRO
CORPO	FLEXÍVEL		
FATOR DE TRABALHO	AC 110A @ 35% DC 130A @ 35%		
AMPERAGEM	AC 110A / DC 130A		

TOCHA TIG SU 19 REFRIGERADA SUMIG

CÓDIGO ALUSOLDA	TB0009	TB0025
ENGATE	CONV.	12,8mm
ACIONAMENTO	GATILHO	
CORPO	RETO	
FATOR DE TRABALHO	AC 280A @ 35% DC 400A @ 35%	
AMPERAGEM	AC 280A / DC 400A	



CONSUMÍVEIS PARA TOCHAS TIG

ELETRODOS DE TUNGSTÊNIO



Eletrodo Tungstênio 2% Tório



Eletrodo Tungstênio Puro



Eletrodo Tungstênio Universal

CAPAS DE ELETRODO



Capa de Eletrodo Curta



Capa de Eletrodo Média



Capa de Eletrodo Longa

BOCAIS DE CERÂMICA



Bocais de Cerâmica em Diversos Tamanhos



PORTA-PINÇAS



Porta-Pinças para Diversos Modelos de Tochas



PINÇAS / FIXADORES



Pinças/Fixadores para Diversos Modelos de Tochas



ANÉIS DE TEFLON



Anéis de Teflon Superior e Inferior



GÁS LENS



Difusor Gás Lens



Bocal Gás Lens



Isolador Gás Lens

PEÇAS



Corpos para Diversos Modelos de Tochas TIG



Registros do Corpo para Diversas Tochas TIG



Acionamentos para Diversas Tochas TIG

Imagens meramente ilustrativas. A Alusolda reserva-se no direito de alterar dados e características técnicas sem aviso prévio. Antes de finalizar a compra ou locação certifique-se dos dados técnicos com um de nossos vendedores e/ou no manual do produto.

ALUGUEL DE MÁQUINAS DE SOLDA

TOCHAS PARA CORTE A PLASMA



SMARTSYNC
HYPERTHERM

CÓDIGO ALUSOLDA	PC0017	PC0018
TIPO	MANUAL	MECANIZADO
TAMANHO	7,6m	15,2m
AMPERAGEM	20 - 105A	
EQUIPAMENTO	POWERMAX SYNC 65/85/105	



DURAMAX
HYPERTHERM

CÓDIGO ALUSOLDA	PC0011	PC0012	PC0013	PC0014
TIPO	MANUAL		MECANIZADO	
TAMANHO	7,6m	15,2m	7,6m	15,2m
AMPERAGEM	20 - 105A			
EQUIPAMENTO	POWERMAX 65/85/105			



DURAMAX LOCK
HYPERTHERM

CÓDIGO ALUSOLDA	PC0015	PC0016
TIPO	MANUAL	MECANIZADO
TAMANHO	6m	7,6m
AMPERAGEM	45A	
EQUIPAMENTO	POWERMAX 45XP	



DURAMAX HRT RETROFIT
HYPERTHERM

CÓDIGO ALUSOLDA	PC0006
TIPO	MANUAL
TAMANHO	7,6m
AMPERAGEM	45A - 100A
EQUIPAMENTO	POWERMAX 1000/1250/1650



T45V
HYPERTHERM

CÓDIGO ALUSOLDA	PC0001
TIPO	MANUAL
TAMANHO	6m
AMPERAGEM	45A
EQUIPAMENTO	POWERMAX 45



SL60
ESAB

CÓDIGO ALUSOLDA	PA0005
TIPO	MANUAL
TAMANHO	6m
AMPERAGEM	80A
EQUIPAMENTO	CUTMASTER 40/60/80



SL100
ESAB

CÓDIGO ALUSOLDA	PA0006
TIPO	MANUAL
TAMANHO	6m
AMPERAGEM	100A
EQUIPAMENTO	CUTMASTER 100/120



LC65
LINCOLN

CÓDIGO ALUSOLDA	PE0001
TIPO	MANUAL
TAMANHO	7m
AMPERAGEM	60A
EQUIPAMENTO	TOMAHAWK 1000



LC105
LINCOLN

CÓDIGO ALUSOLDA	PE0002
TIPO	MANUAL
TAMANHO	7m
AMPERAGEM	100A
EQUIPAMENTO	TOMAHAWK 1500



PT60
BALMER

CÓDIGO ALUSOLDA	PD0001
TIPO	MANUAL
TAMANHO	6m
AMPERAGEM	60A
EQUIPAMENTO	MAXXICUT 40



PT80
BALMER

CÓDIGO ALUSOLDA	PD0002
TIPO	MANUAL
TAMANHO	6m
AMPERAGEM	80A
EQUIPAMENTO	MAXXICUT 60



**PT100
PT105 PLUS**
BALMER

CÓDIGO ALUSOLDA	PD0003
TIPO	MANUAL
TAMANHO	6m
AMPERAGEM	100A
EQUIPAMENTO	MAXXICUT 100



SU42
SUMIG

CÓDIGO ALUSOLDA	PB0004
TIPO	MANUAL
TAMANHO	4,5m
AMPERAGEM	40A
EQUIPAMENTO	LGK 40



SU70
SUMIG

CÓDIGO ALUSOLDA	PB0001
TIPO	MANUAL
TAMANHO	6m
AMPERAGEM	70A
EQUIPAMENTO	ALTA FREQUÊNCIA



SU150
SUMIG

CÓDIGO ALUSOLDA	PB0003
TIPO	MANUAL
TAMANHO	6m
AMPERAGEM	150A
EQUIPAMENTO	ALTA FREQUÊNCIA

Imagens meramente ilustrativas. A Alusolda reserva-se no direito de alterar dados e características técnicas sem aviso prévio. Antes de finalizar a compra ou locação certifique-se dos dados técnicos com um de nossos vendedores e/ou no manual do produto.

MANUTENÇÃO DE MÁQUINAS DE SOLDA

CONSUMÍVEIS PARA TOCHAS PLASMA

TOCHAS ESAB



Tochas S45



Tocha Handyplasma 35i/45i



TOCHAS SUMIG

Tocha SU70 / CB70 Trafimet



Tocha SU150 Sumig / CB150 Trafimet



Tocha SU75 / S75 Trafimet



Tocha SU42 sem HF



TOCHAS BALMER

Tocha PT60



Tocha PT80



Tocha PT100 / 105 Plus



TOCHAS LINCOLN

Tomahawk - Tocha LC65



Tomahawk - Tocha LC105



Tomahawk - Tocha LC60



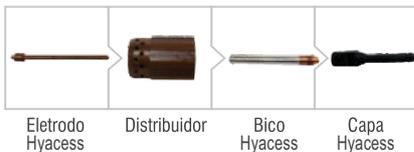
Imagens meramente ilustrativas. A Alusolda reserva-se no direito de alterar dados e características técnicas sem aviso prévio. Antes de finalizar a compra ou locação certifique-se dos dados técnicos com um de nossos vendedores e/ou no manual do produto.

VENDA DE MÁQUINA DE SOLDA USADA

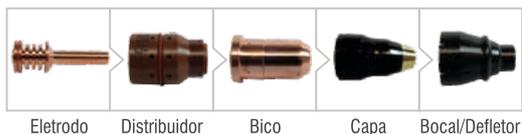
CONSUMÍVEIS PARA TOCHAS PLASMA

TOCHAS HYPERTHERM

Tochas Duramax / Duramax Lock / Duramax HRT Retrofit



Tocha T30 Air



Tochas T45v



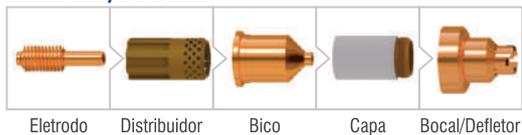
Tochas T30v



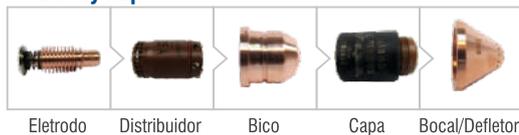
Tocha Duramax LT



Tochas T60, T80 e T100



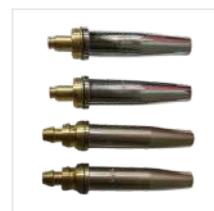
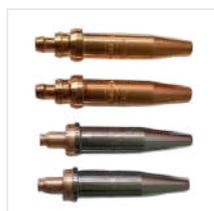
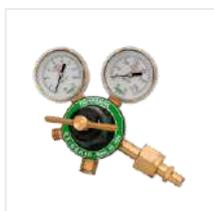
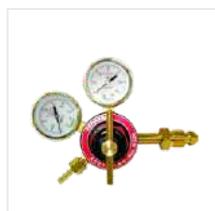
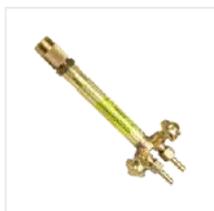
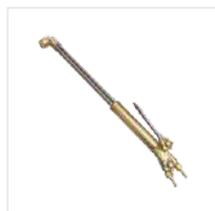
Tochas Hyamp



Tochas SmartSYNC Cartucho Powermax



OXICORTE E SOLDA OXIACETILÊNICA



Imagens meramente ilustrativas. A Alusolda reserva-se no direito de alterar dados e características técnicas sem aviso prévio. Antes de finalizar a compra ou locação certifique-se dos dados técnicos com um de nossos vendedores e/ou no manual do produto.

ALUGUEL DE MÁQUINAS DE SOLDA

TABELA DE BICOS PARA CORTE

Bicos de Corte Série 1502

Espessura do corte (mm)	Bico de Corte N°	Pressão dinâmica (kgf/cm²)(*)		Diâmetro mínimo das mangueiras (mm)
		Oxigênio	Acetileno	
3,0	2	2,0 - 3,0	0,3 - 0,5	6,35
6,0	3	1,5 - 2,0		
10,0		2,0 - 3,0		
13,0	4	2,0 - 2,5		
16,0		2,5 - 3,0		
20,0	6	2,0 - 3,0		
25,0		2,5 - 3,0		
50,0	8	2,5 - 3,0	0,4 - 0,7	9,56
76,0		3,0 - 3,5		
100,0		3,5 - 4,0		
127,0		4,0 - 5,0		
150,0	10	2,5 - 3,5	0,6 - 0,8	9,56
200,0		4,0 - 5,0		
250,0		4,5 - 5,5		
300,0	12	4,0 - 6,0	0,6 - 0,8	

Bicos de Corte Série 1503

Espessura do corte (mm)	Bico de Corte N°	Pressão dinâmica (kgf/cm²)(*)		Diâmetro mínimo das mangueiras (mm)
		Oxigênio	Acetileno	
6,0	4	1,5 - 2,0	0,4 - 0,5	6,35
13,0		2,0 - 2,5		
20,0		2,0 - 3,0		
25,0	6	2,5 - 3,5		
50,0		2,5 - 3,0		
76,0	8	3,0 - 3,5		
100,0		3,0 - 4,0		
127,0	10**	2,0 - 2,5	0,6 - 0,9	9,35
150,0		2,5 - 3,5		
200,0		4,0 - 5,0		
250,0	12**	4,0 - 6,0		
300,0		4,0 - 6,0		

G02 (Acetileno)

Descrição	Bico n°	Sangria (mm)	Espessura de Corte (mm)	Velocidade de Corte (mm/s)	Pressão	
					O2 (Bar)	C2H2 (Bar)
Bico de Corte 3 sedes G02 00	0	0.8	5 - 10	600 - 450	2 - 3	0,3 - 0,4
Bico de Corte 3 sedes G02 0	0	1.0	10 - 20	480 - 380	2 - 3	0,3 - 0,4
Bico de Corte 3 sedes G02 1	1	1.2	20 - 30	400 - 320	2,5 - 3,5	0,3 - 0,4
Bico de Corte 3 sedes G02 2	2	1.4	30 - 50	350 - 280	2,5 - 3,5	0,3 - 0,4
Bico de Corte 3 sedes G02 3	3	1.6	50 - 70	300 - 240	3 - 4	0,4 - 0,5
Bico de Corte 3 sedes G02 4	4	1.8	70 - 90	260 - 200	3 - 4	0,4 - 0,5
Bico de Corte 3 sedes G02 5	5	2.0	90 - 120	210 - 170	4 - 6	0,4 - 0,5
	6	2.4	120 - 160	180 - 140	5 - 8	0,5 - 0,6
	7	2.8	160 - 200	150 - 110	6 - 9	0,5 - 0,6
	8	3.2	200 - 270	120 - 90	9 - 10	0,5 - 0,6
	9	3.6	270 - 350	90 - 60	7 - 11	0,5 - 0,6
	10	4.0	350 - 400	70 - 50	7 - 12	0,5 - 0,6

G03 (GLP)

Descrição	Bico n°	Sangria (mm)	Espessura de Corte (mm)	Velocidade de Corte (mm/s)	Pressão	
					GLP (Bar)	O2 (Bar)
Bico de Corte 3 sedes G03 1	1	0.6	5 - 10	700 - 500	0,3 - 0,4	7 - 8
Bico de Corte 3 sedes G03 2	2	0.8	10 - 20	600 - 380	0,3 - 0,4	7 - 8
Bico de Corte 3 sedes G03 3	3	1	20 - 40	500 - 350	0,3 - 0,4	7 - 8
Bico de Corte 3 sedes G03 4	4	1.25	40 - 60	420 - 300	0,3 - 0,4	7 - 8
Bico de Corte 3 sedes G03 5	5	1.5	60 - 100	320 - 200	0,3 - 0,4	7 - 8
Bico de Corte 3 sedes G03 6	6	1.75	100 - 150	260 - 140	0,4 - 0,5	7 - 8
Bico de Corte 3 sedes G03 7	7	2	150 - 180	180 - 130	0,4 - 0,5	7 - 8

MANUTENÇÃO DE MÁQUINAS DE SOLDA



Alusolda

Aluguel de Máquinas de Solda

**MUDE SUA FORMA DE TRABALHAR
CORTE METAIS COM PLASMA**

ALUGAR É MELHOR QUE COMPRAR!





ABRASIVOS

DISCOS DE CORTE

 A 24 Extra <small>DISCOS DE CORTE</small>	CÓDIGO ALUSOLDA AC23111 AC23112 AC23122	DIÂMETRO/FURO (mm) 115 X 2,5 / 22,23 180 X 3 / 22,23 230 X 3 / 22,23	FORMA Reto	MATERIAIS Metais	APLICAÇÃO Construção de equipamentos e recipientes, estruturas metálicas, usinas e Serralheria.
 A 36 TZ Special <small>DISCOS DE CORTE</small>	CÓDIGO ALUSOLDA AC23114	DIÂMETRO/FURO (mm) 180 X 2 / 22,23	FORMA Reto	MATERIAIS Aços e aços inoxidáveis	APLICAÇÃO Construção de corrimões, equipamentos e recipientes, estruturas metálicas, usinas, Indústria transformadora de aço inoxidável e Serralheria.
 A 46 TZ Special <small>DISCOS DE CORTE</small>	CÓDIGO ALUSOLDA AC23115 AC23116 AC23201 AC23117 AC23144	DIÂMETRO/FURO (mm) 115 X 1,6 / 22,23 180 X 1,6 / 22,23 180 X 1,6 / 22,23 230 X 1,9 / 22,23 230 X 1,9 / 22,23	FORMA Reto Convexo Reto Convexo Reto	MATERIAIS Aços e aços inoxidáveis	APLICAÇÃO Construção de corrimões, equipamentos e recipientes, estruturas metálicas, usinas, Indústria transformadora de aço inoxidável e Serralheria.
 A 960 TZ Special <small>DISCOS DE CORTE</small>	CÓDIGO ALUSOLDA AC23124	DIÂMETRO/FURO (mm) 115 X 1 / 22,23	FORMA Reto	MATERIAIS Aços e aços inoxidáveis	APLICAÇÃO Construção de corrimões, equipamentos e recipientes, estruturas metálicas, usinas, Indústria transformadora de aço inoxidável e Serralheria.
 A 60 TZ Special <small>DISCOS DE CORTE</small>	CÓDIGO ALUSOLDA AC23118	DIÂMETRO/FURO (mm) 115 X 1 / 22,23	FORMA Reto	MATERIAIS Aço inoxidável, Aço e Metais não ferrosos	APLICAÇÃO Construção de corrimões, equipamentos e recipientes, estruturas metálicas, usinas, Indústria transformadora de aço inoxidável e Serralheria.
 EDGE Special <small>DISCOS DE CORTE</small>	CÓDIGO ALUSOLDA AC23141	DIÂMETRO/FURO (mm) 115 X 1,2 / 22,23	FORMA Reto	MATERIAIS Aços e aços inoxidáveis	APLICAÇÃO Construção de corrimões, equipamentos e recipientes, estruturas metálicas, usinas, Indústria transformadora de aço inoxidável, Serralheria e Indústria do Petróleo e do Gás.
 A100 EXTRA <small>DISCOS DE CORTE</small>	CÓDIGO ALUSOLDA AC23203	DIÂMETRO/FURO (mm) 115 X 1 / 22,23	FORMA Reto	MATERIAIS Aço, Aço inox, Aço inoxidável, Ferro, Metais não ferrosos	APLICAÇÃO Especialmente indicado para cortes rápidos e precisos em perfis e tubos finos. Livre de Ferro, Enxofre e Cloro.

DISCOS DE POLICORTE

 A 24 Extra <small>DISCOS DE POLICORTE</small>	CÓDIGO ALUSOLDA AC23119	DIÂMETRO/FURO (mm) 300 X 3,5 / 25,4	FORMA Reto	MATERIAIS Metais	APLICAÇÃO Construção de equipamentos e recipientes, estruturas metálicas, usinas e Serralheria.
 A 330 Extra <small>DISCOS DE POLICORTE</small>	CÓDIGO ALUSOLDA AC23202 AC23195	DIÂMETRO/FURO (mm) 300 X 2,5 / 25,4 350 X 2,5 X 25,4	FORMA Reto	MATERIAIS Aço, Aço inoxidável, Alumínio e Fundição	APLICAÇÃO Construção de equipamentos e recipientes, estradas, estruturas de aço, usinas, Engenharia civil e Serralheria.

Imagens meramente ilustrativas. A Alusolda reserva-se no direito de alterar dados e características técnicas sem aviso prévio. Antes de finalizar a compra ou locação certifique-se dos dados técnicos com um de nossos vendedores e/ou no manual do produto.

ALUGUEL DE MÁQUINAS DE SOLDA

ABRASIVOS



DISCOS DE DESBASTE

	CÓDIGO ALUSOLDA	DIÂMETRO/FURO (mm)	FORMA	MATERIAIS	APLICAÇÃO
 A 24 Extra DISCOS DE DESBASTE	AC23123	230 X 6 / 22,23	Convexo	Metais	Construção de equipamentos e recipientes, estruturas metálicas, usinas e Serralheria.
 A 24 Extra T DISCOS DE DESBASTE	AC2312 AC23110	115 X 6 / 22,23 180 X 6 / 22,23	Convexo	Metais	Construção de equipamentos e recipientes, estruturas metálicas, usinas e Serralheria.
 A 624 T Supra DISCOS DE DESBASTE	AC23194 AC23198 AC23186	180 X 6 / 22,23 230 X 6 / 22,23 230 X 8 / 22,23	Convexo	Aço, Aço inoxidável e Fundição	Construção de equipamentos e recipientes, estruturas metálicas, usinas, Serralheria e Fundições.

DISCOS FLAP

	CÓDIGO ALUSOLDA	DIÂMETRO/FURO (mm)	FORMA	GRÃO	MATERIAIS	APLICAÇÃO
 SMT 325 Extra DISCOS FLAP	AC23103 AC23104 AC23105	115 / 22,23	Reto	40 60	Aços e aços inoxidáveis	Construção de estruturas de aço, estruturas metálicas e Serralheria.
		115 / 22,23	Convexo	80		
 SMT 624 Supra DISCOS FLAP	AC23107 AC23108 AC23109 AC23167 AC23157 AC23158 AC23155	115 / 22,23	Convexo	40 60 80 120	Aços e aços inoxidáveis	Construção de estruturas de aço, estruturas metálicas e Serralheria.
		180 / 22,23		40 60 80		

DISCOS FLAP

	CÓDIGO ALUSOLDA	MANTA ABRASIVA/COR	FORMA	DIÂMETRO/FURO (mm)	MATERIAIS	APLICAÇÃO
 SMT 800 Special DISCOS FLAP	AC23183 AC23140 AC23184	Muito fino/Verde Médio/Vermelho-Marrom Grosso/Marrom	Convexo	115 / 22,23	Aços e Aços inoxidáveis	Construção de equipamentos e recipientes, usinas e Indústria transformadora de aço inoxidável.

LIMA ROTATIVA

	CÓDIGO ALUSOLDA	DIÂMETRO/FURO (mm)	FORMA	SEGMENTO	APLICAÇÃO
 HF 100 C LIMA ROTATIVA	AC23143	12,7 X 70 X 25	Cilíndrica com ponta esférica	Tipo 2 - Corte Simples	Adequada para uso universal e uma boa opção para a rebarbação profissional de superfícies e contornos.
 HF 100 F LIMA ROTATIVA	AC23142	12,7 X 70 X 25	Cônica com ponta esférica	Tipo 2 - Corte Simples	Ideal para trabalhos de precisão em uma grande variedade de peças moldadas.

Imagens meramente ilustrativas. A Alusolda reserva-se no direito de alterar dados e características técnicas sem aviso prévio. Antes de finalizar a compra ou locação certifique-se dos dados técnicos com um de nossos vendedores e/ou no manual do produto.

ACESSÓRIOS PARA SOLDA E CORTE



Porta Eletrodo



Garra Negativa Estampada/Latão



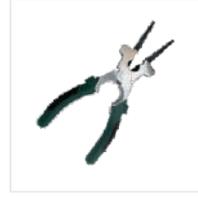
Conector Fêmea



Conector Macho



Terminais de Cobre



Alicate



Cabos de Solda 25/35/50/70mm



Cabos PP



Mangueira



Picadeira



Escova



Limpador de Bico e Bocal



Regulador de Argônio



Regulador de CO²



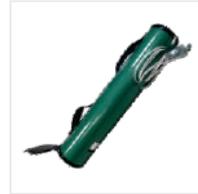
Fluxômetro



Capa Protetora Raspa



Suporte para Arame



Estufa Portátil



Esquadro Magnético



Antirrespingo Spray



Antirrespingo Líquido Borrifador/5Lts



Antirrespingo em Pasta



Gel Decapante



Antioxidante

ACESSÓRIOS PARA FERRAMENTAS ELÉTRICAS



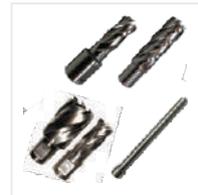
Ponteiros Martelo Demolidor



Ponteiro para Martetele



Talhadeiras para Martetele



Brocas e Pinos



Fluido de Corte

PEÇAS PARA MÁQUINAS DE SOLDA



Circuitos



Bobinas



Motores



Rodas/Rodízios



Chaves



Painéis



Blocos Tracionador



Motor Alimentador



Válvulas Solenóide



Conectores Fêmea Painel 9mm/12,8mm



Roldanas



Guias de Entrada

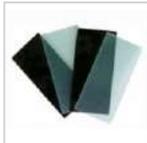
Imagens meramente ilustrativas. A Alusolda reserva-se no direito de alterar dados e características técnicas sem aviso prévio. Antes de finalizar a compra ou locação certifique-se dos dados técnicos com um de nossos vendedores e/ou no manual do produto.

VENDA DE MÁQUINA DE SOLDA USADA

EPIs PARA SOLDADOR



Cameiras



Lentes de Proteção
Interna e Externa



Avental de Raspa
sem Emenda



Avental de Raspa
com Manga e Gola



Blusão de Vaqueta



Blusão de Raspa



Luva de Raspa
com Reforço



Luva de Raspa
Forrada



Luva de Vaqueta

MÁSCARAS DE SOLDA SIMPLES E AUTOMÁTICA



A 20

ESAB

CÓDIGO
ALUSOLDA **AC0230**

MODELO AUTOMÁTICA

PROCESSO TODOS

CERTIFICADO CA 40.356

BATERIA NÃO SUBSTITUÍVEL

DIN 9 - 13
GRAU DE ESCURECIMENTO



SWARM A20

ESAB

CÓDIGO
ALUSOLDA **AC0242**

MODELO AUTOMÁTICA

PROCESSO TODOS

CERTIFICADO CA 47.684

BATERIA SUBSTITUÍVEL

DIN 9 - 13
GRAU DE ESCURECIMENTO



SAVAGE A40

ESAB

CÓDIGO
ALUSOLDA **AC0235 | AC0237**

MODELO AUTOMÁTICA

PROCESSO TODOS

CERTIFICADO CA 44.961

BATERIA SUBSTITUÍVEL

DIN 9 - 13
GRAU DE ESCURECIMENTO



MAB 90

BALMER

CÓDIGO
ALUSOLDA **AC0233**

MODELO AUTOMÁTICA

PROCESSO MMA - MIG/MAG

CERTIFICADO CA 39.849

BATERIA NÃO SUBSTITUÍVEL

DIN 11
GRAU DE ESCURECIMENTO



MAB 90 PLUS

BALMER

CÓDIGO
ALUSOLDA **AC0236**

MODELO AUTOMÁTICA

PROCESSO TODOS

CERTIFICADO CA 43.820

BATERIA NÃO SUBSTITUÍVEL

DIN 9 - 13
GRAU DE ESCURECIMENTO



MAB 91

BALMER

CÓDIGO
ALUSOLDA **AC0232**

MODELO AUTOMÁTICA

PROCESSO TODOS

CERTIFICADO CA 39.811

BATERIA NÃO SUBSTITUÍVEL

DIN 9 - 13
GRAU DE ESCURECIMENTO



MAB REAL VISION

BALMER

CÓDIGO
ALUSOLDA **AC0244**

MODELO AUTOMÁTICA

PROCESSO TODOS

CERTIFICADO CA 48.111

BATERIA SUBSTITUÍVEL

DIN 9 - 13
GRAU DE ESCURECIMENTO



PHANTON

SUMIG

CÓDIGO
ALUSOLDA **AC0221**

MODELO AUTOMÁTICA

PROCESSO TODOS

BATERIA SUBSTITUÍVEL

CERTIFICADO CA 41.667

DIN 9 - 13
GRAU DE ESCURECIMENTO



FIRE

SUMIG

CÓDIGO
ALUSOLDA **AC0229**

MODELO AUTOMÁTICA

PROCESSO TODOS

BATERIA SUBSTITUÍVEL

CERTIFICADO CA 38.448

DIN 9 - 13
GRAU DE ESCURECIMENTO



ADVANCED

CARBOGRAFITE

CÓDIGO
ALUSOLDA **AC0212**

MODELO SIMPLES / SEM CATRACA

PROCESSO MMA - MIG/MAG - TIG

BATERIA NÃO POSSUI

CERTIFICADO CA 15.083

DIN 10 - 12
GRAU DE ESCURECIMENTO



CELERON

CARBOGRAFITE

CÓDIGO
ALUSOLDA **AC0208**

MODELO SIMPLES / COM CATRACA

PROCESSO MMA - MIG/MAG - TIG

BATERIA NÃO POSSUI

CERTIFICADO CA 6135

DIN 10 - 12
GRAU DE ESCURECIMENTO

Imagens meramente ilustrativas. A Alusolda reserva-se no direito de alterar dados e características técnicas sem aviso prévio. Antes de finalizar a compra ou locação certifique-se dos dados técnicos com um de nossos vendedores e/ou no manual do produto.

ALUGUEL DE MÁQUINAS DE SOLDA

CONSUMÍVEIS PARA INSPEÇÃO POR LÍQUIDO PENETRANTE

PENETRANTES FLORESCENTES LAVÁVEIS A ÁGUA

		
ZL-67 MAGNAFLUX	AC1087	ZL-60D MAGNAFLUX
CÓDIGO ALUSOLDA		
EMBALAGEM	Balde 20lt	Spray 328ml
DESCRIÇÃO	Penetrante fluorescente lavável a água - Nível 3 Tipo I - Método A/C	Penetrante fluorescente lavável a água - Nível 2 Tipo II - Método A
MÉTODO END	Testes com penetrante, fluorescente	
EQUIPAMENTO	Fonte de luz UV	
TEMPERATURA	4 a 52 °C	
APLICAÇÃO	Localização de falhas: abertas na superfície.	

PENETRANTES VISÍVEIS

			
SKL-SP2 MAGNAFLUX	AC1071	SKL-WP2 MAGNAFLUX	AC1093
CÓDIGO ALUSOLDA			
EMBALAGEM	Spray 426ml	Spray 442ml	Galão 5lt
DESCRIÇÃO	Penetrante visível removível a solvente - Nível 2 Tipo II - Método C	Penetrante visível lavável a água	
MÉTODO END	Testes com penetrante, visível.		
TEMPERATURA	4 a 52 °C		
APLICAÇÃO	Localização do defeito: aberto para a superfície.		

REVELADORES NÃO-AQUOSOS A BASE DE SOLVENTE

		
SKD-S2 MAGNAFLUX	AC1069	ZP-9F MAGNAFLUX
CÓDIGO ALUSOLDA		
EMBALAGEM	Spray 440ml	Galão 5lt
DESCRIÇÃO	Revelador não aquoso a base de solvente não clorado e não halogenado - Tipo I - Forma e	Revelador à base de solvente Tipo II - Forma d
MÉTODO END	Ensaio de líquido penetrante	
APLICAÇÃO	Localização do defeito: aberto para a superfície.	

LIMPADOR/REMOVEDOR A BASE DE SOLVENTE

	
SKC-S MAGNAFLUX	AC1068
CÓDIGO ALUSOLDA	
EMBALAGEM	Spray 428 ml
DESCRIÇÃO	Limpador e removedor de uso geral para ensaios não destrutivos - Classe 2
MÉTODO END	Ensaio não destrutivo
APLICAÇÃO	Pré-limpeza; Remoção de excesso de penetrante da superfície inspecionada.

CONSUMÍVEIS PARA INSPEÇÃO POR PARTÍCULAS MAGNÉTICAS

PARTÍCULAS MAGNÉTICAS FLORESCENTES

				
14A AQUA-GLO™ MAGNAFLUX	AC1097	14A MAGNAFLUX	14AM MAGNAFLUX	AC1085
CÓDIGO ALUSOLDA				
EMBALAGEM	Spray 265ml	Pote 500g	Spray 400ml	Galão 5lt
DESCRIÇÃO	Partícula Magnética Fluorescente pronta para uso – Base água Solução líquida e de partículas finas Cor visível: Marrom	Partícula magnética fluorescente via úmida - Pó fino, seco Cor visível: Marrom	Banho pronto para uso de 14A em óleo Carrier II. Solução líquida oleosa e de partículas finas Cor visível: Marrom	
VEÍCULO DE SUSPENSÃO	Água	Água ou Carrier II (destilado de petróleo/ óleo)	Carrier II (destilado de petróleo)	
TEMPERATURA	0 a 49 °C		13 a 49 °C	
APLICAÇÃO	Localização do defeito: superfície e subsuperfície		Localização do defeito: superficiais e levemente abaixo da superfície	
EQUIPAMENTO	Dispositivo magnetizador, fonte de luz UV			
MÉTODO END	Ensaio de Partícula Magnética, Fluorescente, Método úmido			

Imagens meramente ilustrativas. A Alusolda reserva-se no direito de alterar dados e características técnicas sem aviso prévio. Antes de finalizar a compra ou locação certifique-se dos dados técnicos com um de nossos vendedores e/ou no manual do produto.

CONSUMÍVEIS PARA INSPEÇÃO POR PARTÍCULAS MAGNÉTICAS

PARTÍCULAS MAGNÉTICAS COLORIDAS VIA SECA

8A RED MAGNAFLUX



AC1079

CÓDIGO
ALUSOLDA

DESCRIÇÃO	Partícula Magnética colorida Via Seca Pó fino, seco - Vermelha
EMBALAGEM	Pote 2kg
EQUIPAMENTO	Dispositivo de magnetização, dispensador de pó
TEMPERATURA	Temperatura ambiente à 316 °C
APLICAÇÃO	Localização do defeito: superfície e subsuperfície
MÉTODO END	Ensaio de Partícula Magnética. Visível, Método seco

TINTA CONTRASTE BRANCO

WCP-2 MAGNAFLUX



AC1077

CÓDIGO
ALUSOLDA

DESCRIÇÃO	Oferce um segundo plano de alto contraste Tinta opaca com acabamento fosco - Branco
EMBALAGEM	Spray 405ml
MÉTODO END	Teste com Partículas Magnéticas Visíveis
TEMPERATURA	4 a 49 °C
APLICAÇÃO	Teste de campo; Inspeções pontuais; Inspeções de manutenção

VEÍCULO OLEOSO DE SUSPENSÃO

CARRIER II MAGNAFLUX



AC1091

CÓDIGO
ALUSOLDA

DESCRIÇÃO	Veículo de suspensão oleoso Líquido transparente a amarelo claro
EMBALAGEM	Balde 20lt
MÉTODO END	Teste com Partículas Magnéticas, Método Úmido
TEMPERATURA	12 a 49 °C
APLICAÇÃO	Sistemas raramente usados; Ao manter a concentração de partículas é fundamental; Inspeções em que a proteção contra corrosão é vital; Quando a água pode representar um perigo elétrico; Ligas de alta resistência

ADITIVOS PARA BANHO À ÁGUA

WA-4 MAGNAFLUX



AC1083

CÓDIGO
ALUSOLDA

DESCRIÇÃO	Condicionador para banho base água Líquido transparente a âmbar
EMBALAGEM	Galão 5lt
APLICAÇÃO	Suspensões de partícula magnética à base de água; Mistura-se com água dura

PARTÍCULAS MAGNÉTICAS COLORIDAS VIA ÚMIDA

7C BLACK MAGNAFLUX



AC1094

CÓDIGO
ALUSOLDA

7HF MAGNAFLUX



AC1060

WB-27 MAGNAFLUX



AC1062

DESCRIÇÃO	Partícula Magnética colorida Via Úmida Pó fino, seco - Cor visível: Preto	Partícula Magnética Preta Pronta para uso à base de óleo - Solução líquida oleosa e de partículas finas - Cor visível: Preto	Concentrado de Partícula Magnética Visível Líquido - Cor visível: Preto
EMBALAGEM	Pote 1kg	Spray 310ml	Garrafa 1lt
MÉTODO END	Ensaio de Partícula Magnética, Visível, Método úmido		
VEÍCULO DE SUSPENSÃO	Água ou Carrier II (destilado de petróleo/ óleo)	Carrier II – veículo oleoso	Água
EQUIPAMENTO	Dispositivo magnetizante	Dispositivo magnetizador	Nenhum
TEMPERATURA	0 a 74 °C	13 a 49 °C	5 a 80 °C
APLICAÇÃO	Localização do defeito: superfície e subsuperfície		Localização do defeito: superficiais e levemente abaixo da superfície

Imagens meramente ilustrativas. A Alusolda reserva-se no direito de alterar dados e características técnicas sem aviso prévio. Antes de finalizar a compra ou locação certifique-se dos dados técnicos com um de nossos vendedores e/ou no manual do produto.

VENDA DE MÁQUINA DE SOLDA USADA

LUMINÁRIAS DE LUZ ULTRAVIOLETA



CÓDIGO ALUSOLDA	AC2007	AC2009
DESCRIÇÃO	Luminária portátil de luz LED ultravioleta	Luminária portátil de luz LED ultravioleta e luz branca (Luz Dupla)
PESO	900g	1,3kg
MÉTODO END	Ensaio por líquidos penetrantes e por partículas magnéticas fluorescentes	
TENSÃO/FREQUÊNCIA	100-240V 50-60Hz	

EQUIPAMENTO PARA INSPEÇÃO POR PARTÍCULA MAGNÉTICA



CÓDIGO ALUSOLDA	AC10100
DESCRIÇÃO	Yoke eletromagnético de corrente alternada 1,8A - 220V, 50-60Hz
LEVANTAMENTO DE MASSA	5,5kg
ABERTURA ENTRE AS SAPATAS	0 - 30cm
APLICAÇÃO	Localização de descontinuidades superficiais e/ou subsuperficiais em materiais ferromagnéticos pelo método de partículas magnéticas.

ACOPLANTES PARA ENSAIO DE ULTRASSOM

CÓDIGO ALUSOLDA	AC1096	AC1099	AC1092
EMBALAGEM	Garrafa 354ml	Galão 3,8lt	Bisnaga 100g
DESCRIÇÃO	Acoplante de Uso Geral de alto desempenho - Gel transparente azul claro		Acoplante de ultrassom para alta temperatura - Gel translúcido incolor
TEMPERATURA	-23 a 99 °C		-45 a 429 °C
COMPATIBILIDADE	A maioria dos compostos e metais; exceto magnésio		A maioria dos compostos e metais
MÉTODO END	Teste ultrassônico		
EQUIPAMENTO	Equipamento UT, transdutor		
APLICAÇÃO	Localização do defeito: abaixo da superfície		

Manuais e Ebooks Disponíveis Gratuitamente

Conheça mais sobre nosso trabalho e conte conosco!

www.alusolda.com.br



ALUGUEL DE MÁQUINAS DE SOLDA



Alusolda

Consumíveis para Soldagem

✓ Experiência de Mercado ✓ Reconhecimento ✓ Profissionais Qualificados ✓ Atendimento Especializado



MELHOR EMPRESA DE ALUGUEL E VENDA DE MÁQUINAS, ACESSÓRIOS E CONSUMÍVEIS PARA SOLDA.

ASSISTÊNCIA TÉCNICA
AUTORIZADA

VENDA DE MÁQUINAS
USADAS

MANUTENÇÃO DE EQUIPAMENTOS
E PEÇAS ORIGINAIS

LOCAÇÃO DE
EQUIPAMENTOS

VENDA DE MÁQUINAS E
CONSUMÍVEIS

(62) 3250-0707

**Rua das Avencas, Qd.28 Lt.14, nº 14 - Parque Primavera
Aparecida de Goiânia - GO, 74913-120**

www.alusolda.com.br